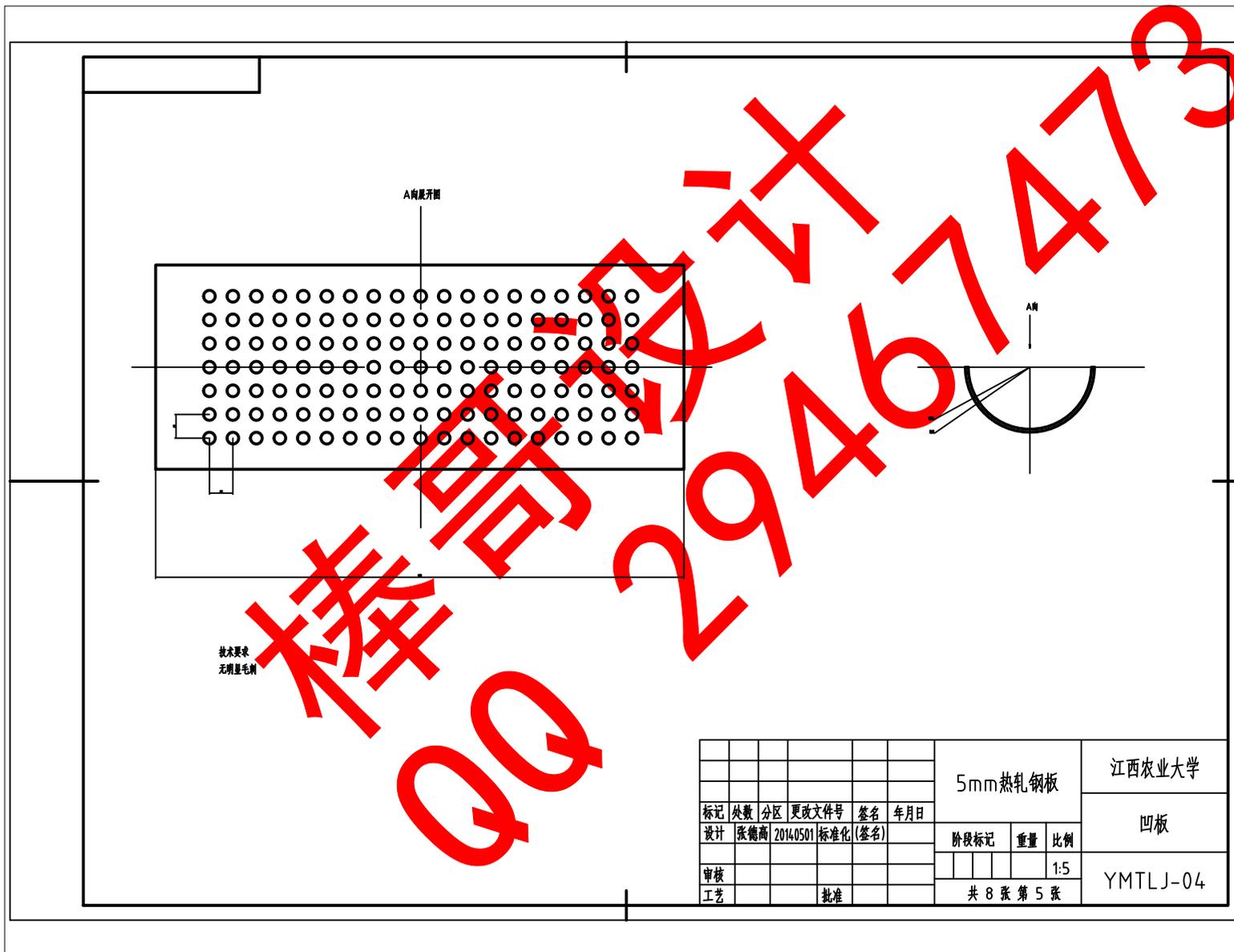
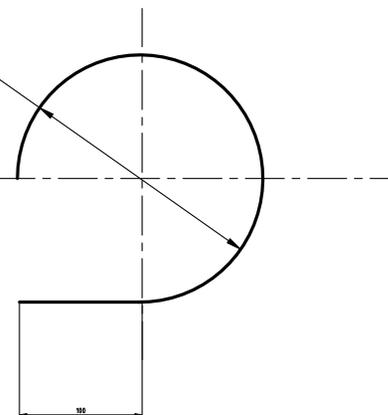
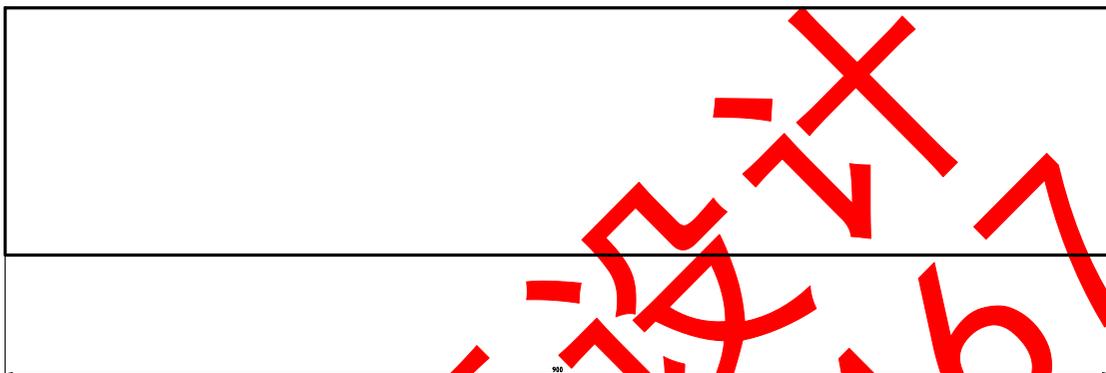


凹板



						5mm 热轧钢板	江西农业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	张德商	20140501	标准化	(签名)			
审核						共 8 张 第 5 张	
工艺				批准			YMTLJ-04

风扇盖



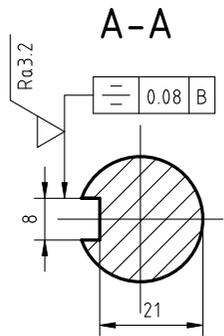
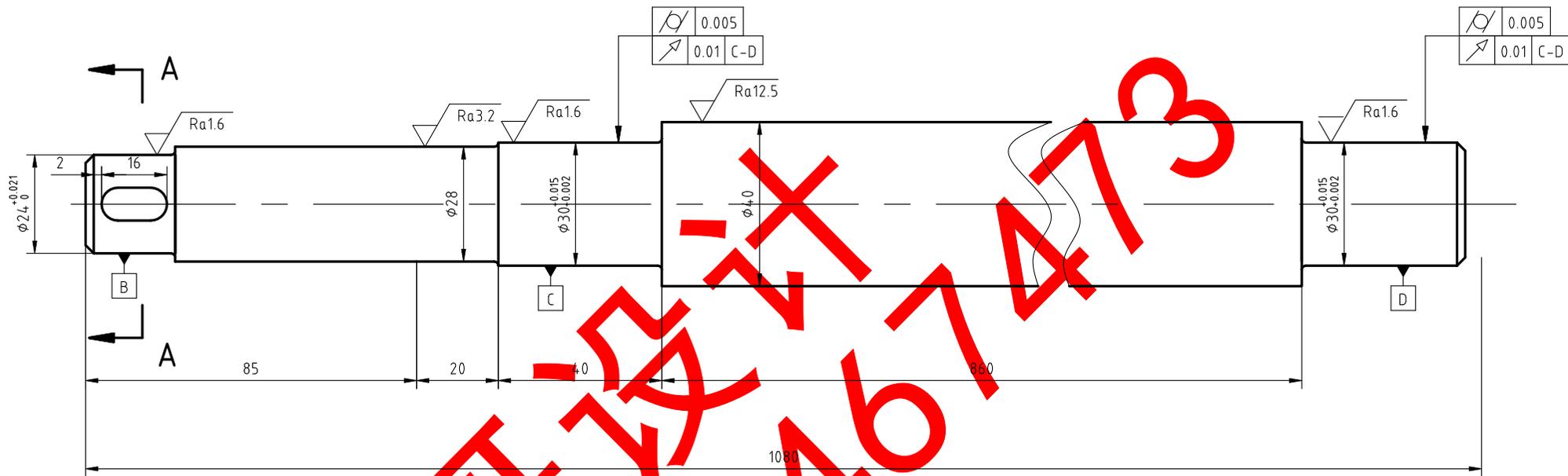
棒哥设计
 QQ 29467473

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	张德高	20140501	标准化	(签名)	(年月日)
审核					
工艺			批准		

1mm冷轧钢板		
阶段标记	重量	比例
		1:8
共 8 张 第 3 张		

江西农业大学
风扇盖
YMTLJ-02

风扇轴

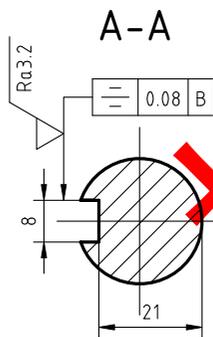
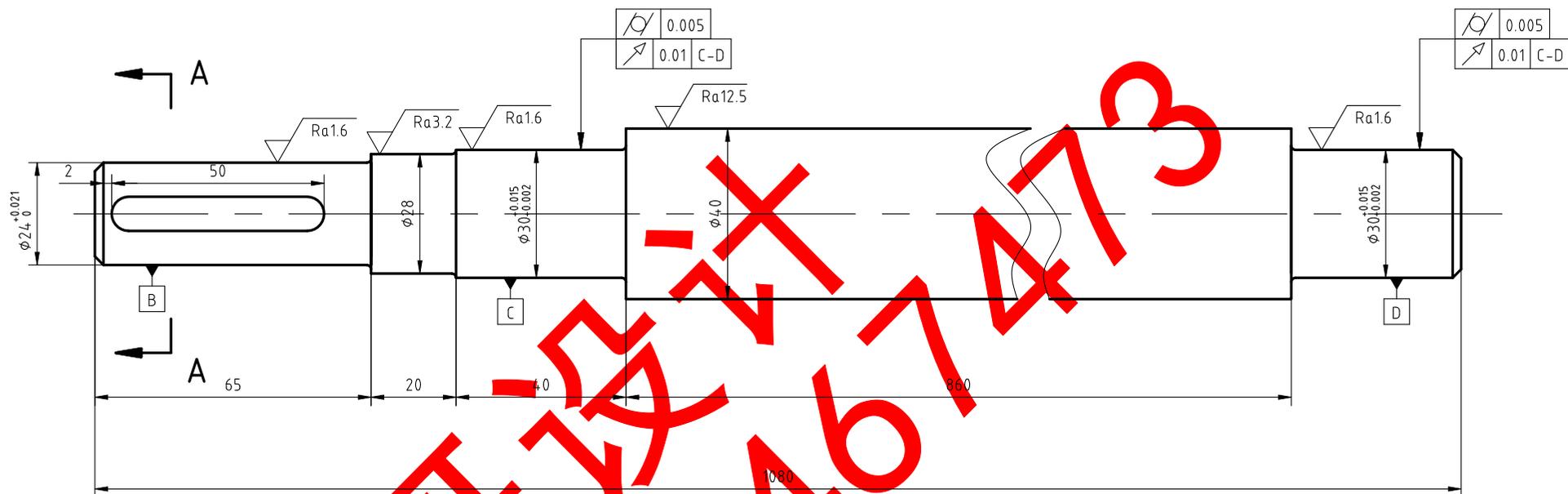


禁止设计 29467473

技术要求
1. 未注圆角为R1;
2. 未注倒角为C2.

						HT200			江西农业大学	
									风扇轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YMTLJ-03	
设计	张德高	2014.05.03	标准化	(签名)	(年月日)					
审核						共 8 张 第 4 张				
工艺			批准							

辊子轴

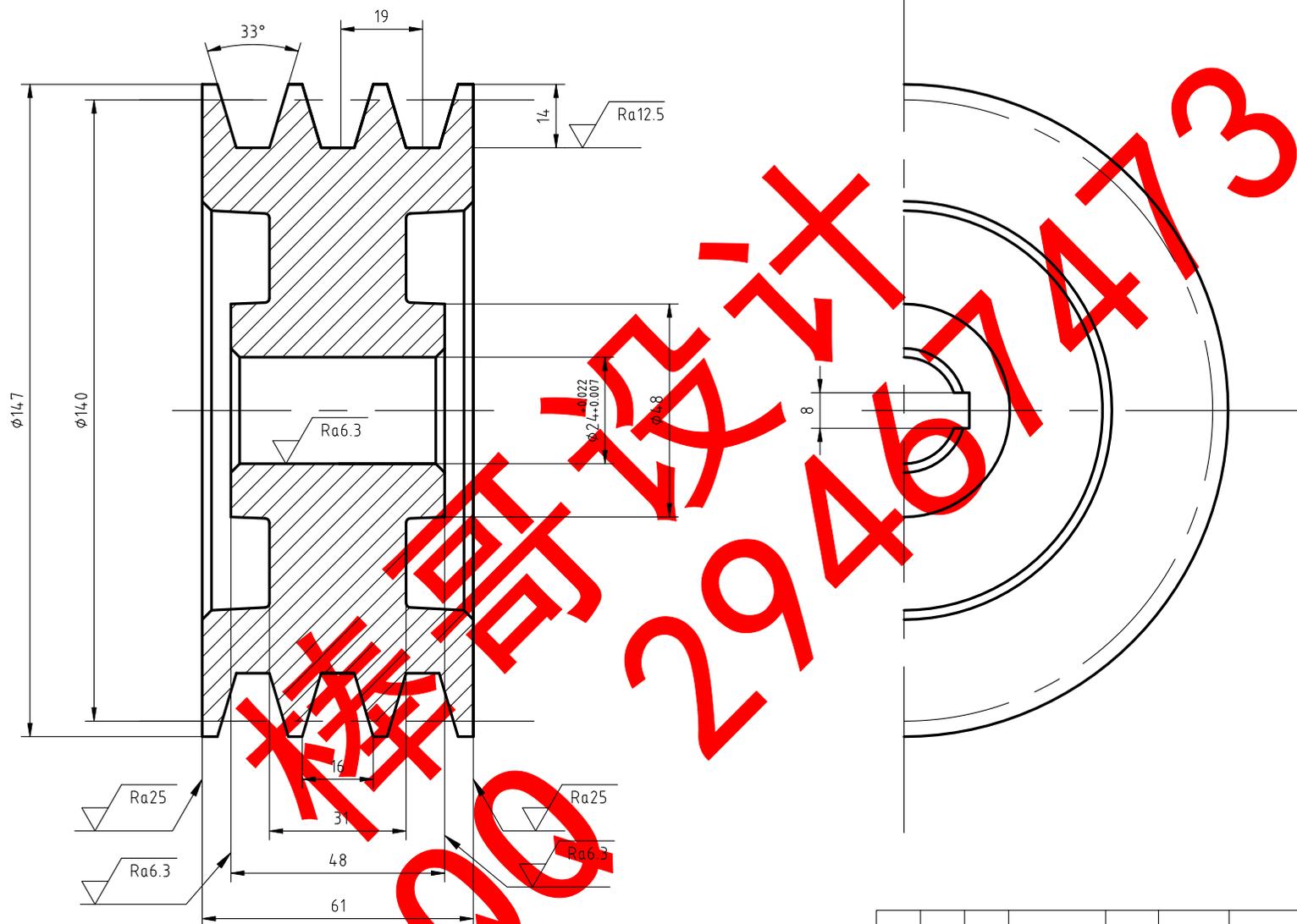


技术要求

1. 未注圆角为R1;
2. 未注倒角为C2。

						HT200			江西农业大学	
									辊子轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YMTLJ-05	
设计	张德高	2014.05.03	标准化	(签名)	(年月日)					
审核						共 8 张 第 6 张				
工艺				批准						

辊子轴带轮

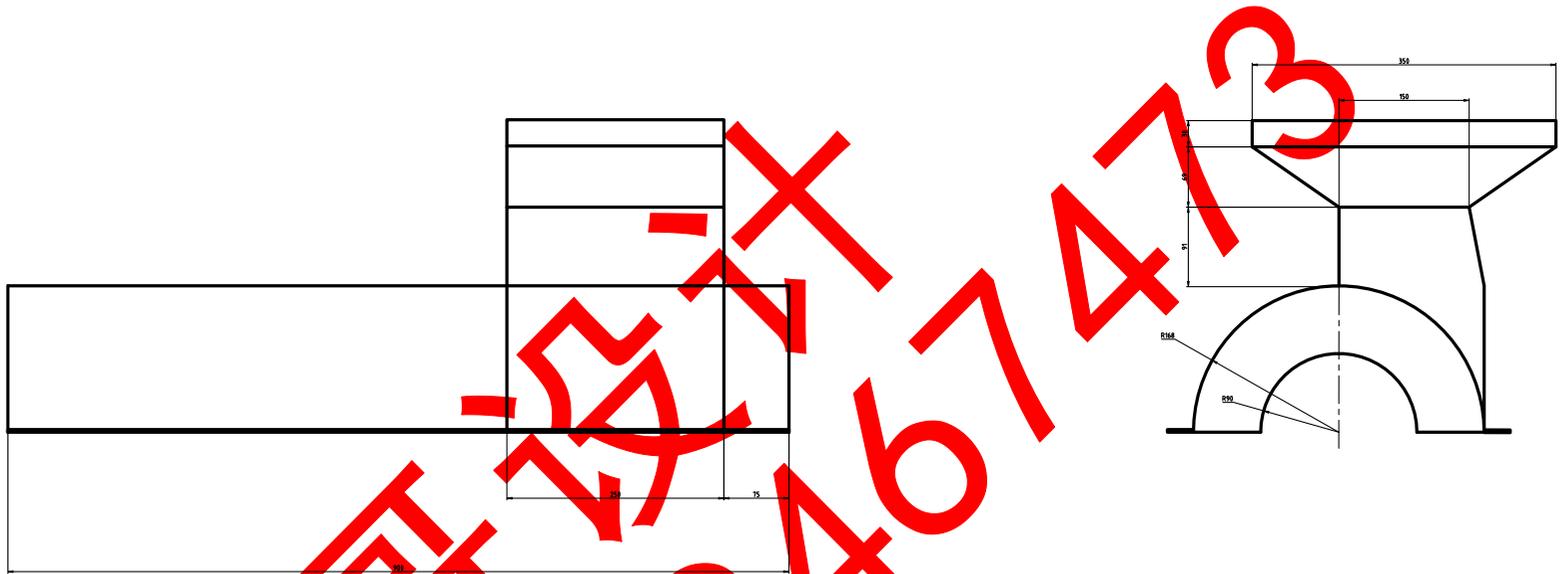


技术要求

1. 槽轮工作面不应有砂眼、气孔;
2. 轮槽间距的累积偏差不得超过 $\pm 0.8\text{mm}$;
3. 任意两轮槽的基准直径差不得大于 0.4mm ;
4. 未标注倒角 $C1$ 。

						HT150			江西农业大学	
									辊子轴带轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YMTLJ-07	
设计	张德高	2014.05.04	标准化	(签名)	(年月日)					
审核								1:1		
工艺				批准		共 8 张 第 7 张				

上盖剖面



						2mm冷轧钢板			江西农业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	上盖
设计	张德高	20100424	标准化	(签名)	(年月日)				
审核						共 8 张 第 7 张			YMTLJ-06
工艺				批准					