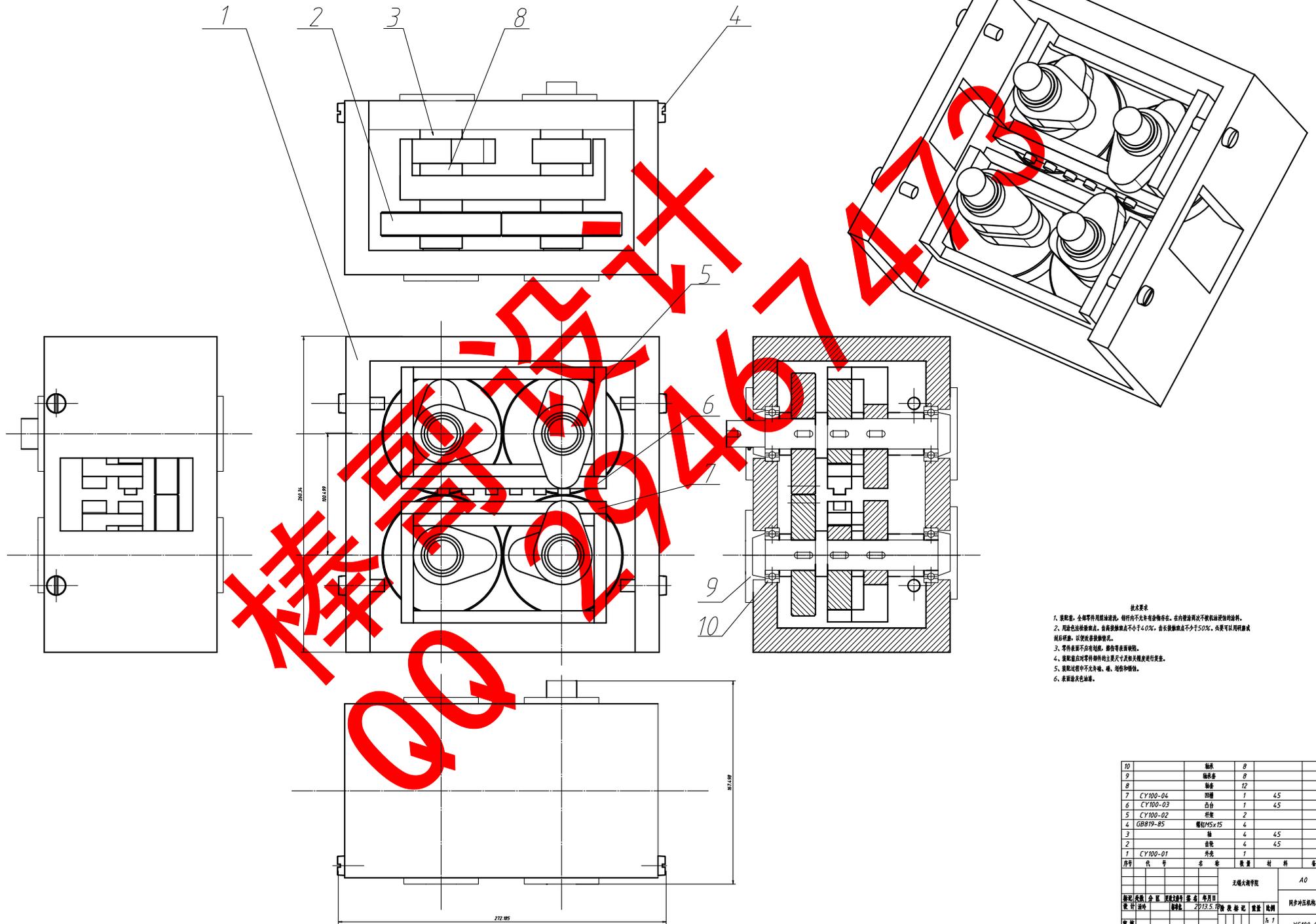


A0-总装配图



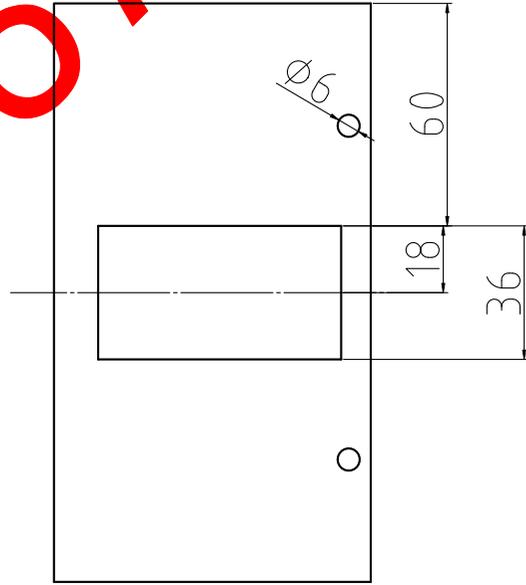
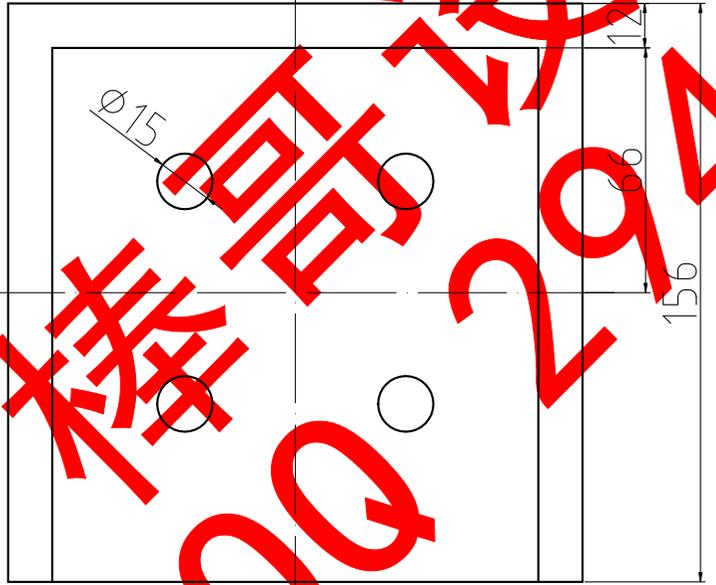
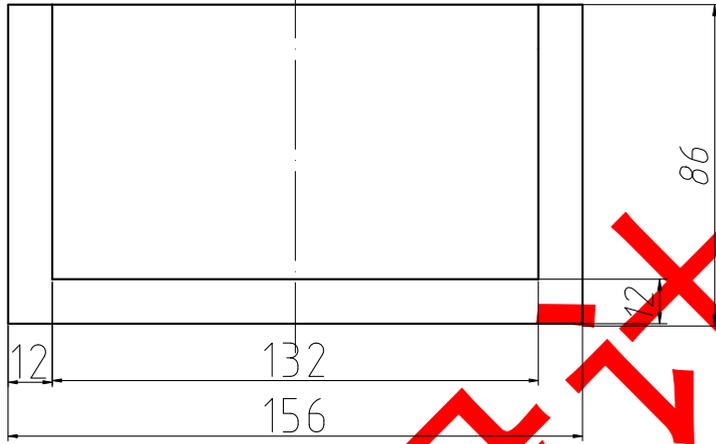
- 技术要求
1. 装配前, 全部零件用煤油清洗, 轴杆内不允许有杂物存在, 在内部涂覆或不敷机油防锈油的油料。
 2. 装配后按装配图, 首检公差带不小于40%, 全长公差带不小于50%, 必要可用明漆或防锈油。
 3. 零件表面不应有裂纹, 划伤等表面缺陷。
 4. 装配后应对零件特性和主要尺寸及关键精度进行复差。
 5. 装配过程中不允许有磕、碰、划伤和锈蚀。
 6. 表面涂漆及色标。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
10		轴承	8		
9		轴衬套	8		
8		轴套	12		
7	CY100-04	轴套	1	4.5	
6	CY100-03	凸套	1	4.5	
5	CY100-02	衬套	2		
4	GB619-85	螺栓M5x15	4		
3		轴	4	4.5	
2		轴套	4	4.5	
1	CY100-01	外壳	1		

设计	审核	工艺	材料	日期	共	张	第	张
				2013.5.10	1	1	1	1

无帽大轴等院				A0	
同步冲压机机壳图					
YC100-00					

A2-外壳

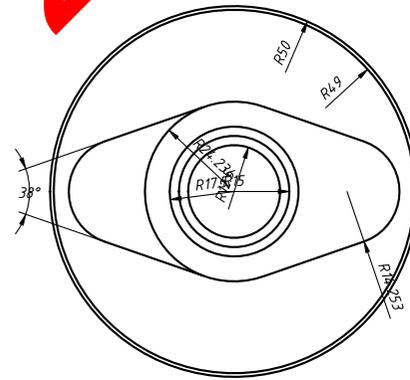
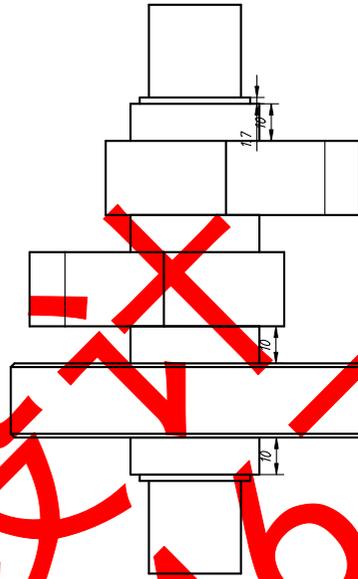
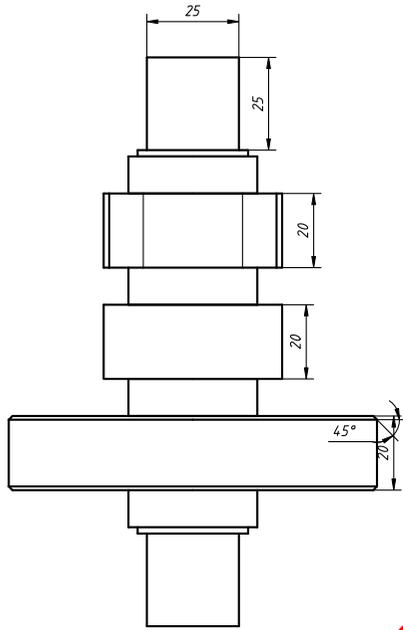


其余 $\nabla_{3.2}$

机械零件设计 20467473

						外 壳			无锡太湖学院	
									A2	
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	汤玲		标准化		130518					
审核								1:1		
工艺						批准		共 张	第 张	

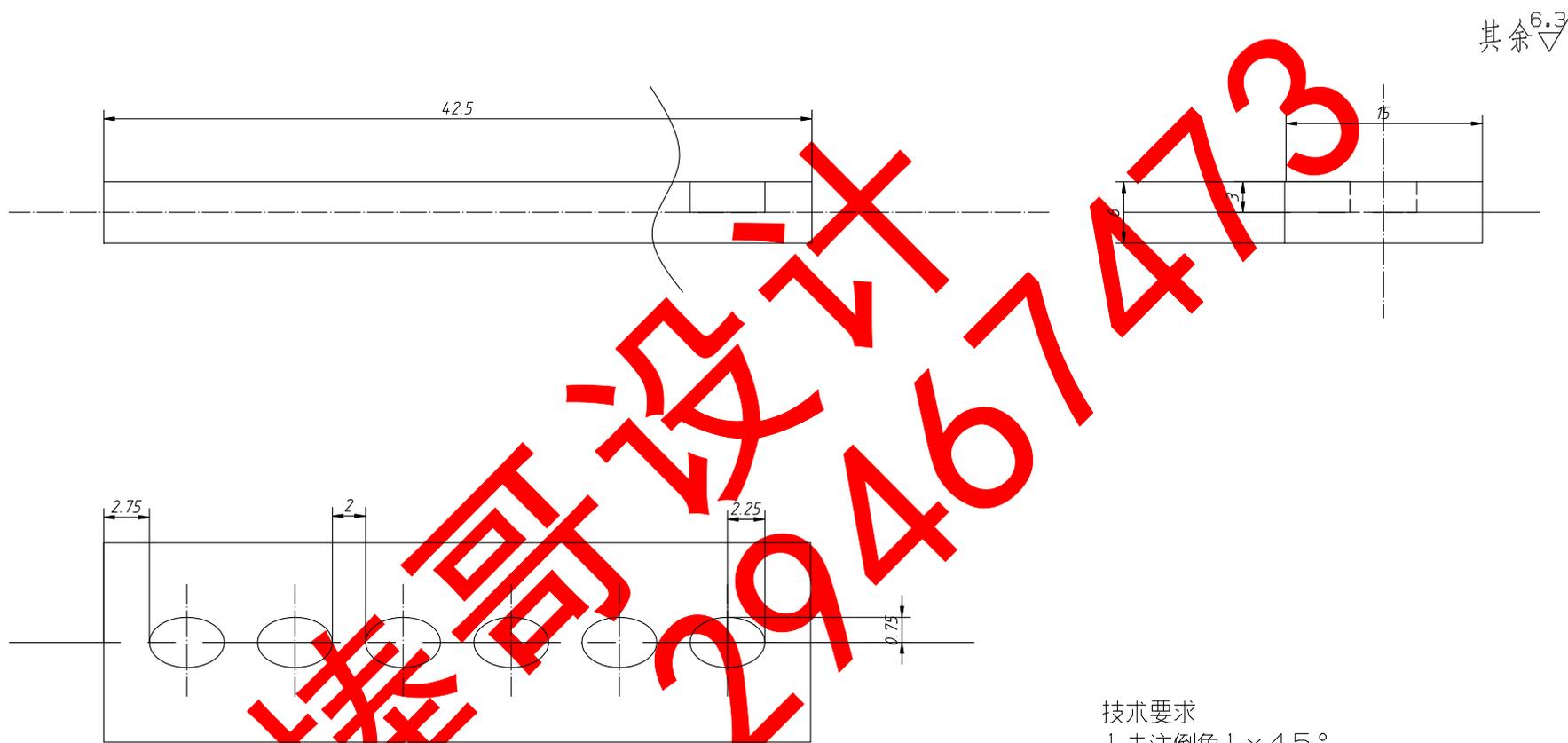
A2-小装配图



棒哥设计 29461473

						小装配图			无锡太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	游映		标准化		130518	阶段	标记	重量	比例	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

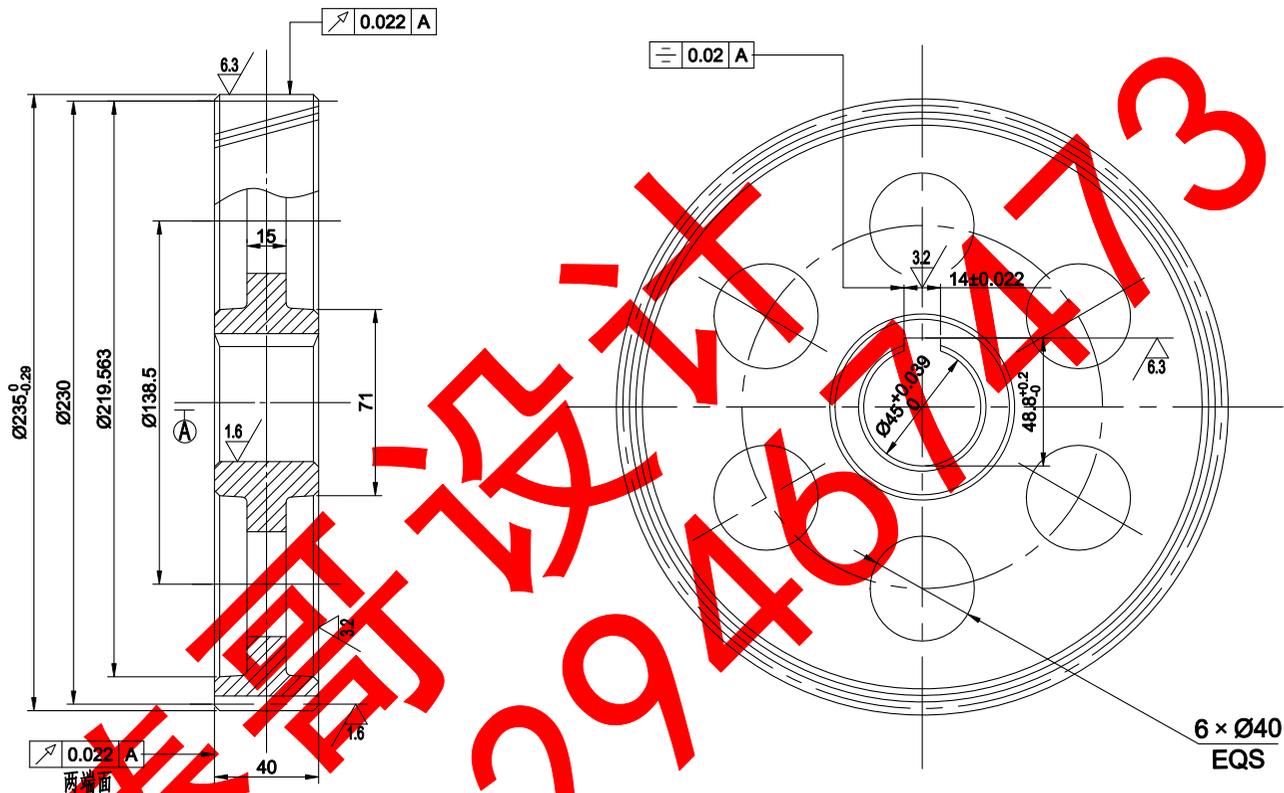
A3-凹槽



技术要求
1 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

						凹 槽			无锡太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3	
设计	汤玲		标准化		130518					
审核								1:1		
工艺			批准			共张	第张			

A3-齿轮



齿数	Z	89
齿形角		20°
齿顶高系数	h^*_{a+h}	1
螺旋角	β	14°1'
全齿高	h	5.625
径向变位系数	x	0
公法线长度	跨齿	11
		80.89 ^{+0.003} _{-0.025}
精度等级		8-HK
齿轮副中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	145.5 ± 0.032
配对齿轮	图号	TJ146-13
	齿数	24
公差组	检查项目代号	公差或极限偏差值
	F_r	0.063
	F_w	0.05
	$\pm f_{pb}$	0.02
	f_f	0.018
	F_β	0.025

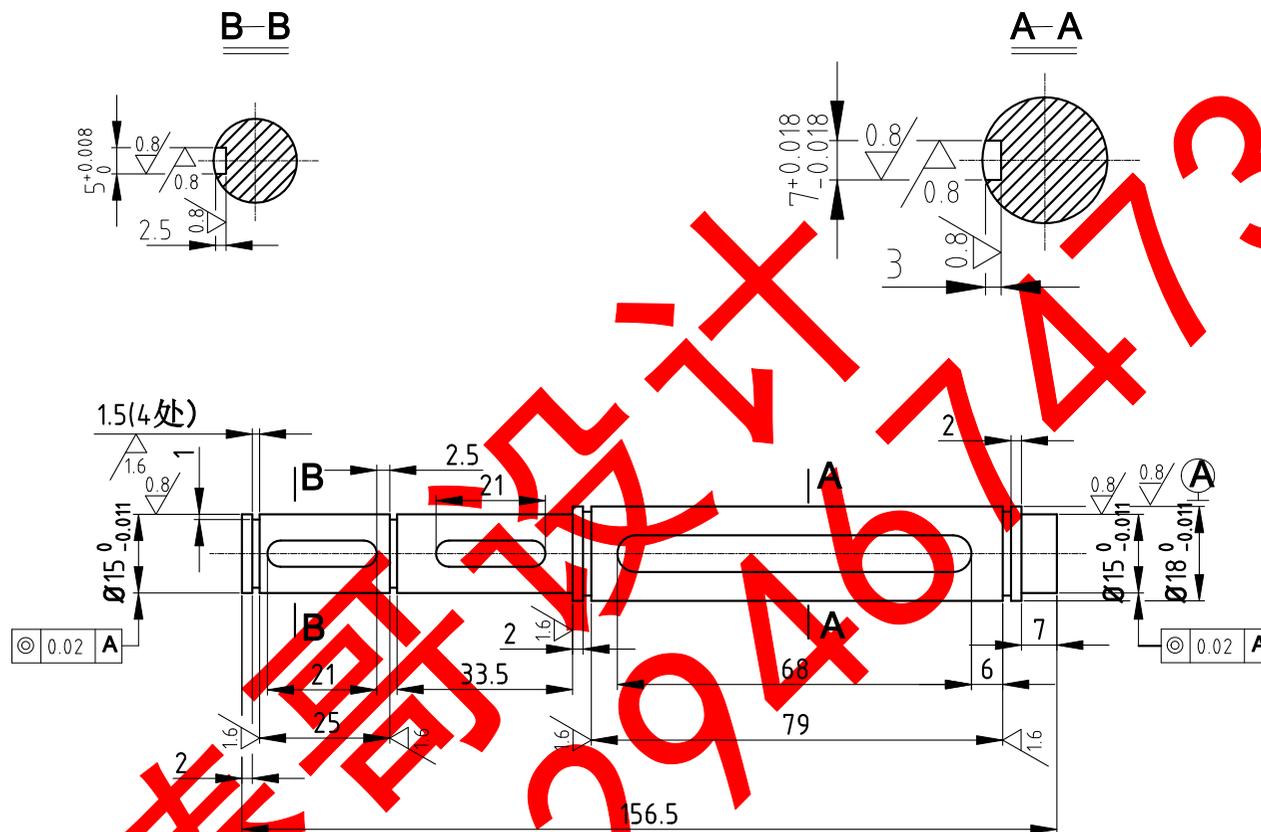
精高设计 2946

技术要求

1. 热处理调质, 230-250;
2. 未注倒角C2;
3. 清除毛刺。

						齿 轮			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比列	1:2	
设计	汤玲		标准化		130518					
审核						共 张		第 张		A3
工艺			批准							

A3-传动轴

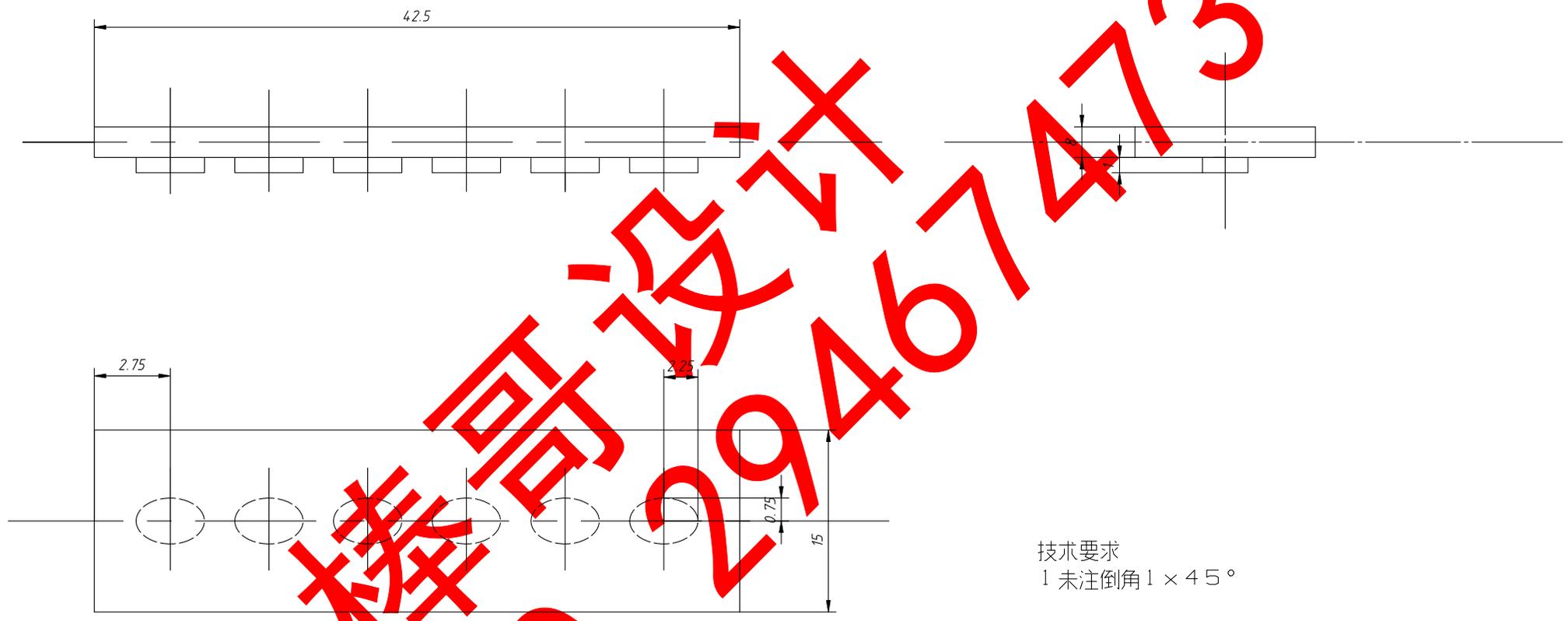


热处理: 调质 HRC25-30

						传动轴			太湖学院	
									45钢	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3	
设计	汤玲		标准化		130518					
审核								1:1		
工艺			批准			共张		第张		

A3-凸台

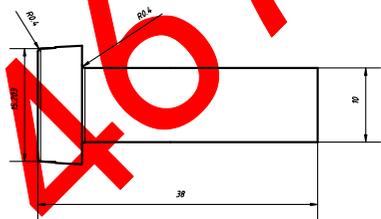
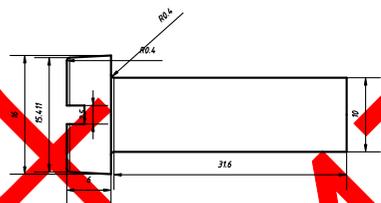
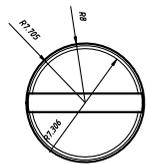
其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求
1 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

						凸台			无锡太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3
设计	汤玲		标准化		130518				
审核								1:1	
工艺			批准			共张	第张		

A4-螺钉



棒哥设计 473
 QQ 29467473

						螺 钉			太湖学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	汤玲		标准化		130518	阶段	标记	重量	比例		
									1:1		
审核						共 张			第 张		
工艺			批准						A4		