



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 260—2004
代替 YS/T 260—1994

铜铍中间合金锭

Copper-beryllium master alloy ingot

2004-06-17 发布

2004-11-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 YS/T 260—1994《铜铍中间合金锭》的修订。与 YS/T 260—1994《铜铍中间合金锭》相比,本标准作了如下修改:

——CuBe-1 牌号的 Be 含量由 3.8%~4.1% 改为 3.85%~4.10%; CuBe-2 牌号的 Be 含量由 3.5%~3.8% 改为 3.50%~3.85%;

——杂质 Fe、Si 的含量由 0.13% 改为 0.11%;

——新增了杂质 P 的含量要求;

——物理规格由 5 kg 改为 4 kg;

——包装方式增加了铁箱或铁桶包装方式。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由水口山有色金属有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:吴世忠、郭平安、唐爱群、李宇峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YB 853—1975;

——GB/T 6897—1986;

——YS/T 260—1994。

铜 铍 中 间 合 金 锭

1 范围

本标准规定了铜铍中间合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于 Cu-CATH-1、Cu-CATH-2 阴极铜和工业氧化铍经碳热还原法所生产的铜铍中间合金锭。主要用于铍青铜加工材和电子元件生产等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 8170 数值修约规则

YS/T 470 铜铍合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

铜铍中间合金锭按化学成分分为 2 个牌号：CuBe-1、CuBe-2。

3.2 化学成分

3.2.1 铜铍中间合金锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 铜铍中间合金锭的化学成分

牌 号	化 学 成 分 /%						
	主 成 分		杂质含量不大于				
	Cu	Be	Fe	Si	Al	Pb	P
CuBe-1	余 量	3.85~4.10	0.11	0.11	0.11	0.002	0.007
CuBe-2	余 量	3.50~3.85	0.11	0.11	0.11	0.002	0.007

3.2.2 铍的含量及杂质的含量均为实测值，铜的含量为 100% 减去铍及表中所列杂质实测值总和的余量。

3.2.3 铍及杂质的修约规则，按 GB/T 8170 的规定进行；修约后的数值的判定，按 GB/T 1250 的规定进行。

3.2.4 需方如对铜铍中间合金锭的化学成分有特殊要求时，可由供需双方商定。

3.3 锭形和锭重

3.3.1 铜铍中间合金锭为长方梯形，每锭单重为 (4 ± 0.4) kg。

3.3.2 如需方对铜铍中间合金锭的物理规格有特殊要求，可由供需双方商定。

3.4 外观质量

铜铍中间合金锭表面应光洁，无飞边、毛刺，不得有溶渣及外来夹杂物。

4 试验方法

4.1 铜铍中间合金锭的化学成分仲裁分析方法按 YS/T 470 进行。