

团 体 标 准

T/DZJN 35—2021

退役动力电池拆解 智能拆解技术与装备

Dismantling of decommissioning power battery—
Intelligent dismantling technology and equipment

2021-08-09 发布

2021-10-18 实施

中国电子节能技术协会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总体要求	2
5 贮存要求	2
6 拆解要求	3
7 测试要求	3
8 性能要求	3
9 安全与环保要求	4
10 包装与运输要求	4
参考文献	5

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由动力电池回收与梯次利用联盟提出。

本文件由中国电子节能技术协会归口。

本文件起草单位：衢州华友资源再生科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、池州西恩新材料科技有限公司、格林美(武汉)动力电池回收有限公司、浙江帕瓦新能源股份有限公司、银隆新能源股份有限公司、武汉瑞科美新能源有限责任公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、湖州美欣达机动车回收拆解有限公司、浙江新时代中能循环科技有限公司、河北中化锂电科技有限公司、星恒电源股份有限公司、赣州吉锐新能源科技有限公司、广州中国科学院沈阳自动化研究所分所、广东佳纳能源科技有限公司、上海东申环保科技发展有限公司、广东芳源环保股份有限公司、九江天祺氟硅新材料科技有限公司、湖南金凯循环科技有限公司、顺尔茨环保(北京)有限公司、兰州金川金科资源循环科技有限公司、江苏北矿金属循环利用科技有限公司、广东恒赋能投资发展有限公司、东莞市宏湖智能装备有限公司。

本文件主要起草人：王巧娜、周春仙、赵志安、龙伟、张宝、余叶茂、曹元成、李红、徐胜、杜光潮、宋贵平、王永琛、廖志刚、黄敦新、郑江峰、姚大齐、吴芳、刘雅婷、颜群轩、王向辉、曹笃盟、张邦胜、黄泓鸣、曹维祖、陈亮、杨思蔚。

退役动力电池拆解 智能拆解技术与装备

1 范围

本文件规定了退役动力电池拆解其智能拆解技术与装备的总体要求,并规定了贮存、拆解、测试、性能、安全与环保、包装运输等要求。

本文件适用于废旧动力蓄电池的拆解。

本文件不适用于单体蓄电池的切割、破碎、分选、冶金等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 11651 个体防护装备选用规范
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准
- GB/T 33598—2017 车用动力电池回收利用 拆解规范
- GB/T 33598.3 车用动力电池回收利用 再生利用 第3部分:放电规范
- GB/T 34014 汽车动力蓄电池编码规则
- GB/T 34015 车用动力电池回收利用 余能检测
- GB/T 38698.1 车用动力电池回收利用 管理规范 第1部分:包装运输
- GB/T 39224 废旧电池回收技术规范
- GB 50140 建筑灭火器配置设计规范
- GB 50395 视频安防监控系统工程设计规范
- GBZ 1 工业企业设计卫生标准
- GBZ 2 工作场所有害因素职业接触限值
- HJ 2025 危险废物收集 贮存 运输技术规范
- T/ATCRR 25—2020 动力蓄电池生产者责任延伸履责绩效评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

退役动力蓄电池 decommissioning power battery

动力蓄电池经使用后,剩余容量或充放电性能无法满足新能源汽车正常行驶需求,或因其他原因拆卸后不再使用的动力蓄电池。退役电池单体、模组、电池包的余能宜为高于对应原出场额定容量的60%,方可梯次利用,简称退役动力电池或退役电池。

[来源:T/ATCRR 25—2020,3.3,有修改]