



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16455—1996

---

## 条式和框式水平仪

Bar form and square levels

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 目 次

1 主题内容与适用范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 术语 .....	1
4 型式、基本参数与尺寸 .....	1
5 技术要求 .....	3
6 标志与包装 .....	4
附录 A 水平仪检验方法(补充件) .....	6

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16455—1996

## 条式和框式水平仪

Bar form and square levels

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了条式和框式水平仪的术语、型式、技术要求、检验方法和标志与包装。

本标准适用于以水准泡读数的，机械行业应用的条式水平仪和框式水平仪(以下简称“水平仪”)。

### 2 引用标准

GB 1183 形状和位置公差 术语及定义

GB 1958 形状和位置公差 检测规定

GB 1146 水准泡

GB 4986 铸铁平板

### 3 术语

#### 3.1 条式水平仪

利用液体流动和液面水平的原理，以水准泡直接显示角位移，测量相对于水平位置微小斜角的一种条形通用角度测量器具。

#### 3.2 框式水平仪

利用液体流动和液面水平的原理，以水准泡直接显示角位移，测量相对于水平和铅垂位置微小倾斜角度的一种正方形通用角度测量器具。

#### 3.3 水准泡

水准泡是一种密封而透明的，内充液体并留有一个气泡的角度指示元件。

#### 3.4 分度值

水平仪气泡移动一个分度，所代表的量值，指水平仪气泡移动一个分度，工作面所需要倾斜的角度，分度值以 mm/m 表示。

注：分度值所对应的倾斜角度

$0.00485 \text{ mm/m} = 1''$ 。

#### 3.5 偏斜误差

水平仪工作面产生横向(副水准泡气泡移动的方向)倾斜时的示值与其处于水平位置时的示值之间的差值。

### 4 型式、基本参数与尺寸

#### 4.1 条式水平仪的型式见图 1，框式水平仪的型式见图 2。