

ICS 77.120.70  
H 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15710—1995

---

## 硅 钡 合 金

Silicon barium alloy

1995-10-10 发布

1996-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

硅钡合金是具有较高活性的铁合金。在炼钢中加入可减少烟和火焰的发生,改变钢中非金属夹杂物的性质与分布,改善金属的切削加工性能,用于铸造生产,表现出较好的抗衰退性和减少断面的敏感性,是铸铁生产中一种长效、高效的孕育剂。使用硅钡合金,较使用纯铝、硅铁、硅钙及其他单一合金效果更好,更经济。硅钡合金用于铁合金生产上也十分有利。

硅钡合金用途广泛,本标准的制定,是为求得统一、规范市场,推进技术进步,满足生产和使用需要。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准由峨嵋铁合金(集团)股份有限公司负责起草。

本标准主要起草负责人:袁国德、姚溯泉、刘庆海、雷永清。

本标准首次发布。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15710—1995

## 硅 钡 合 金

Silicon barium alloy

### 1 范围

本标准规定了硅钡合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书。  
本标准适用于炼钢作脱氧剂、脱硫剂和铸造孕育剂的硅钡合金。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3650—1995 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010—1994 铁合金化学分析用试样的采取和制备

### 3 技术要求

#### 3.1 牌号和化学成分

3.1.1 硅钡合金按钡、硅含量不同,分为七个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表1 化学成分

牌号	化学成分, %						
	Ba	Si	Al	Mn	C	P	S
	不小于		不大于				
FeBa30Si35	30.0	35.0	3.0	0.40	0.30	0.04	0.04
FeBa25Si40	25.0	40.0	3.0	0.40	0.30	0.04	0.04
FeBa20Si45	20.0	45.0	3.0	0.40	0.30	0.04	0.04
FeBa15Si50	15.0	50.0	3.0	0.40	0.30	0.04	0.04
FeBa10Si55	10.0	55.0	3.0	0.40	0.20	0.04	0.04
FeBa5Si60	5.0	60.0	3.0	0.40	0.20	0.04	0.04
FeBa2Si65	2.0	65.0	3.0	0.40	0.20	0.04	0.04

注: Ba、Si 为必测元素。

3.1.2 需方对化学成分有特殊要求,由供需双方商定。

#### 3.2 物理状态

国家技术监督局1995-10-10批准

1996-03-01实施