

ICS 25.100.20  
J 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1127—1997

---

## 半圆键槽铣刀

Cutters for woodruff keyseats

1997-11-13 发布

1998-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是对 GB 1127—81《半圆键槽铣刀》的修订。

本标准是按照 GB/T 1.1—1993 进行编写的。本标准在原标准上增加了“前言”、“第 1 章 范围”、“第 2 章 引用标准”。各章中的条号及内容稍有改变。

本标准除保留原标准中普通直柄型式外,还增加了削平直柄、2°斜削平直柄和螺纹柄三种柄部型式;对原标准表 1 中  $d$  的基本尺寸进行了调整,并调整了总长  $L$  及其偏差,取消表 1 中刀具角度的参考尺寸;技术要求中增加了对半圆键槽铣刀表面质量和焊接质量的要求并取消了表 2 中对相邻齿圆跳动的要求;性能试验中增加了对机床和刀具的要求。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 1127—81。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:樊瑾、谢萍。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1127—1997

## 半圆键槽铣刀

代替 GB 1127—81

Cutters for woodruff keyseats

### 1 范围

本标准规定了半圆键槽铣刀的型式和尺寸、技术要求、性能试验及标志和包装的基本要求。  
本标准适用于加工键槽宽度为1~10mm的半圆键槽铣刀。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1098—79 半圆键、键和键槽的剖面尺寸

GB/T 6125—1996 T形槽铣刀 技术条件

GB/T 6131.1—1996 铣刀直柄 第1部分:普通直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.2—1996 铣刀直柄 第2部分:削平直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.3—1996 铣刀直柄 第3部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.4—1996 铣刀直柄 第4部分:螺纹柄的型式和尺寸

### 3 型式和尺寸

3.1 半圆键槽铣刀的型式按图1~图4所示,尺寸在表1中给出,柄部尺寸和偏差按GB/T 6131.1~6131.4的规定。