

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 11251—2020
代替 GB/T 11251—2009

合金结构钢钢板及钢带

Alloy structural steel plate and strip

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 11251—2009《合金结构钢热轧厚钢板》。本标准与 GB/T 11251—2009 相比,主要技术变化如下:

- 增加了合金结构钢热轧钢带及相关技术要求,修改了合金结构钢热轧钢板的厚度范围(见第 1 章);
- 修改了订货内容(见第 3 章,2009 年版的第 3 章);
- 增加了高温回火的交货状态(见 5.2);
- 增加了高温回火交货的钢板的布氏硬度(见 5.3.1);
- 删除了低倍组织要求(见 2009 年版的 5.5);
- 增加了超声检测的要求(见 5.7);
- 修改了表面质量的规定(见 5.8,2009 年版的 5.8);
- 增加了特殊要求(见 5.9);
- 修改了组批规则(见 7.2,2009 年版的 7.2);
- 增加了数值修约要求(见 7.5);
- 增加了规范性附录 A“钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差”(见附录 A)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:江阴兴澄特种钢铁有限公司、首钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、西王金属科技有限公司。

本标准主要起草人:黄军、白云、栾燕、何广霞、王晓宁、师莉、张灵通、李文双。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11251—1989、GB/T 11251—2009。

合金结构钢钢板及钢带

1 范围

本标准规定了合金结构钢钢板及钢带的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于厚度为 4 mm~200 mm 的合金结构钢热轧钢板(以下简称钢板)和厚度不大于 12 mm、宽度小于 600 mm 的合金结构钢热轧钢带(包括剪切钢板)(以下简称钢带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 709—2019 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2970—2016 厚钢板超声检测方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 34474.1 钢中带状组织的评定 第 1 部分:标准评级图法

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括以下内容:

- a) 本标准编号;
- b) 产品名称;
- c) 牌号;
- d) 尺寸及厚度精度(厚度精度仅适用于钢带,见表 A.1);
- e) 交货重量(或数量);
- f) 交货状态(见 5.2);
- g) 边缘状态(见 5.2.1.4, 5.2.2 和表 A.2);