



中华人民共和国国家标准

GB/T 30789.6—2015/ISO 4628-6:2011

色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及 外观均匀变化程度的标识 第6部分:胶带法评定粉化等级

Paints and varnishes—Evaluation of degradation of coatings—Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance—Part 6: Assessment of degree of chalking by tape method

(ISO 4628-6:2011, IDT)

2015-05-15 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 30789《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识》分为以下 9 个部分：

- 第 1 部分：总则和标识体系；
- 第 2 部分：起泡等级的评定；
- 第 3 部分：生锈等级的评定；
- 第 4 部分：开裂等级的评定；
- 第 5 部分：剥落等级的评定；
- 第 6 部分：胶带法评定粉化等级；
- 第 7 部分：天鹅绒布法评定粉化等级；
- 第 8 部分：划线或其他人造缺陷周边剥离和腐蚀等级的评定；
- 第 9 部分：丝状腐蚀等级的评定。

本部分为 GB/T 30789 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 4628-6:2011《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第 6 部分：胶带法评定粉化等级》。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司、广州合成材料研究院有限公司、信和新材料股份有限公司、深圳广田装饰集团股份有限公司。

本部分主要起草人：张平、王崇武、文璟、李跃武、李少强。

色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及 外观均匀变化程度的标识 第 6 部分:胶带法评定粉化等级

1 范围

GB/T 30789 的本部分提供了评定色漆涂层粉化程度的图片参照标准。本部分也规定了评定粉化等级的方法。使用本方法时,重要的是仔细区分真正的老化降解产物和沾污物,尤其是轻微粉化时。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件:

2.1

粉化 chalking

涂层表面由于其一种或多种漆基的降解以及颜料的分解,而呈现出疏松附着细粉的现象。

3 原理

用胶带从受试涂层上粘下粉末,对着参照背景(黑色或白色,无论选哪一个,目的要给出最明显的参照),检查粘附于胶带上的粉末,根据等级评定表评定粉化等级。

4 材料

4.1 自粘透明胶带,宽度至少为 15 mm。

透明无色柔软的胶带是合适的,胶带的质量会影响结果的评定。胶带的类型应由相关方商定,并在试验报告中注明。

4.2 背景,不反光的黑色或白色表面,如纸卡,或者是不掉绒的短绒天鹅绒布。

5 程序

5.1 在室温条件下让涂层表面干燥,然后进行测试。

在干燥涂层表面放一片胶带(见 4.1),用手指施加稳定的压力来回按压。胶带的长度至少 40 mm。

与表面垂直方向把胶带撕下,将其放在能显示鲜明反差的合适颜色的背景上(见 4.2),胶带的粘附面与底材相接触。在黑色背景上评定浅色涂层,在白色背景上评定深色涂层。

在稳定的照明下,立即将粘有粉末的胶带与图 1 中各图片参照标准相比较(见 5.5),评定粉化等级。背景可见度越高,粉化等级越低。试验报告中注明照明情况。

5.2 粉化等级也可以用适当的光电仪器,通过比较沾有粉末胶带与未使用的胶带的透射比来定量测