



中华人民共和国国家标准

GB/T 33798—2025

代替 GB/T 33798—2017

生物聚酯连卷袋

Bio-polyester drum-linkage bags

2025-03-28 发布

2025-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 33798—2017《生物聚酯连卷袋》，与 GB/T 33798—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 范围中增加了对生物聚酯的描述(见第1章)；
- b) 删除了“厚度平均偏差”(见2017年版的3.1.1)；
- c) 将“感官”更改为“外观”和“气味”(见4.2和4.3,2017年版的3.2)，并更改了对气味的要求(见4.3,2017年版的3.2.2)；
- d) 更改了对连卷袋“落镖冲击”的技术要求(见4.5,2017年版的3.4)；
- e) 将“生物分解率”更改为“生物分解性能”(见4.6,2017年版的3.5)；
- f) 删除了“卫生性能”(见2017年版的3.6)；
- g) 更改了跌落试验中对模拟物的要求(见5.6.1,2017年版的4.6.1)；
- h) 更改了抗渗漏性试验的要求(见5.6.2,2017年版的4.6.2)；
- i) 更改了落镖冲击试验中确定落锤质量的依据(见5.6.4,2017年版的4.6.4)；
- j) 更改了组批的要求(见6.1,2017年版的5.1)；
- k) 更改了不合格项的判定(见6.4.1,2017年版的5.4.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国生物基材料及降解制品标准化技术委员会(SAC/TC 380)提出并归口。

本文件起草单位：扬州惠通新材料有限公司、深圳万达杰环保新材料股份有限公司、深圳光华伟业股份有限公司、浙江华发生态科技有限公司、重庆市联发塑料科技股份有限公司、北京微构工场生物技术有限公司、安徽华驰环保科技有限公司、安徽丰原生物新材料有限公司、合肥恒鑫生活科技股份有限公司、宁波家联科技股份有限公司、彤程化学(中国)有限公司、富岭科技股份有限公司、浙江海正生物材料股份有限公司、扬州惠通科技股份有限公司、广东崇熙环保科技有限公司、深圳市正旺环保新材料有限公司、河南龙都天仁生物材料有限公司、中石化(大连)石油化工研究院有限公司、北京工商大学、宁波天安生物材料有限公司、武汉华丽环保产业有限公司、惠通北工生物科技(北京)有限公司、北京丰德兰志包装技术有限公司、深圳虹彩新材料科技有限公司、江西轩品新材料有限公司、北京永华晴天科技发展有限公司、营口正大实业有限公司、四川大学、上海大觉包装制品有限公司、惠州俊儿塑料科技有限公司。

本文件主要起草人：张跃胜、沈坤良、魏杰、魏达、杨义浒、陈锐、孙元正、吕沙峰、周久寿、徐绪明、汪纯球、纪传侠、张伟、严德平、王春霞、张福祥、刘振伟、赵燕超、胡新福、陶阳、王良波、朱荣华、韦炜、张坚洪、张凯、冒彬、周峰、廖莎、刁晓倩、付烨、李佳灵、张立斌、白娟、蒋苏臣、徐景美、杨宏、王玉忠、田国强、吴刚、王鹏、刘赞桥、郑伟春、熊露璐、赵英杰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2017年首次发布为 GB/T 33798—2017；

——本次为第一次修订。

生物聚酯连卷袋

1 范围

本文件规定了生物聚酯连卷袋(以下简称连卷袋)的产品要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以生物聚酯为主要原料生产的连卷袋(也称撕裂袋或点断袋)。本文件的生物聚酯主要是指化学结构中含有酯键、可生物降解的聚合物,包括但不限于聚乳酸(PLA)、聚丁二酸丁二酯(PBS)、聚对苯二甲酸-己二酸丁二酯(PBAT)、聚羟基烷酸酯(PHA)、聚己内酯(PCL)、聚碳酸亚丙酯(PPC)及其共混材料制备的产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
GB/T 1038.1 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
GB/T 1040.1—2018 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法
GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法
GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法
GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定
GB/T 41010—2021 生物降解塑料与制品降解性能及标识要求
QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法
QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 尺寸偏差

4.1.1 厚度极限偏差

厚度极限偏差应符合表1的规定。