

ICS 65.160
X 85
备案号:10499—2002

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 37.6—2002
代替 YC/T 37.6—1996

滤棒物理性能的测定 第 6 部分:圆度

Test of filters physical characteristics—
Part 6: Circularity

2002-05-14 发布

2002-07-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本部分是 YC/T 37《滤棒物理性能的测定》系列标准中的第六部分。该系列标准由七部分组成：

滤棒物理性能的测定 第 1 部分：长度 光电法

滤棒物理性能的测定 第 2 部分：圆周 激光法

滤棒物理性能的测定 第 3 部分：吸阻

滤棒物理性能的测定 第 4 部分：硬度

滤棒物理性能的测定 第 5 部分：水分

滤棒物理性能的测定 第 6 部分：圆度

滤棒物理性能的测定 第 7 部分：外观

本部分代替 YC/T 37.6—1996《滤棒物理性能的测定 第 6 部分：圆度》。

本部分与 YC/T 37.6—1996 相比主要变化如下：

——规定了光电法测定滤棒圆度的方法；

——以滤棒最大直径减最小直径法代替通过滤棒搭口两条直径之差的测定方法；

——一点法代替两点法。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：冯晓民、邢军、赵航、周德成、李晓晖。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：YC/T 37.6—1996。

滤棒物理性能的测定

第6部分：圆度

1 范围

YC/T 37 的本部分规定了滤棒圆度的测定方法。
本部分适用于各种规格的滤棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 37 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(idt ISO 3402)

3 原理

利用投影或光电的方法，分别测量滤棒的最大直径和最小直径，两直径之差即为圆度。

4 仪器设备

4.1 测定圆度所需要的仪器应满足以下要求：

- 一个能产生平行光(激光或普通光)的光学系统；
- 可以对试样进行至少 100 次的旋转投影或扫描测定；
- 测头：测定过程中，试样连续转动至少 180°；
- 光电接收装置及数据处理系统；
- 仪器测定结果(直径)准确度：0.01 mm。

4.2 标准棒：准确度(直径)0.003 mm。

5 测定步骤

按 GB/T 16447 进行样品调节，并在相应的环境条件下测试。

5.1 用标准棒对仪器进行校准。

5.2 将试样置入测头内，使平行光束照射到试样中部。

5.3 试样转动时，对试样进行投影或扫描。

5.4 光电接收装置及数据处理系统给出试样直径的最大、最小值，或直接给出最大直径与最小直径之差(圆度)。

6 结果表示

6.1 计算

每支滤棒的圆度按式(1)计算：

$$\text{圆度} = |D_1 - D_2| \dots\dots\dots(1)$$