

ICS 65.160  
X 87  
备案号: 29539—2010

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 354—2010

---

## 卷烟和滤棒物理性能的测定 热塌陷

Determination of physical characteristics on tobacco rods and on filters—  
Hot collapse

2010-06-21 发布

2010-07-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位：湖北中烟工业责任有限公司。

本标准主要起草人：宋旭艳、张华、江振声、蔡冰、熊宏春、王娟、罗诚浩、魏敏、岳海波。

# 卷烟和滤棒物理性能的测定 热塌陷

## 1 范围

本标准规定了卷烟抽吸燃烧过程中烟支部分和滤棒部分热塌陷的测定方法。  
本标准适用于卷烟。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

GB/T 16450 卷烟常规分析吸烟机 定义及标准条件

GB/T 19609 卷烟 用常规分析用吸烟机测定总粒相物和焦油

GB/T 22838.5—2009 卷烟和滤棒物理性能的测定 第5部分:卷烟吸阻和滤棒压降

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**热塌陷 hot collapse**

在卷烟燃烧过程中,试样的径向受到一定压力后,其直径在受压前后的差值。

### 3.2

**直径传感器 diameter sensor**

通过对试样施加定向点压,以采集试样受压前后直径差值数据的装置。

### 3.3

**压锤 hammer**

在卷烟燃烧过程中,对试样施加定向点压的装置。

### 3.4

**标准件 standard stick**

用于标定烟支直径传感器测试范围的圆柱形金属体。

### 3.5

**最大热塌陷值 maximal value of hot collapse**

在卷烟燃烧过程中,受压部位的直径最大压陷量。

## 4 原理

在卷烟燃烧过程中,用配备直径传感器的常规分析用单孔道吸烟机进行卷烟燃吸,测试试样烟支或滤棒部分的径向受压处直径的变化即压陷量。测试原理示意图见图1。