



中华人民共和国国家标准

GB 12230—89

通用阀门 奥氏体钢铸件技术条件

General purpose industrial valves—Specification
of austenitic steel castings

1990-01-04 发布

1990-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

通用阀门 奥氏体钢铸件技术条件

GB 12230—89

General purpose industrial valves—Specification
of austenitic steel castings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 14 种钢号的奥氏体钢铸件的一般要求、化学成分、力学性能、试验验收和标志。
本标准适用于在高温、腐蚀环境中使用的受压阀门、法兰、管件等奥氏体钢铸件(以下简称铸件)。
本标准不适用于带焊接法兰的铸件。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 4981 工业用阀门的压力试验
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB 12231 阀门铸钢件 外观质量要求

3 技术要求

3.1 铸造

- 3.1.1 铸件用钢应采用电炉炼制。
- 3.1.2 所有铸件应按设计图样和化学成分进行热处理。
- 3.1.3 铸件必须冷却到低于相变温度后进行热处理。
- 3.1.4 铸件应进行固溶处理。
- 3.1.5 热处理时应用高温计有效地控制炉温。

3.2 化学成分

- 3.2.1 铸钢的化学成分应按表 1 的规定。