



中华人民共和国国家标准

GB/T 26103.1—2010

G II CL 型鼓形齿式联轴器

Curved tooth coupling G II CL

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式、基本参数和主要尺寸	1
4 技术要求	8
5 检验规则	8
6 标志、包装与贮存	9
附录 A (规范性附录) 鼓形齿式联轴器的选用及计算	10

前 言

GB/T 26103《鼓形齿式联轴器》分为 5 部分：

- 第 1 部分：G II CL 型鼓形齿式联轴器；
- 第 2 部分：G II CL Z 型鼓形齿式联轴器；
- 第 3 部分：GCLD 型鼓形齿式联轴器；
- 第 4 部分：NGCL 型带制动轮鼓形齿式联轴器；
- 第 5 部分：NGCLZ 型带制动轮鼓形齿式联轴器。

本部分为 GB/T 26103 的第 1 部分。

本部分由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本部分起草单位：中国第二重型机械集团公司、中机生产力促进中心、河北省冀州市联轴器厂、江苏二传机械有限公司、武汉正通传动技术有限公司。

本部分主要起草人：赵光发、明翠新、刘靖生、任乔圭、余晓锁、邓高见。

G II CL 型鼓形齿式联轴器

1 范围

GB/T 26103 的本部分规定了 G II CL 型鼓形齿式联轴器(以下简称联轴器)的型式、基本参数和主要尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装与贮存等内容。

本部分适用于联接两水平同轴线的传动轴系,并有一定补偿两轴相对位移性能的 G II CL 型鼓形齿式联轴器,工作环境温度 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+80\text{ }^{\circ}\text{C}$,传递公称转矩为 $0.63\text{ kN}\cdot\text{m}\sim 5\,600\text{ kN}\cdot\text{m}$ 。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 26103 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2010,ISO 898-1:2009,MOD)

GB/T 3141 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类(GB/T 3141—1994,eqv ISO 3448:1992)

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式与尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7324 通用锂基润滑脂

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(GB/T 10095.1—2008,ISO 1328-1:1995,IDT)

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值(GB/T 10095.2—2008,ISO 1328-2:1997,IDT)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第15部分:锻钢件无损探伤

JB/T 6396 大型合金结构钢锻件 技术条件

3 型式、基本参数和主要尺寸

3.1 G II CL 型鼓形齿式联轴器的型式、基本参数和主要尺寸应符合图 1、图 2 及表 1 的规定。