



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1613—2015
代替 LY/T 1613—2004

挤出成型木塑复合板材

Extruded wood-plastic composites

2015-10-19 发布

2016-01-01 实施

国家林业局 发布

中华人民共和国林业
行业标准
挤出成型木塑复合板材
LY/T 1613—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2016年2月第一版

*

书号: 155066·2-29688

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国林业生物质材料标准化技术委员会(SAC/TC 416)提出并归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、江苏旭华圣洛迪建材有限公司、东北林业大学、青岛华盛高新技术有限公司、东莞华科东尼仪器有限公司、东莞市绿美时环保装饰建材有限公司。

本标准主要起草人:黄洛华、秦特夫、段新芳、李靖、王伟宏、李改云、邹献武、韩雁明、邵敬明、李准、庄铭坦。

挤出成型木塑复合板材

1 范围

本标准规定了挤出成型木塑复合板材的定义、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于第3章所定义的挤出成型木塑复合板材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3398.2—2008 塑料 硬度测定 第2部分:洛氏硬度

GB/T 8814—2004 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

GB/T 16422.2—2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18103—2013 实木复合地板

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

GB/T 29418—2012 塑木复合材料产品物理力学性能测试

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

挤出成型木塑复合板材 **extruded wood-plastic composites**

将塑料、木质纤维或粉料和助剂按一定比例混合后经挤出成型制备的实心板材。

3.2

蠕变 **creep**

固体材料在保持应力不变的条件下,应变随时间延长而增加的现象。

3.3

蠕变恢复率 **creep recovery ratio**

在卸除载荷后,蠕变恢复值占最大蠕变变形值的百分比。

4 要求

4.1 外观质量

产品表面平整,不允许有开裂、划痕、鼓泡、崩边现象和明显的凹凸不平。