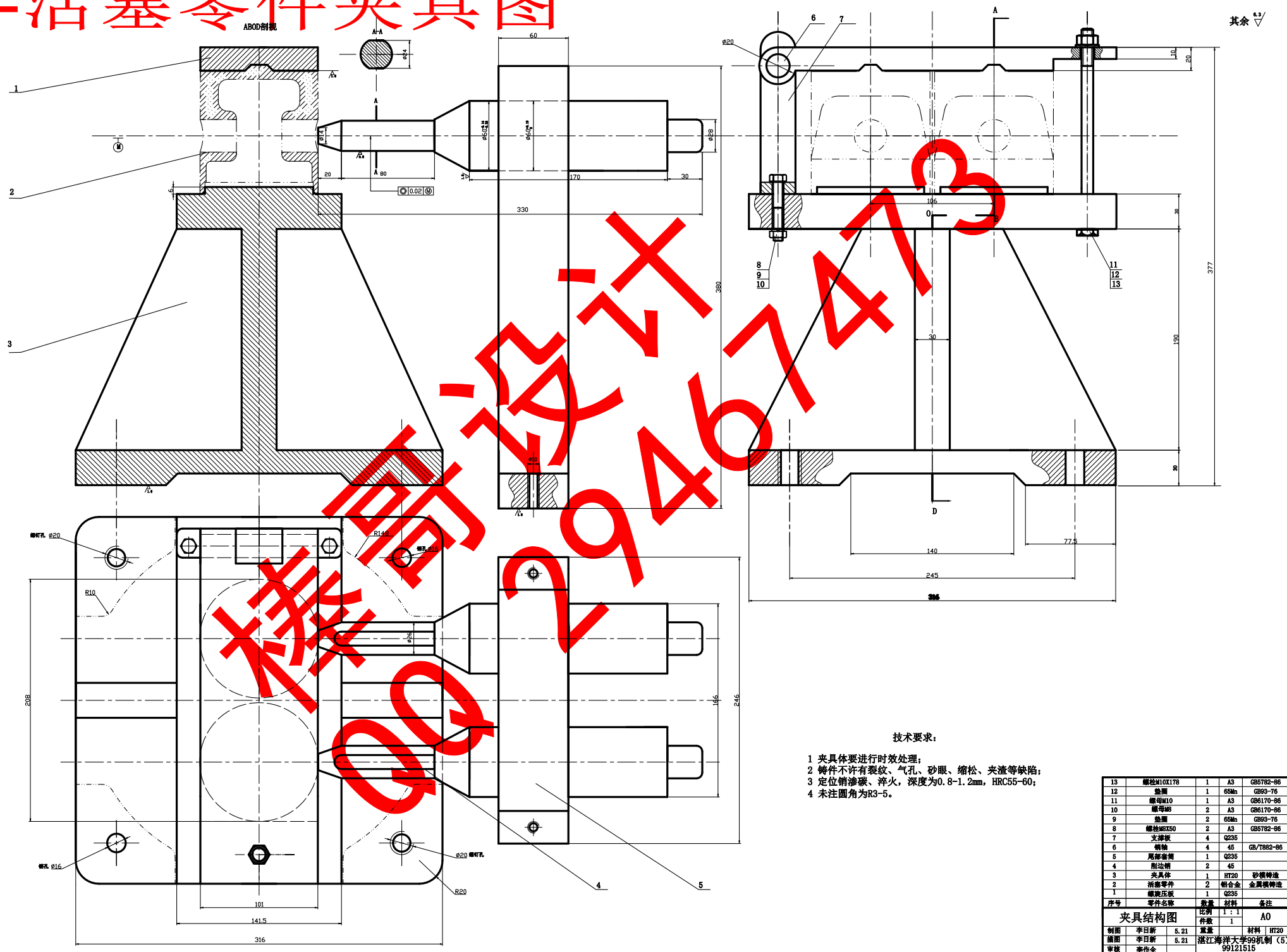


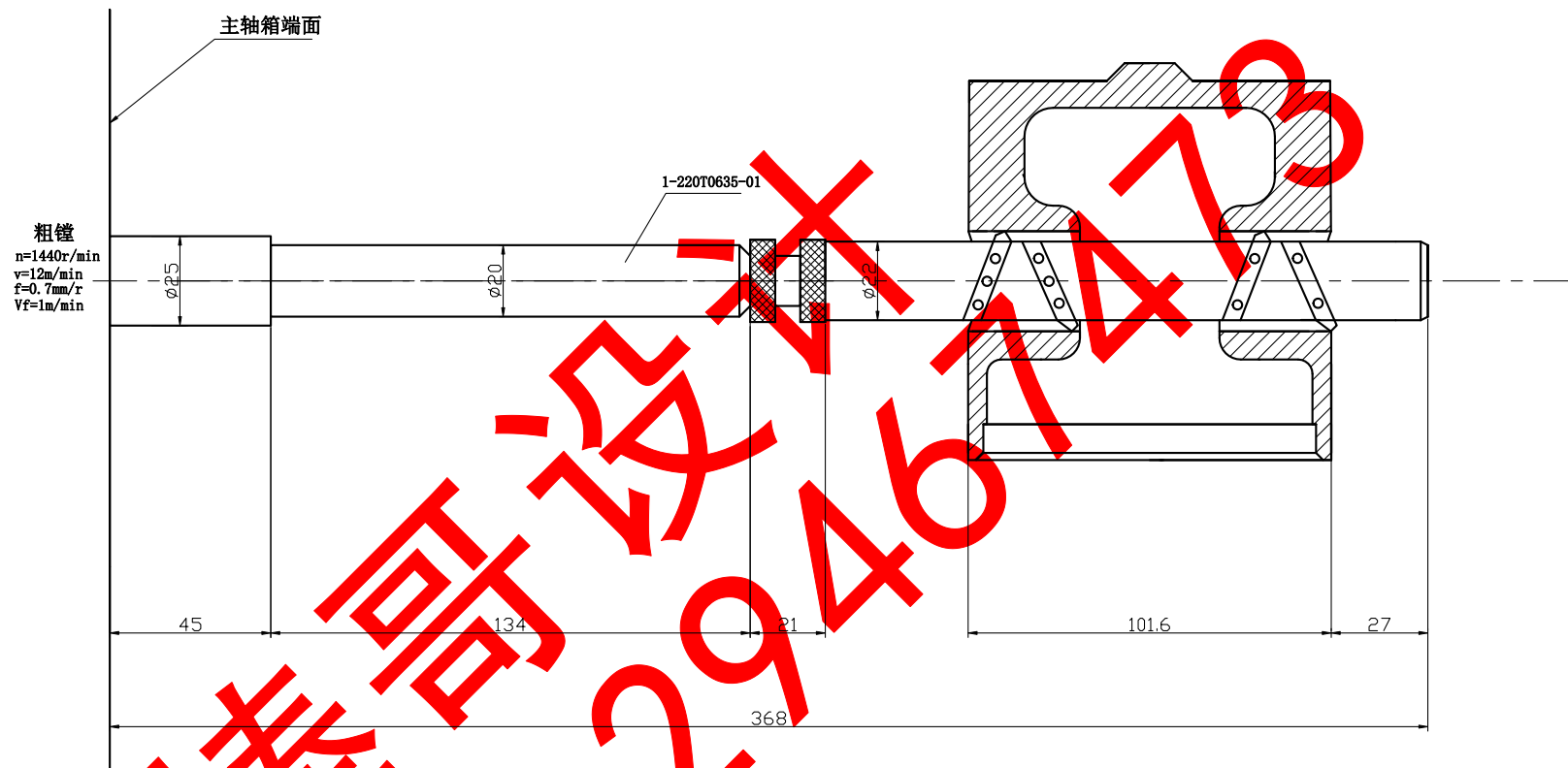
A0-活塞零件夹具图



Technical drawing of a machine tool structure, showing a side view and a front view. The side view includes labels for '电气装置' (Electrical device), '主轴箱' (Spindle box), '刀具' (Tool), '定位装置' (Positioning device), '润滑装置' (Lubrication device), '床身' (Bed), '夹具' (Fixture), '中间底座' (Intermediate base), and '右床身' (Right bed). The front view includes labels for '液压装置' (Hydraulic device) and 'Y90S-4 1.1kW'. Dimensions are provided for various parts and overall structure.

组合机床联系尺寸图			比例	1:4	
			件数	1	
制图	李日新	6.3	重量		材料
描图	李日新	6.3	湛江海洋大学99机制(5)		
审核	李作全		99121515		

A2-加工示意图



粗镗
 $n=1440\text{r/min}$
 $v=12\text{m/min}$
 $f=0.7\text{mm/r}$
 $V_f=1\text{m/min}$

主轴箱端面

1-220T0635-01

快进283

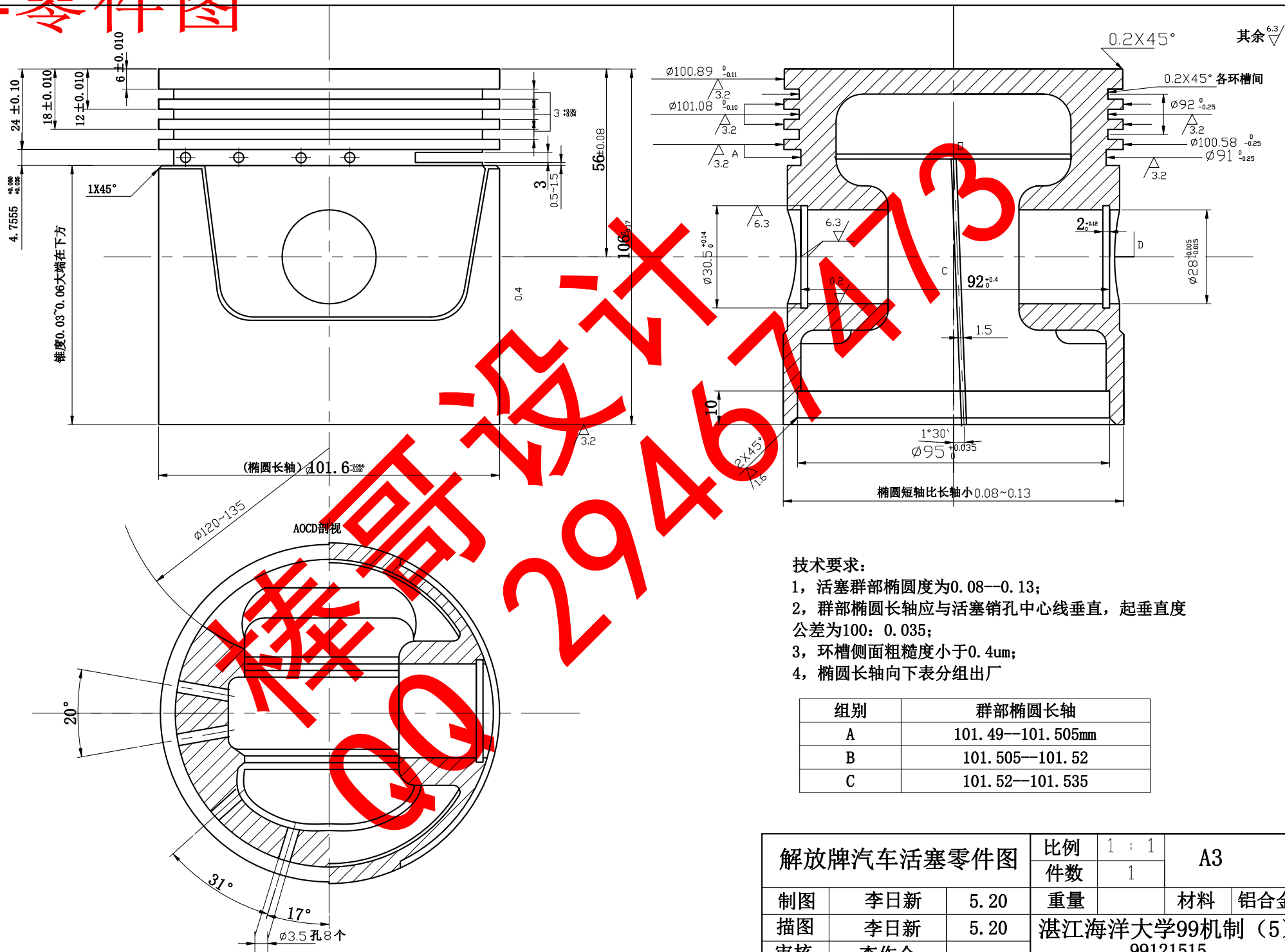
工进117

快退400

工作循环

加工示意图			比例		
制图	李日新	5.23	件数		
描图	李日新	5.23	重量		材料
审核	李作全		湛江海洋大学99机制5班 99121515		

A2-零件图

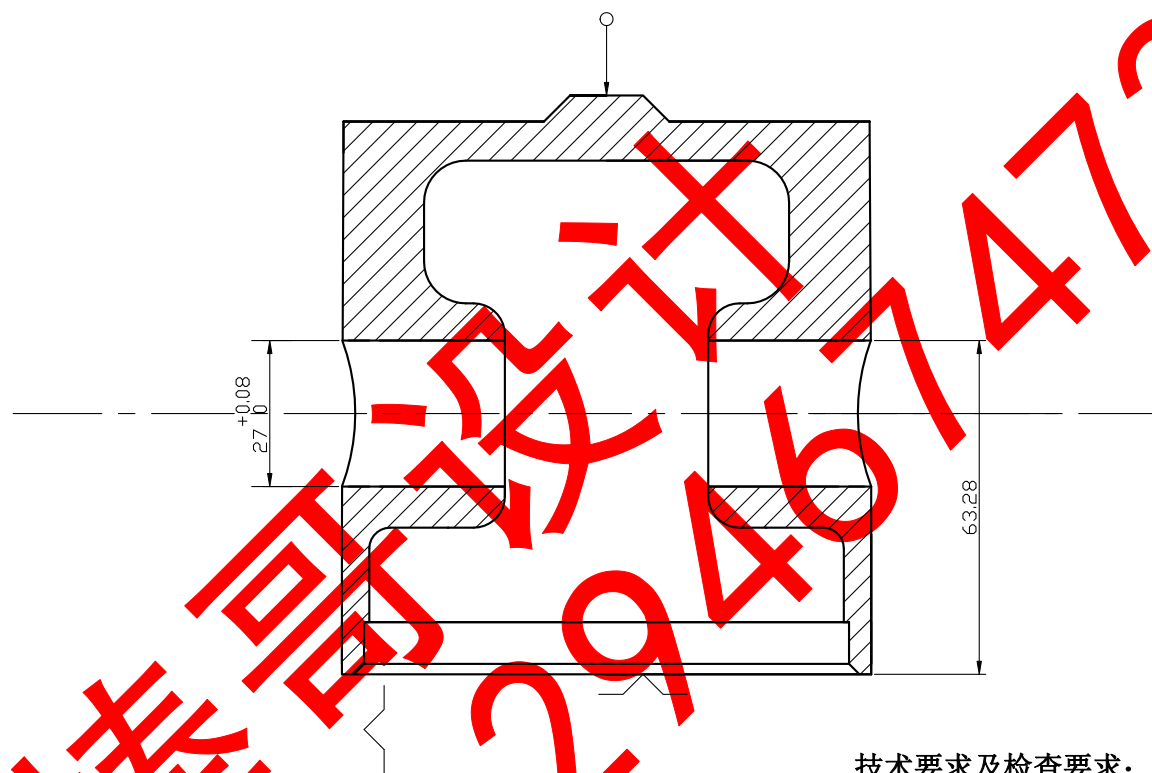


- 技术要求:
- 1, 活塞群部椭圆度为0.08—0.13;
 - 2, 群部椭圆长轴应与活塞销孔中心线垂直, 起垂直度公差为100: 0.035;
 - 3, 环槽侧面粗糙度小于0.4um;
 - 4, 椭圆长轴向下表分组出厂

组别	群部椭圆长轴
A	101.49—101.505mm
B	101.505—101.52
C	101.52—101.535

解放牌汽车活塞零件图			比例	1 : 1	A3	
			件数	1		
制图	李日新	5.20	重量		材料	铝合金
描图	李日新	5.20	湛江海洋大学99机制 (5) 99121515			
审核	李作全					

A3-被加工零件工序图



技术要求及检查要求:

- 1 销孔圆度和圆柱度均不大于0.015
- 2 销孔轴线对止口端面平行度不大于100: 0.04
- 3 销孔轴线与止口内圆中心线对称度不大于0.20
- 4 销孔表面允许有深度不大于0.08的正常退刀痕迹

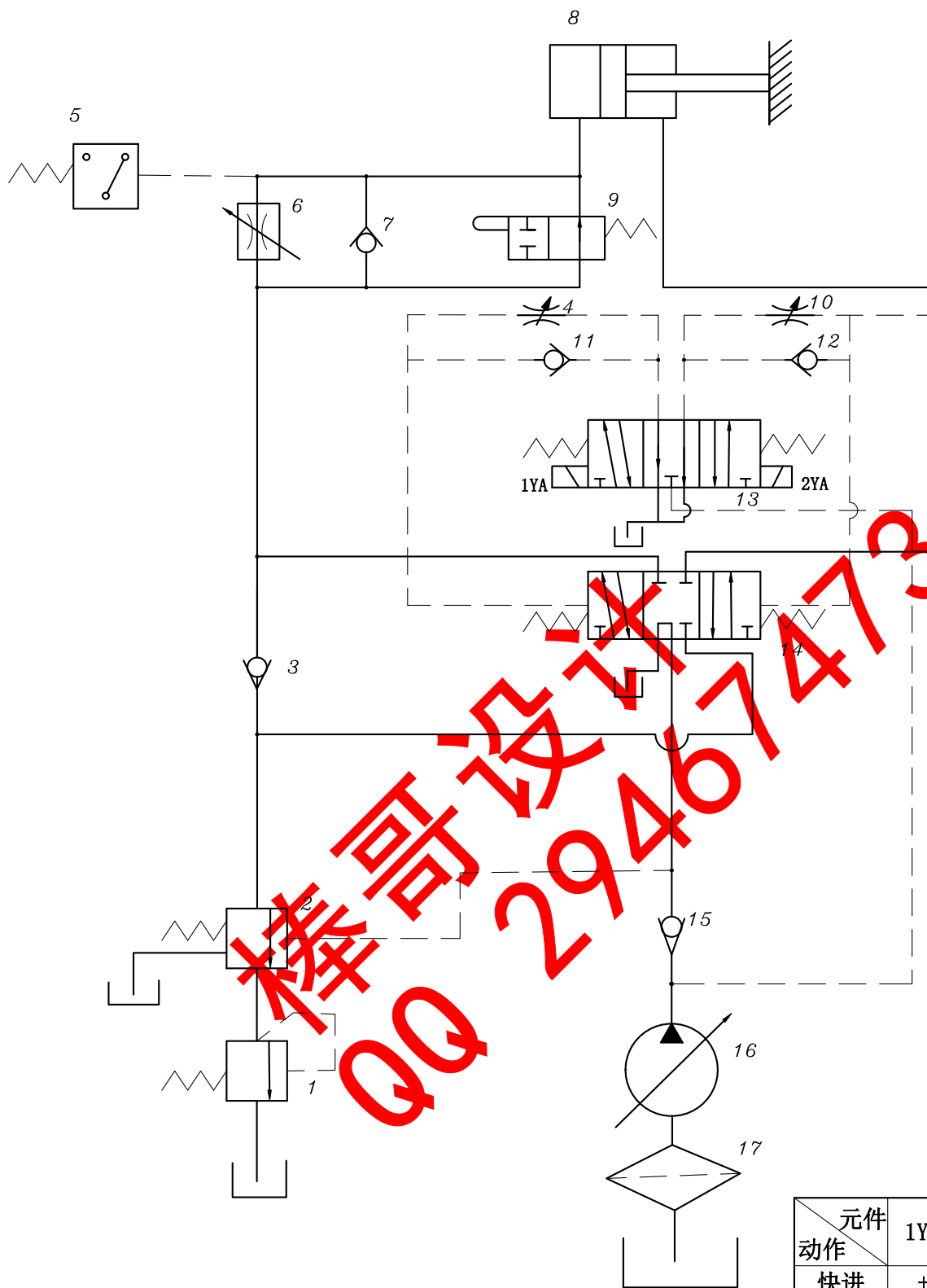
被加工零件工序图			比例	1 : 1		
			件数	1		
制图	李日新	5.28	重量		材料	铝合金
描图	李日新	5.28	湛江海洋大学99机制 (5)			
审核	李作全					
			99121515			

A3-机床生产率计算卡

机床生产率计算卡													
加工工件		材料				设备			时间				
名称		规格		重量		型号		名称		单位		数量	
工件名称		材料名称		材料规格		材料重量		设备名称		设备规格		设备重量	
序号	工序名称	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)	加工量 (mm)
1	粗加工												
2	精加工												
3	热处理												
4	表面处理												
5	装配												
6	检验												
7	包装												
8	入库												
合计													
备注													

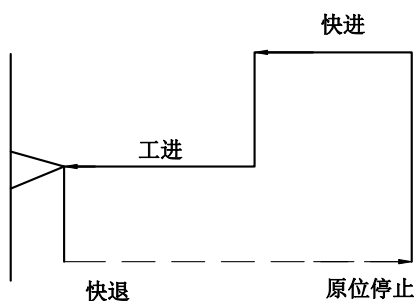
机床生产率计算卡			
材料	规格	重量	数量
材料	规格	重量	数量
材料	规格	重量	数量
材料	规格	重量	数量

棒哥设计
QQ 29467473



动作循环表

元件 动作	1YA	2YA	压力继 电器5	行程阀 9
快进	+	-	-	导通
工进	+	-	-	切断
死档铁停留	+	-	+	切断
快退	-	+	-	切断-导通
原位停止	-	-	-	导通



液压系统原理图

液压系统原理图			比例			
			件数			
制图	李日新	5.25	重量		材料	
描图	李日新	5.25	湛江海洋大学99机制5班 99121515			
审核	李作全					