



中华人民共和国国家标准

GB/T 4391—2008
代替 GB/T 4391—1995

双头扳手 对边尺寸组配

Double-ended wrenches—Size pairing

(ISO 1085:1999, Assembly tools for screws and nuts—
Double-ended wrenches—Size pairing, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 1085:1999《螺钉和螺母的装配工具 双头扳手 对边尺寸组配》(英文版)。

本标准根据 ISO 1085:1999 重新起草。考虑到我国国情,在采用 ISO 1085:1999 时,本标准作了一些修改,主要差异如下:

- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述;
- 引用了 GB/T 3104《紧固件 六角产品的对边宽度》(GB/T 3104—1982,eqv ISO 272:1982);
- 增加了非优先组配系列的选择(表 2 的^a)。

本标准代替 GB/T 4391—1995《双头扳手的对边尺寸组配》。

本标准与 GB/T 4391—1995 相比主要变化如下:

- 增加了规范性引用文件 GB/T 3104《紧固件 六角产品的对边宽度》(GB/T 3104—1982,eqv ISO 272:1982)(本版的第 2 章);
- 将“组配系列”修改调整为“优先组配系列”和“非优先组配系列”(1995 年版的第 3 章,本版的第 3 章、第 4 章);
- 将组配系列内容作了调整和补充(1995 年版的第 3 章,本版的第 3 章、第 4 章);
- 本标准对标准的表述作了修改(1995 年版的第 3 章,本版的第 3 章、第 4 章)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会归口。

本标准由上海市工具工业研究所、上海申裕五金工具制造有限公司负责起草,江苏舜天国际集团江都工具有限公司、上海民星劳动工具有限公司、浙江亿洋工具制造有限公司、杭州钱江五金工具有限责任公司、文登威力工具集团有限公司、上海田野工具(集团)有限公司、台州远泰锻压工具有限公司、河北中泊防爆工具集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人:吴祖训、李若慈、翁恒建、邹家平、徐曙光、陈昌祺、陈国苗、刘玉信、潘宇杰、颜可智、杨栋江、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 4391—1984;GB/T 4391—1995。

双头扳手 对边尺寸组配

1 范围

本标准规定了图 1 所示的双头扳手对边尺寸的组配型式和组配系列。
本标准适用于双头呆扳手和双头梅花扳手的对边尺寸组配。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3104 紧固件 六角产品的对边宽度(GB/T 3104—1982,eqv ISO 272:1982)

3 优先组配

双头扳手按照 GB/T 3104 规定的对边尺寸采用的优先组配如图 1 和表 1 所示。

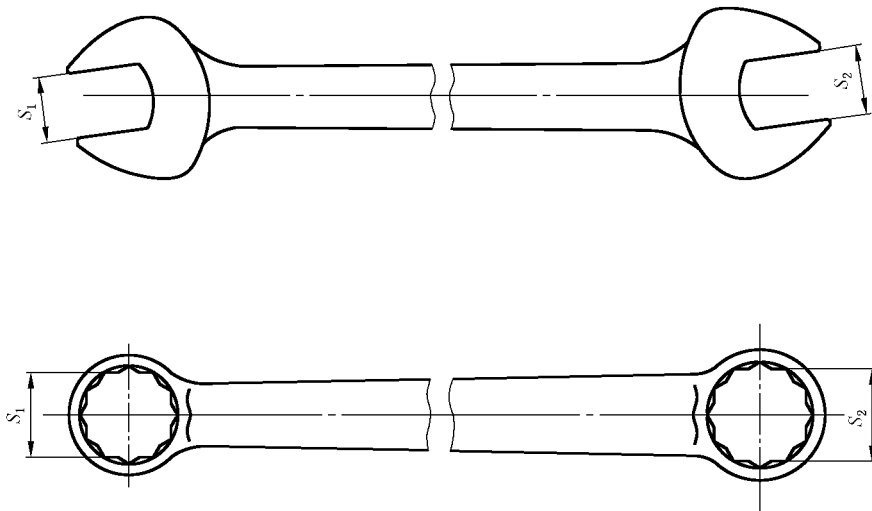


图 1 双头扳手