



中华人民共和国国家标准

GB/T 9258.3—2000
idt ISO 6344-3:1998

涂附磨具用磨料 粒度分析 第3部分：微粉 P240~P2500 粒度 组成的测定

Coated abrasives—Grain size analysis—
Part 3: Determination of grain size distribution
of microgrits P240 to P2500

2000-02-18 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6344-3:1998《涂附磨具用磨料 粒度分析 第3部分:微粉 P240~P2 500 粒度组成的测定》。

本标准是对 GB/T 5344—1985《普通磨料微粉粒度沉降管测定方法》和 GB/T 9258—1988《涂附磨具用磨料 微粉粒度及其组成》的修订。本次修订,增加了 P1500,P2000 和 P2500 三个粒度号,从而使标准内容更加完善。技术内容和编写规则与国际标准一致。

GB/T 9258—2000 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

第1部分:粒度组成

第2部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

第3部分:微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5344—1985 和 GB/T 9258—1988。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所、七砂集团有限责任公司。

本标准主要起草人:包华、傅凤理、向祖仁。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国家标准团体(ISO 成员团体)构成的世界范围的联合机构。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 技术委员会进行的。对某一专业感兴趣的每一个成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有的电工标准化方面有着紧密的联系。

技术委员会采用的国际标准草案经成员团体投票。参加投票的成员团体至少 75%同意,该标准才能作为国际标准出版。

国际标准 ISO 6344-3 是由 ISO/TC29(小工具技术委员会)/SC5(磨料磨具分委员会)制定的。

ISO 6344 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

- 第 1 部分:粒度组成试验
- 第 2 部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定
- 第 3 部分:微粉 P240~P2 500 粒度组成的测定

ISO 6344 本部分的附录 A 和 B 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

涂附磨具用磨料 粒度分析
第 3 部分:微粉 P240~P2500 粒度
组成的测定

GB/T 9258.3—2000
idt ISO 6344-3:1998

Coated abrasives—Grain size analysis—
Part 3: Determination of grain size distribution
of microgrits P240 to P2500

代替 GB/T 5344—1985
GB/T 9258—1988

1 范围

本标准规定了涂附磨具用刚玉和碳化硅磨料微粉 P240~P2500 粒度组成的测定或试验方法。本标准适用于制造涂附磨具的磨料和为试验目的从涂附磨具上回收的磨粒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2481.2—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 2 部分:微粉 F230~F1200
GB/T 4676—1984 普通磨料取样方法
GB/T 9258.1—2000 涂附磨具用磨料 粒度分析 第 1 部分:粒度组成

3 定义

本标准采用 GB/T 9258.1—2000 中的定义。

4 微粉 P240~P1200 粒度组成的测定

4.1 总则

微粉 P240~P1200 用沉降管粒度仪测定其粒度组成。沉降管粒度仪见 GB/T 2481.2—1998 中 6.3。

粒度组成极限值见表 1(与 GB/T 9258.1—2000 中表 2 相同)。

表 1 微粉 P240~P1200 的粒度组成

粒度标记	d_{s0} 值 最大 μm	d_{s3} 值 最大 μm	中值粒径 d_{s50} 值 μm	d_{s95} 值 最小 μm
P240	110	81.7	58.5 ± 2.0	44.5
P280	101	74.0	52.2 ± 2.0	39.2
P320	94	66.8	46.2 ± 1.5	34.2
P360	87	60.3	40.5 ± 1.5	29.6