

ICS 77.010
H 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 32962—2016

烧结余热回收利用技术规范

Technical specifications for waste heat recovery and utilization of sintering

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:济钢集团国际工程技术有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:翁旭霞、孙雅文、栾元迪、王姜维、仇金辉、战立刚、张进莺。

烧结合余热回收利用技术规范

1 范围

本标准规定了烧结合余热回收利用的术语和定义、工艺流程、余热回收方式、余热利用方式、技术要求、评价运行指标。

本标准适用于钢铁企业新建、改建烧结合余热回收利用项目的设计、施工、运行、验收等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 50126—2008 工业设备及管道绝热工程施工规范

GB 50231 机械设备安装工程施工及验收规范

GB 50236—2011 现场设备、工业管道焊接工程施工规范

GB 50275 风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范

GB 50316 工业金属管道设计规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

烧结合主烟气余热 waste heat of sintering flue gas

抽风烧结合焙烧过程中产生的技术上可回收的烟气显热。

3.2

烧结合冷却废气余热 waste heat of sintering cooling system

热烧结合矿冷却过程中产生的技术上可回收的废气显热。

3.3

烧结合机尾废气余热 waste heat of sintering machine tail gas

烧结合饼破碎过程中产生的技术上可回收的废气显热。

3.4

烧结合余热汽拖 waste heat steam drag of sintering

烧结合余热回收产生的蒸汽推动主抽风机工作的过程。

4 烧结合余热回收利用工艺流程

4.1 工艺流程的选择应根据烧结合机规模、烧结合和冷却系统设备运行状态、结合实际因地制宜,并经过方案比选后确定。