

中华人民共和国国家标准

GB/T 29915-2013

镧镁合金

Lanthanum-magnesium alloy

2013-11-27 发布 2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 国 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229) 归口。

本标准主要起草单位:包头稀土研究院、国家稀土产品质量监督检验中心、瑞科稀土冶金及功能材料国家工程研究中心有限公司。

本标准主要起草人:王小青、许涛、陈国华、解萍、侯复生、赵立东、张德平、于雅樵。

镧镁合金

1 范围

本标准规定了镧镁合金的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书。本标准适用于电解法、重熔法生产的供生产耐热镁合金添加剂等用的镧镁中间合金。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 29916 镧镁合金化学分析方法

3 要求

3.1 化学成分

镧镁合金产品牌号及化学成分应符合表 1 的规定。需方如对产品有特殊要求,供需双方可另行协商。

表 1

产品牌号	化学成分(质量分数)/%											
	RE	La/RE 不小于	杂 质 含 量 , 不大于									Mg
			稀土杂 非 稀 土 杂 质									
			质/RE	Si	Fe	Al	Ca	Cu	Ni	С	W+Mo	<u> </u>
015030A	30 ± 1	99.9	0.1	0.03	0.10	0.02	0.03	0.005	0.005	0.03	0.03	余量
015030B	30 ± 1	99.5	0.5	0.05	0.10	0.05	0.05	0.005	0.005	0.05	0.05	余量
015025A	25 ± 1	99.9	0.1	0.03	0.10	0.02	0.03	0.005	0.005	0.03	0.03	余量
015025B	25±1	99.5	0.5	0.05	0.10	0.05	0.05	0.005	0.005	0.05	0.05	余量
015020A	20±1	99.9	0.1	0.03	0.10	0.02	0.03	0.005	0.005	0.03	0.03	余量
015020B	20±1	99.5	0.5	0.05	0.10	0.05	0.05	0.005	0.005	0.05	0.05	余量

注 1: RE 表示稀土元素。

注 2: 稀土杂质包括 Y、Ce、Pr、Nd、Sm、Eu、Gd、Tb、Dy、Ho、Er、Tm、Yb、Lu。

3.2 外观

- 3.2.1 产品为铸态合金。
- 3.2.2 产品表面及其断口均呈银灰色,应洁净,无可见的夹杂物和氧化脱落粉末。