

UDC 629.11.012.55 : 629.1.071
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 521—93

轮胎外缘尺寸测定方法

Method of measuring tyre peripheral dimensions

1993-12-30发布

1994-10-01实施

国家技术监督局发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮胎外缘尺寸测定方法
GB/T 521--93
*
中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045
<http://www.bzcbs.com>
电话：63787337、63787447
1994 年 6 月第一版 2004 年 12 月电子版制作
*
书号：155066 · 1-10711

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

轮胎外缘尺寸测定方法

GB/T 521—93

Method of measuring tyre peripheral
dimensions

代替 GB 521—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轮胎外缘尺寸的测量项目,测量工具及要求,测量条件,测量及计算方法。

本标准适用于载重汽车、轿车、工程机械、工业车辆、农业、畜力车和摩托车充气轮胎外缘尺寸的测量。

2 引用标准

GB 8170 数值修约规则

3 测量项目

外周长、断面宽度、花纹沟深度、垫带厚度、垫带展平宽度。

4 测量工具及要求

- a. 轮胎气压表:分度不大于 20 kPa;
- b. 钢板尺和金属卷尺(不带弧度):分度不大于 1.0 mm;
- c. 游标卡尺:精度 0.1 mm;
- d. 卡钳;
- e. 千分表:精度 0.05 mm。

5 测量条件

5.1 轮胎硫化后必须停放 24 h 以上。充气前,必须在 18~36℃室温下停放 3 h 以上。

5.2 轮胎必须安装在标准轮辋上,并按轮胎层级最大负荷所对应的气压充气(当规定单、双胎使用条件时,用单胎层级最大负荷所对应的气压)。

5.3 轮胎充气后,在 18~36℃室温下停放 24 h 以上。测量停放后的轮胎气压,如气压下降,重新调整到规定的气压,停放 15 min 后即可进行测量。

6 测量与计算方法

6.1 轮胎外周长:用金属卷尺沿胎冠中心线或靠近中心线最高处绕轮胎一周,测量外周长。测量值取整数。

6.2 轮胎断面宽度:选取没有标志、装饰线和防擦线的胎侧部位,用游标卡尺或卡钳在轮胎圆周四等分处测量四点的断面宽度。取算术平均值,修约到一位小数。

6.3 轮胎花纹沟深度:用游标卡尺(或专用量具)测量。测量时,应避开胎面磨耗标志,游标卡尺(或专用