



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13424—92

---

## 缩微冲洗机技术条件

Specifications for microfilm processors

1992-04-06 发布

1992-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13424—92

## 缩微冲洗机技术条件

Specifications for microfilm processors

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了缩微冲洗机的技术条件。

本标准适用于平片、16 mm、35 mm、105 mm 卷式银-明胶型胶片冲洗机。

### 2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

GB 6160 缩微摄影技术 银-明胶型缩微胶片的密度

GB 7519 缩微摄影技术 冲洗后的缩微胶片中硫代硫酸盐残留量的测定 亚甲基光度法

ZBY 002 仪器仪表 运输、运输贮存基本环境条件试验方法

ZBY 003 仪器仪表 包装通用技术条件

### 3 技术要求

#### 3.1 结构性能

##### 3.1.1 整机性能要求

a. 机体与水、药液或其蒸气相接触的部分应采用防锈、耐腐蚀材料制成；

b. 工作箱结构要求能严格防光，可保证在亮室操作；

c. 胶片在冲洗过程中不得出现划伤、折损现象；

d. 经过冲洗的胶片，片基及药膜面均不得有残存水迹及翘曲；未曝光区的密度值应符合 GB 6160 的规定；硫代硫酸盐含量应符合 GB 7519 中的有关规定；

e. 药液温度在 18~40℃ 的范围内可控，温控精度为 ±0.5℃。

##### 3.1.2 药槽

药槽应由不锈、耐腐蚀材料制成，装入药液后，无渗、漏。

##### 3.1.3 药液循环泵

维持药液循环的装置。药泵工作应可靠，无渗、漏。

##### 3.1.4 药液循环管路

药液循环管路应畅通，无渗、漏。

##### 3.1.5 输片辊(轮)

冲洗过程中，起传送胶片作用的装置。输片辊(轮)应由不锈、耐腐蚀材料制成，转动灵活，输片平稳，无卡、滞片现象。

##### 3.1.6 干燥箱

干燥箱内应设有温度自动控制装置，烘干部位的温度在 30~65℃ 内，温控精度为 ±1℃。

##### 3.1.7 缓冲箱

国家技术监督局 1992-04-06 批准

1992-12-01 实施