

ICS 47.020.99
U 35



中华人民共和国国家标准

GB/T 32079—2015

自升式海洋平台齿条式桩腿锁紧装置

Leg fixation system for jack-up

2015-10-09 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)归口。

本标准起草单位:广东精钢海洋工程股份有限公司、中国船级社。

本标准主要起草人:吴平平、陆军、李光远、张静波、马振军、窦如宽、杨清峡、尹翔、李晔、杨国华、王泓、刘忠义、万丽娟、刘会涛、兰秀国、李国庆。

自升式海洋平台齿条式桩腿锁紧装置

1 范围

本标准规定了自升式海洋平台齿条式桩腿锁紧装置(简称锁紧装置)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于齿条式桩腿锁紧装置的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分 试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 1176 铸造铜及铜合金
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6402 钢锻件 超声检测方法
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件
- GB/T 7357 船舶电气设备 系统设计 保护
- GB/T 13819 铜及铜合金铸件
- GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则
- GB/T 17107 锻件用结构钢牌号和力学性能
- JB/T 9218—2007 无损检测 渗透检测
- 船舶结构防腐蚀检验指南 中国船级社 2009

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。