



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 266—2012
代替 YS/T 266—1994

航空散热管

Exhalent tube for aircraft radiator

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准替代 YS/T 266—1994《航空散热管》(原 GB/T 8008—1987)。本标准参考相关铜管材的外形尺寸的规定,并结合我国航空散热管的实际生产及使用情况进行了修订。

本标准与 YS/T 266—1994 相比,主要变化如下:

- 对航空散热管的形状、外径允许偏差进行了修订;
- 对航空散热管的表面质量的规定进行补充完善;
- 规定了航空散热管的气压测试方法。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:白银有色西北铜加工有限责任公司、浙江佳鑫铜业有限公司。

本标准主要起草人:李双龙、李新虎、邓予生、刘生伟、张晓龙、王焱焱、林平、谷乐萍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 266—1994、GB/T 8008—1987。

航空散热管

1 范围

本标准规定了航空散热管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于航空工业部门制造散热器用的铜合金散热管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用与本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

管材的牌号、状态应符合表1的规定。管材的规格应符合表2、表3、表4的规定。

表1 管材的牌号、状态、供应形状

牌号	制造方法	供应状态	供应形状
H96	拉制	硬(H04)	圆形、梯形、矩形
注:经供需双方协商可供应其他牌号的管材。			

3.1.2 标记示例

管材标记按产品名称、标准编号、牌号、状态和规格的顺序表示。

示例1:用H96制造的、状态为硬态、外径为5 mm、壁厚为0.20 mm、长度517 mm的圆形管标记为:

圆管 YS/T 266-H96H04- ϕ 5×0.20×517