



中华人民共和国国家标准

GB/T 43822—2024

纺织品 织物最大吸水量下干燥速率的测定

Textiles—Determination of the drying rate of fabrics at their absorbent capacity

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：中纺标检验认证股份有限公司、安徽翰联色纺股份有限公司、上海润米科技有限公司、深圳市源恒服装辅料有限公司、厦门保视丽无尘科技有限公司、浙江技立新材料股份有限公司、温州市大荣纺织仪器有限公司、深圳市瑞锋仪器有限公司、南昌良良实业有限公司、浙江凯尼威针织服饰有限公司、广东启悦未来科技股份有限公司、惠州学院、中纺标(福建)检测有限公司、武警部队后勤部直属保障大队军需能源质量监督站、常州裕源灵泰面料科技有限公司、单导科技发展(广东)有限公司、广东新虎威实业投资有限公司、江阴海澜科技有限公司、潢川荣丰纺织实业有限公司。

本文件主要起草人：郑红霞、张天祥、于龙、刘涛、董彪、杨世玉、张孟胜、丁先锋、巫班金、陈学军、张恒、石荣贵、刘仁荣、胡红飞、景毅、谢宜真、吴宁西、梁嘉俊、黄齐、吴楚雄、范劲松。

纺织品 织物最大吸水量下干燥速率的测定

1 范围

本文件描述了织物在规定条件最大吸水量下干燥速率的测试方法。
本文件适用于各类织物及其制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

最大吸水量 absorbent capacity

规定条件下,试样能吸收水的最大量。

3.2

干燥速率 drying rate

规定条件下,单位时间内试样中水分的蒸发量。

注:干燥速率受样品组织结构、纤维成分、后整理工艺、试验大气条件和试验加水量等因素影响。

3.3

干燥时间 drying time

规定条件下,施加到试样中的水分全部蒸发所需要的时间。

注:本文件在试样中加入一系列不同体积的水,不同体积的水分别对应不同的干燥时间。

3.4

开始时间 start time

在试样中加水时,试样与水接触时的时刻。

3.5

结束时间 end time

施加到试样中的水分全部蒸发时的时刻。

注:即在温度-时间的曲线上,水分全部干燥前斜率最大部分拟合直线与水分全部干燥后曲线平缓部分拟合直线的交点处所对应的时刻。

4 原理

在规定条件下测定试样的最大吸水量 V_m ,再选取体积约为 V_m 的 10%、25%、50%、75% 和不大于