

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 2532—2005
代替 GB/T 2532—1997

散热器水室和主片用黄铜带

Brass strip for heat-exchanger water tank and header

2005-07-04 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
散热器水室和主片用黄铜带
GB/T 2532—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年11月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-26656

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 GB/T 2532—1997《水箱水室用黄铜板带》的修订。本标准是参考 JIS H 3100:2000《铜及铜合金板带箔材》标准编制的。

本标准与 GB/T 2532—1997 相比,主要有如下变动:

- 对标准名称进行了修改;
- 删除了板材的相关内容;
- 增加一个 H70 合金牌号;
- 扩大了产品厚度及宽度规格范围,删除了长度规定;
- 厚度及宽度允许偏差由负偏差改为正负偏差;
- 侧边弯曲度检验增加了按宽度范围进行分段的规定;
- 取消了杯突深度试验,增加了室温力学性能的规定;
- 对晶粒度指标进行了规范并适当加严。

本标准代替 GB/T 2532—1997。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由菏泽广源铜带有限责任公司负责起草。

本标准由沈阳有色金属加工厂参加起草。

本标准主要起草人:刘洪勤、彭作华、孟祥东、韩淑敏、常保平、王永生、王丽。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2532—1981、GB/T 2532—1997。

散热器水室和主片用黄铜带

1 范围

本标准规定了散热器水室和主片用黄铜带的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于农业机械和汽车制造等行业制造散热器水室和主片用黄铜带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	供应状态	规格/mm	
		厚 度	宽 度
H70	M(软)	0.5~1.2	50~600
H68	TM(特软)		

注:经供需双方协议,可供应其他牌号或规格的带材。

3.1.2 标记示例

产品标记示例按带材名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例为:

用H68制造的、供应状态为TM、厚度为0.8mm、宽度为192mm的带材,标记为:

带 H68TM 0.8×192 GB/T 2532—2005

3.2 化学成分

带材的化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。

3.3 外形尺寸及尺寸允许偏差

3.3.1 带材的厚度允许偏差应符合表2的规定。