



中华人民共和国国家标准

GB 13960.10—1998
idt IEC 1029-2-8:1993

可移式电动工具的安全 第二部分：单轴立式木铣的专用要求

Safety of transportable motor-operated electric tools
Part 2: Particular requirements for single spindle vertical moulders

1998-08-17 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
IEC 前言	Ⅳ
1 范围	1
2 定义	1
3 一般要求	1
4 试验的一般注意事项	1
5 额定值	1
6 分类	2
7 标志	2
8 触电保护	2
9 起动	2
10 输入功率和电流	2
11 发热	2
12 泄漏电流	2
13 无线电和电视干扰抑制	2
14 防止异物进入和防潮性	3
15 绝缘电阻和介电强度	3
16 耐久性	3
17 不正常操作	3
18 稳定性和机械危险	3
19 机械强度	6
20 结构	7
21 内部布线	7
22 组件	7
23 电源联接和外接软电缆和软线	7
24 外接导线的接线端子	7
25 接地装置	7
26 螺钉及联接件	7
27 爬电距离、电气间隙和绝缘穿透距离	8
28 耐热性、耐燃性和抗漏电痕迹	8
29 防锈	8
30 放射物	8
附录	13

前 言

国家标准《可移式电动工具的安全 第二部分:单轴立式木铣的专用要求》是可移式电动工具安全标准的组成部分,涉及可移式单轴立式木铣的专用要求,它作为可移式电动工具安全标准的第二部分,必须与 GB 13960—92《可移式电动工具的安全 第一部分:一般要求》一起使用。

本标准等同采用国际电工委员会 IEC 1029-2-8《可移式电动工具的安全 第二部分:单轴立式木铣的专用要求》(1995年版)。

本标准按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》保留了 IEC 1029-2-8 的前言,同时增加了本前言。

本标准保留了 GB 13960 的全部附录(其中附录 A 至附录 D 为标准的附录,附录 E 为提示的附录)。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会归口。

本标准委托全国电动工具标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:机械工业部上海电动工具研究所。

本标准主要起草人:刘江、朱建平、钱乃焯。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是一个世界范围的包括所有国家电工委员会(IEC 国家委员会)的标准化组织。IEC 的目标是促进有关电气、电子领域标准化问题的国际间合作。为此目的,加上其他活动,IEC 出版国际标准。IEC 标准的制定工作是委托技术委员会进行的,任何对所从事的题目感兴趣的 IEC 国家委员会都能参加这个制定工作。国际性的、官方的和非官方的、与 IEC 有联系的组织也参加制定工作。IEC 按照同国际标准化组织(ISO)协议所确定的条件与 ISO 紧密协作。

2) 关于因所有国家委员会特别关注而提出的 IEC 技术问题的正式决议或协议,由 IEC 技术委员会制定,这一决议或协议尽可能地表达了所研究问题在国际上的一致意见。

3) 这些决议或协议以推荐标准、技术报告指南的形成供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所承认。

4) 为了促进国际上的统一,IEC 表示希望各国家委员会,在其国内情况许可的范围内,应采用 IEC 推荐标准的内容作为他们的国家标准。IEC 推荐标准与相应的国家规定之间,如有不一致处,应尽可能地在国家标准中明确指出。

国际标准 IEC 745 的这一部分由 IEC 技术委员会“家用电器和类似用途电器的安全”的第 61F 分技术委员会“手持式电动工具的安全”制定的。

这一部分的内容基于下列文件:

六月法文件	投票报告
61F(CO)103	61F/97/RVD

有关标准这一部分的详情,可见上述的投票报告。

本第二部分要与 IEC 1029-1《可移式电动工具的安全 第一部分:一般要求》(第 1 版)一起使用。

本第二部分对 IEC 1029-1 的相应条文作了增补或变动,形成了 IEC 标准《可移式电动工具的安全 第二部分:单轴立式木铣的专用要求》。

在本第二部分中没有提到的第一部分条文,只要合理,在第二部分中仍然适用。在本标准中标有“增加”、“修改”或“改换”的地方,第一部分中的有关条文要作相应改动。

注

1 在本标准中采用的印刷字体如下:

——要求本文:用 4 号罗马字;

——试验规范:用 4 号斜体字;

——说明事项:用小 5 号罗马字。

2 对第一部分增加的条文、注解和图的编号以序号 101 开始。

中华人民共和国国家标准

可移式电动工具的安全

第二部分：单轴立式木铣的专用要求

GB 13960.10—1998
idt IEC 1029-2-8:1993

Safety of transportable motor-operated electric tools

Part 2: Particular requirements for single spindle vertical moulders

1 范围

除以下条文外,GB 13960 的这一章适用。

1.1 修改

第一段改换为:

本标准适用于最大刀轴直径为 180 mm 的可移式单轴立式木铣,定义见 2.101(如图 101 所示)。

2 定义

除以下条文外,GB 13960 的这一章适用。

2.21 更换:

正常负载 normal load

是指工具连续运行达到的负载,该负载下施加在主轴上的转矩使其输入功率等于额定输入功率。

2.101 单轴立式木铣 single spindle vertical moulder

用从工作台伸出的立式旋转刀具,对木材进行成形加工或开榫的工具,工作台支承工件并将工件定位,而工件则用手朝着刀轴进给。刀轴的电机和传动部件放置在工作台面下方。

刀轴或工作台是可调节的。

2.102 刀轴 cutter block

由刀夹和刀具形成的旋转部件。

2.103 刀夹 tool holder

与电机轴相连,用于固定刀具或活动轴的单件轴。

2.104 活动轴 movable spindle

装有刀架的轴连同螺母、垫片、支承轴组成的部件。

3 一般要求

GB 13960 的这一章适用。

4 试验的一般注意事项

GB 13960 的这一章适用。

5 额定值

GB 13960 的这一章适用。