



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01075—2010
代替 FZ/T 01075—2000

服装衬外观疵点检验方法

Inspection method for surface detects on garment interlinings

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
服装衬外观疵点检验方法

FZ/T 01075—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21320

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 FZ/T 01075—2000《服装衬布外观质量局部性疵点结辩和放尺规定》的修订。

本标准代替 FZ/T 01075—2000,与 FZ/T 01075—2000 相比,主要修改了以下内容:

- 将标准名称改为《服装衬外观疵点检验方法》;
- 对涂层过量、涂层不匀定性定量规范;
- 删除了深、中、浅色的定义,增加了结粉的定义;
- 调整检验条件、标疵放尺规定;
- 增加散布性疵点的检验方法、量计规定、第 6 章检验报告;
- 二等品调整为合格品。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、维柏斯特衬布(南通)有限公司、南通海汇服装辅料有限公司、浙江金三发粘合衬有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:张宝庆、沈荣、曹平、严华荣、李桂梅、聂雅渊、赵鲁江。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11393—1989;
- FZ/T 01075—1999、FZ/T 01075—2000。

服装衬外观疵点检验方法

1 范围

本标准规定了服装衬的外观疵点的术语和定义、检验、检验方法、检验报告。

本标准适用于各种材质的机织衬和针织衬外观疵点的检验。

本标准也适用于非织造粘合衬外观疵点的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

结辫(或贴标) label

疵点结辫(或疵点贴标)的简称,是纺织成品在外观质量检验时,对外观疵点作出标记(用穿线或贴标办法)的一种方法。

3.2

放尺 length to give

标疵放尺的简称,也叫放码,是指纺织成品因有疵点而加放长度。

3.3

线状疵点 line defect

沿经(纵)向或纬(横)向伸延的、宽度不超过 0.3 cm 的疵点。

3.4

条状疵点 strip defect

沿经(纵)向或纬(横)向伸延的、宽度超过 0.3 cm(包括块状)的疵点。

3.5

破损 damaging

经、纬(纵、横)向断 2 根及以上纱或 0.2 cm² 及以上的破洞,距边 2 cm 以上的破边,0.3 cm 以上的跳花等。

3.6

织疵 weaving defects

坯布织造造成的疵点,如双纬、纬缩、稀密路、杂物织入等。

3.7

包缝头 overseam

在生产加工过程中,用包缝机将布匹连接起来的接缝。