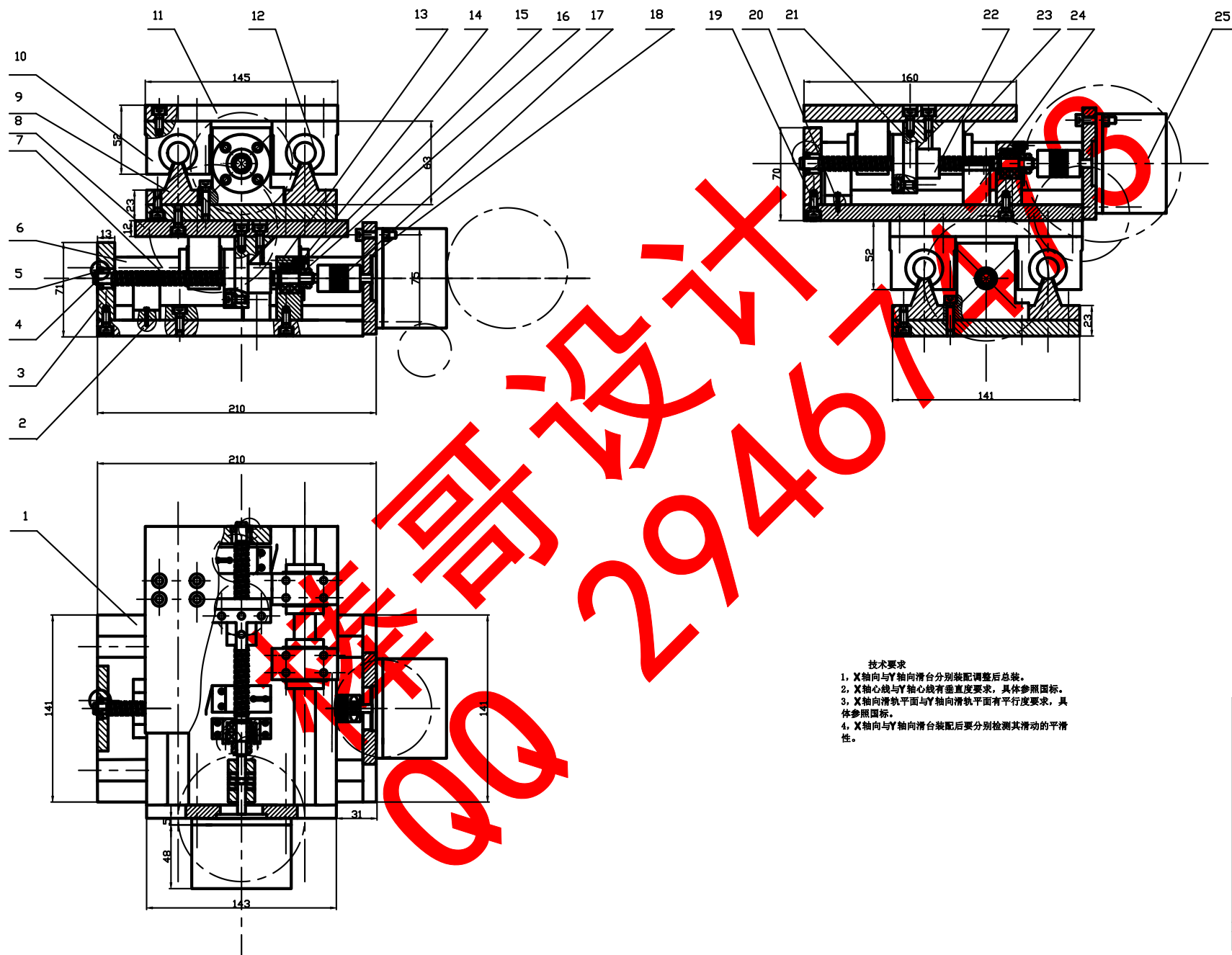


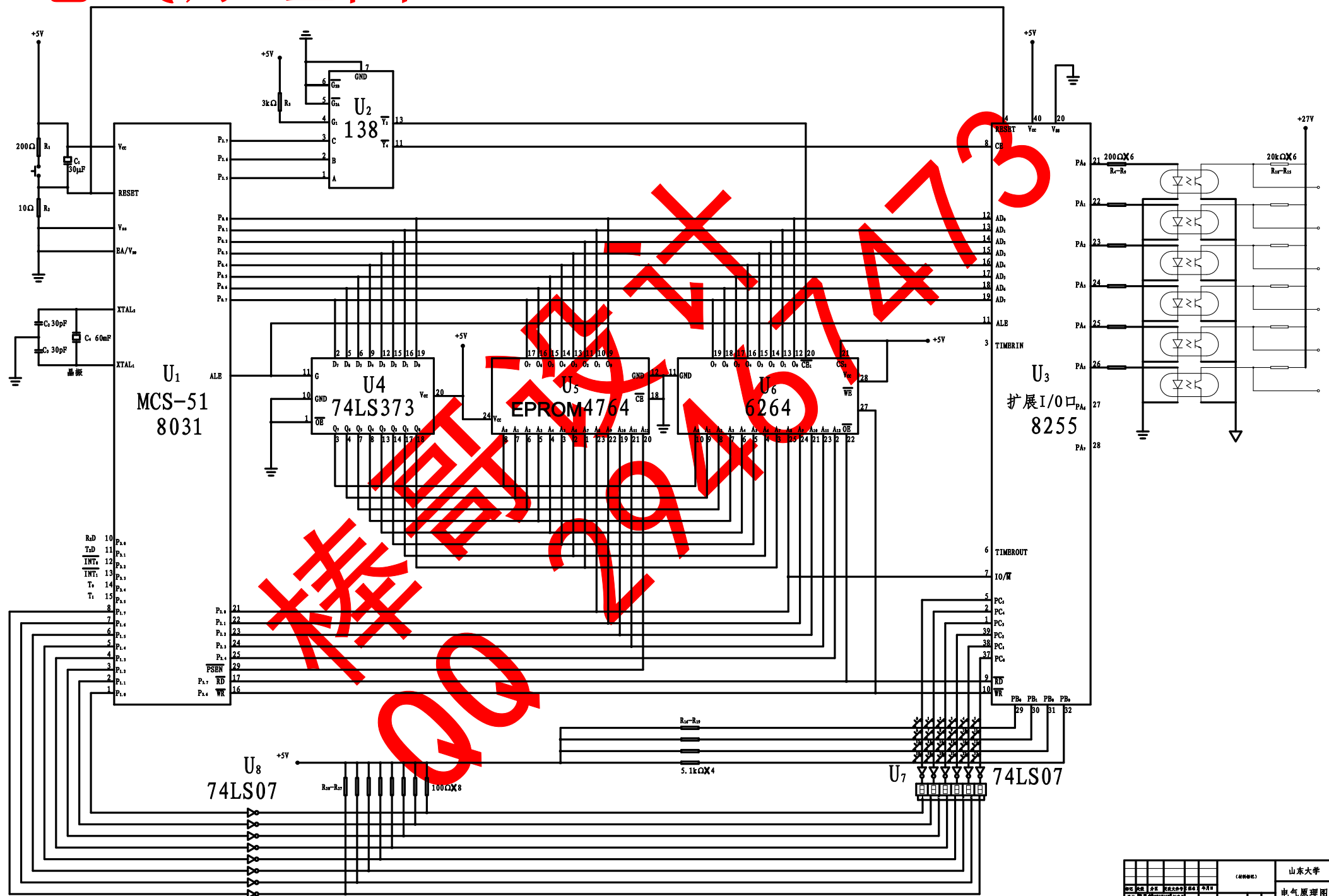
# 1-x-y工作台装配图-A0



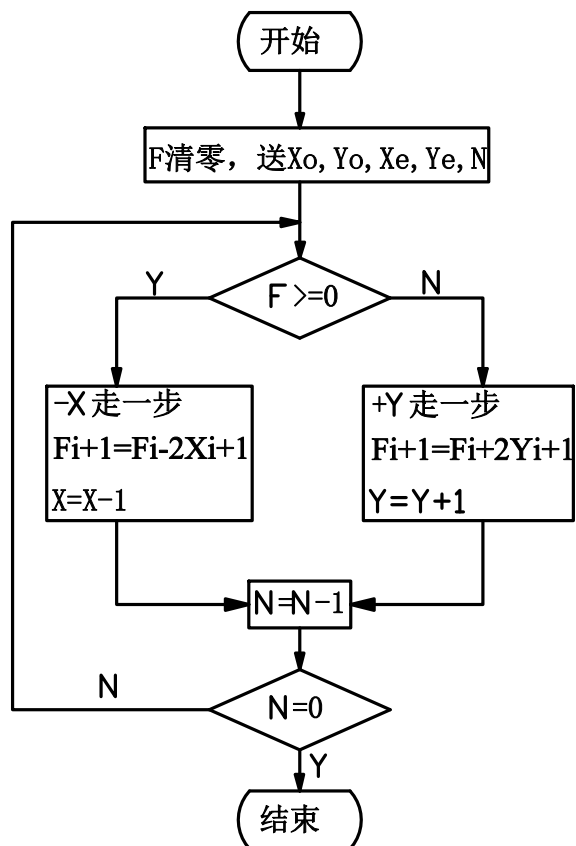
技术要求  
1. X轴向与Y轴向滑台分别装配调整后总装。  
2. X轴心线与Y轴心线有垂直度要求，具体参照国标。  
3. X轴向滑轨平面与Y轴向滑轨平面有平行度要求，具体参照国标。  
4. X轴向与Y轴向滑台装配后要分别检测其滑动的平滑性。

|       |          |       |       |              |         |          |
|-------|----------|-------|-------|--------------|---------|----------|
| 25    | 步进电机     | 2     |       |              |         | F5BF001  |
| 24    | 行程开关     | 4     |       |              |         |          |
| 23    | 下板       | 16    | 65Mn  | GB/T276-1994 | MB8     |          |
| 22    | 丝杠螺母副    | 2     |       | GB           | SFK100- |          |
| 21    | 丝杠支撑座    | 2     | 2A90  |              |         |          |
| 20    | 内六角圆柱头螺钉 | 8     | A3    | GB/T701-2000 | M1.6    |          |
| 19    | 内六角圆柱头螺钉 | 48    |       | GB/T701-2000 | M5      |          |
| 18    | 电液节流阀    | 2     | 2A90  | ZXPT-01      | LY12    |          |
| 17    | 限位开关     | 4     | A3    |              |         |          |
| 16    | 轴承盖      | 2     | 2A90  | GB810-88     | MB      |          |
| 15    | 轴承盖      | 2     | 2A90  | ZXPT-05      |         |          |
| 14    | 角接触球轴承   | 2     |       | GB/T276-1994 | 3708C   |          |
| 13    | 轴衬套      | 2     | 2A90  | ZXPT-06      |         |          |
| 12    | 直线滚动轴承   | 8     |       |              |         |          |
| 11    | 导轨       | 1     | 2A90  |              |         |          |
| 10    | 轴衬套      | 8     | 2A90  |              |         |          |
| 9     | 轴衬套      | 4     | 2A90  |              |         |          |
| 8     | X轴导轨     | 1     | 2A90  |              |         |          |
| 7     | 限位开关     | 2     |       | GB           | SFK100- |          |
| 6     | 限位开关     | 2     | GTA   | GTA16        |         |          |
| 5     | 限位开关     | 2     |       | GB/T276-1994 | G18/8   |          |
| 4     | 下板       | 2     | 65Mn  | GB/T276-1994 | MB      |          |
| 3     | 轴衬套      | 2     | 2A90  | ZXPT-06      |         |          |
| 2     | 行程开关     | 4     | 2A90  |              |         |          |
| 1     | 底座       | 2     | 2A90  |              |         |          |
| 序号    | 名称       | 数量    | 材料    | 标准           | 备注      |          |
|       |          |       |       |              |         | 山东大学     |
| 设计(张) | 审核(张)    | 制图(张) | 校对(张) | 工艺(张)        | 材料(张)   | 数控铣床X-Y工 |
| 设计(张) | 审核(张)    | 制图(张) | 校对(张) | 工艺(张)        | 材料(张)   | 作台装配图    |
| 制图    | 审核       | 校对    | 工艺    | 材料           | 比例      | A0       |
| 共3张   | 第1张      |       |       |              |         |          |

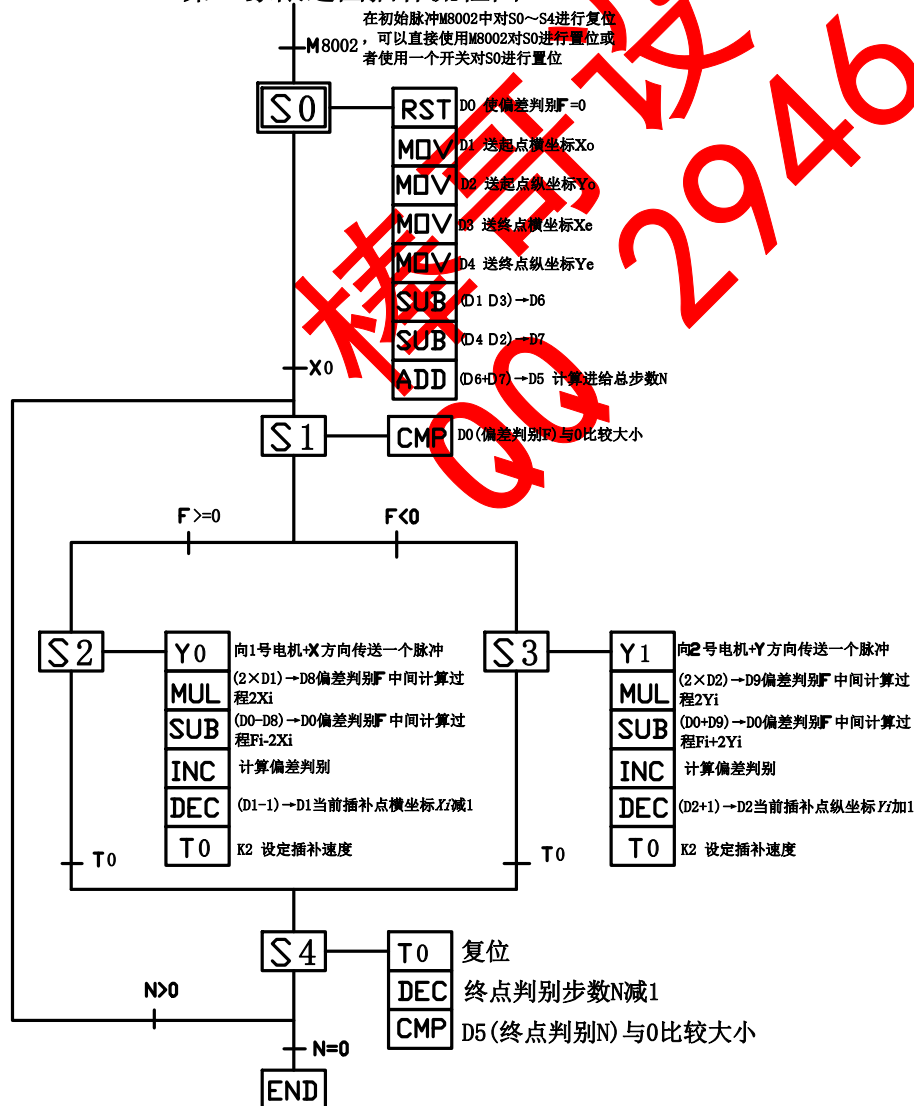
## 2-电气原理图-A0

[illegible]

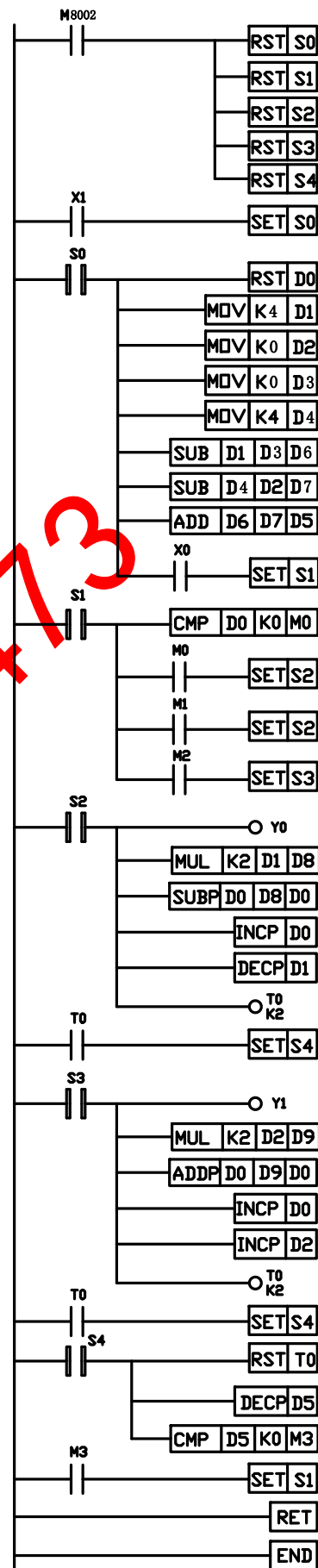
# 3-梯形图，功能图-A1



第一象限逆圆插补流程图



第一象限逆圆插补顺序功能图



第一象限逆圆插补梯形图

第一象限逆圆插补流程图、顺序功能图、梯形图

制图 张凤文 日期 10年3月15日 共3张 第3张