



中华人民共和国国家标准

GB/T 39028—2020/ISO 18600:2015

纺织机械与附件 罗拉式梳理成网机 术语和定义

Textile machinery and accessories—Web roller cards—Terms and definitions

(ISO 18600:2015, IDT)

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 18600:2015《纺织机械与附件 罗拉式梳理成网机 术语和定义》。

本标准做了下列编辑性修改：

——增加了索引。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：恒天重工股份有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、常熟市飞龙无纺机械有限公司、常熟市伟成非织造成套设备有限公司、淄博朗达复合材料有限公司、河南省昱华电子有限公司、青岛德峰机械制造有限公司、杭州萧山航民非织造布有限公司、中原工学院、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：亓国红、范立元、徐志高、陈鹏飞、王卫成、任捷、刘鹏、汤水利、张普科、李德峰、朱德泉、崔江红、宋国军、刘露。

纺织机械与附件 罗拉式梳理成网机 术语和定义

1 范围

本标准界定了用于短纤维梳理成网的非织造布梳理机的术语。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1 基本术语

2.1.1

罗拉式梳理成网机 **web roller card**

配有两个以上工作辊、用于将短纤维原料梳理形成松散纤网的设备。

2.1.2

输送方向 **work flow direction**

整个工作过程中纤维输送的方向(原料输送方向)。

2.1.3

进口端 **entry side**

机器上纤维喂入的一侧。

2.1.4

出口端 **delivery side**

机器上纤维输出的一侧。

2.1.5

右侧 **right side**

观察者面向纤网输送方向的右手侧。

2.1.6

左侧 **left side**

观察者面向纤网输送方向的左手侧。