



中华人民共和国国家标准

GB/T 17044—2020/ISO 8094:2013
代替 GB/T 17044—2013

钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验

Steel cord conveyor belts—Adhesion strength test of the cover to the core layer

(ISO 8094:2013, IDT)

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 17044—2013《钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验》，与 GB/T 17044—2013 相比，主要技术变化如下：

- 增加了规范性引用文件 ISO 18573(见第 2 章,2013 年版的第 2 章)；
- 修改了试样尺寸最小值的描述及切割试样的方向(见第 5 章,2013 年版的第 5 章)；
- 修改了试验步骤(见第 6 章,2013 年版的第 6 章)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 8094:2013《钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验》。与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 532—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(ISO 36:2005, IDT)；
- GB/T 12833—2006 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(ISO 6133:1998, IDT)；
- GB/T 30691—2014 输送带 试验环境和状态调节时间(ISO 18573:2012, IDT)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位:无锡宝通科技股份有限公司、中德(扬州)输送工程技术有限公司、安徽中意胶带有限责任公司、中南橡胶集团有限责任公司、山东亿和橡胶输送带有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人:吴建国、江建梁、宋长江、王传贵、林青松、张振宇、辛永录。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17044—1997, GB/T 17044—2013。

钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验

1 范围

本标准规定了钢丝绳芯输送带覆盖层与带芯层之间粘合强度的试验方法。
本标准适用于钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 36 硫化橡胶或热塑性橡胶 与织物粘合强度的测定(Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of adhesion to textile fabrics)

ISO 6133 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(Rubber and plastics—Analysis of multi-peak traces obtained in determinations of tear strength and adhesion strength)

ISO 18573 输送带 试验环境和状态调节时间(Conveyor belts—Test atmospheres and conditioning periods)

3 试验原理

测定采用剥离方法使覆盖层与带芯层分离所需要的力。

4 装置

带有夹持器的拉力试验机,符合 ISO 36 对该设备的要求。

5 试样

取 6 个具有下列尺寸的试样:

- a) 没有横向件,有(或没有)织物增强层的带:
长度(带的纵向):最小 150 mm;
宽度:最小 25 mm,且至少包含 2 根钢丝绳;
厚度:带的全厚度。
- b) 有金属横向件的带:
长度(与钢丝绳方向一致):最小 150 mm;
宽度:(25 ± 0.5)mm;
厚度:带的全厚度。

沿与带的轴线平行的方向,在离带边至少 50 mm 的部位切取试样。

用刀子将试样两面紧贴着钢丝绳的上、下边缘将覆盖层剥开一段,该段应能保证试样在试验机夹持器中夹持牢固。