

中华人民共和国国家标准

GB/T 16460—1996
idt ISO 8688-2:1989

立铣刀寿命试验

Tool life testing in end milling

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	III
ISO 前言	IV
0 引言	1
1 范围	3
2 引用标准	3
3 工件	3
4 刀具:铣刀.....	4
5 切削液	7
6 切削条件	7
7 刀具失效和刀具寿命的判据	8
8 设备.....	16
9 试验步骤.....	17
10 数据评估	19
附录 A(标准的附录) 参考工件材料	24
附录 B(标准的附录) 数据表示例	25
附录 C(标准的附录) 统计计算	26
附录 D(提示的附录) 参考文献	29

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 8688-2:1989《铣刀寿命试验——第二部分：立铣刀》。

本标准于 1996 年 7 月 5 日首次发布。

本标准从 1997 年 2 月 1 日起实施。

本标准附录 A、附录 B 和附录 C 都是标准的附录。

本标准附录 D 是提示的附录。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：谢萍、许祖德、沈士昌。

ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准团体(ISO 成员体)的联盟。国际标准的制定一般由 ISO 的技术委员会进行。每个成员体如对某个为此已建立技术委员会的题目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性的国际组织也可参加国际标准工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

由技术委员会采纳的国际标准草案,在由 ISO 理事会接收为国际标准之前,均提交给成员体批准。按 ISO 章程,至少需 75% 的投票成员体的批准才能通过。

国际标准 ISO 8688-2 是由 ISO/T29 工具技术委员会制定。

使用者应注意所有国际标准从一个时期到另一时期的修订。这里任何参考的其他国际标准均指其最新版本,除非特别说明。

中华人民共和国国家标准

立铣刀寿命试验

GB/T 16460—1996

idt ISO 8688-2:1989

Tool life testing in end milling

0 引言

单刃车削刀具寿命试验的步骤和条件是国际标准 ISO 3685 的主题。由于该标准的应用卓有成效，故要求制定其他通用切削方法的类似文件。

在国际生产工程研究学会(CIRP)的倡议下拟定的本国际标准，适用于用高速钢立铣刀进行立铣加工，它是一种主要的机械加工方式，如图1~图3所示。

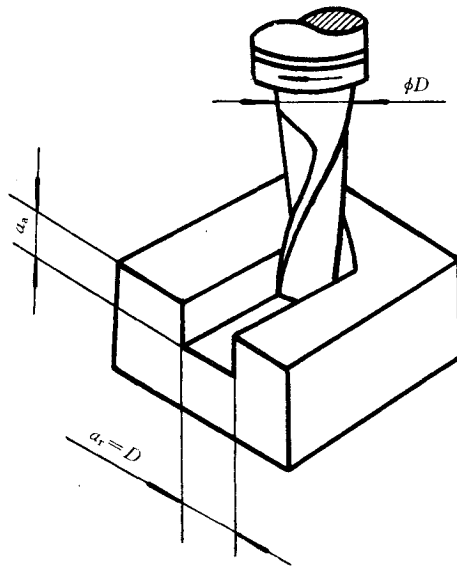


图1 槽铣试验