



中华人民共和国国家标准

GB/T 34202—2017

球墨铸铁管、管件及附件 环氧涂层 (重防腐)

Ductile iron pipes, fittings and accessories—Epoxy coating(heavy-duty)

2017-09-07 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号及说明	3
5 涂层分类与推荐规格	3
6 技术要求	4
7 试验方法	6
8 检验规则	9
附录 A (资料性附录) 涂层种类与推荐管径规格	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:新兴铸管股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:李宁、贾清波、程爱民、侯捷、李晓东、李军。

球墨铸铁管、管件及附件 环氧涂层 (重防腐)

1 范围

本标准规定了符合 GB/T 13295、GB/T 26081 要求的球墨铸铁管、管件及附件在工厂涂覆环氧重防腐涂层(熔结环氧粉末涂层、双组份无溶剂液体环氧涂层、环氧陶瓷内涂层)的分类与推荐规格、技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于输送温度不超过 60 ℃ 水的经过涂覆的球墨铸铁管、管件及附件。其可以埋设在腐蚀性土壤或水中,环境温度不超过 50 ℃。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定

GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9274—1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定

GB/T 13288.1—2008 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第 1 部分:用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的 ISO 表面粗糙度比较样块的技术要求和定义

GB/T 13295 水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 17456.2 球墨铸铁管外表面锌涂层 第 2 部分:带终饰层的富锌涂料涂层

GB/T 17457 球墨铸铁管和管件 水泥砂浆内衬

GB/T 18570.3—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第 3 部分:涂覆涂料前钢材表面的灰尘评定(压敏粘带法)

GB/T 26081 污水用球墨铸铁管、管件和附件

ISO 21809-2:2007 石油天然气工业 管道输送系统中采用的埋地管道或水下管道的外防腐层 第 2 部分:熔结环氧粉末防腐涂层(Petroleum and natural gas industries—External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems—Part 2: Fusion-bonded epoxy coatings)

3 术语和定义

GB/T 13295 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。