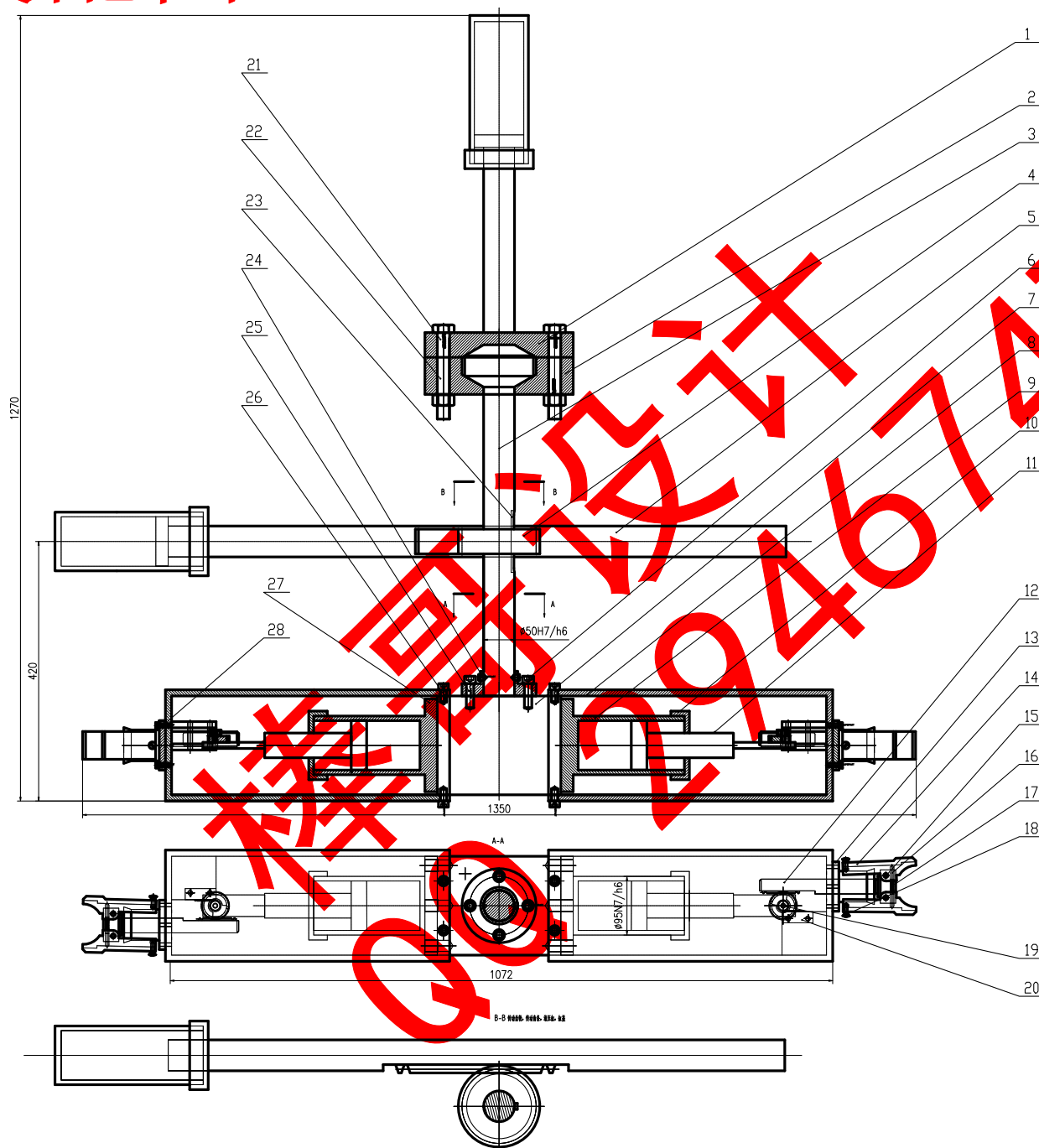


A0-装配图



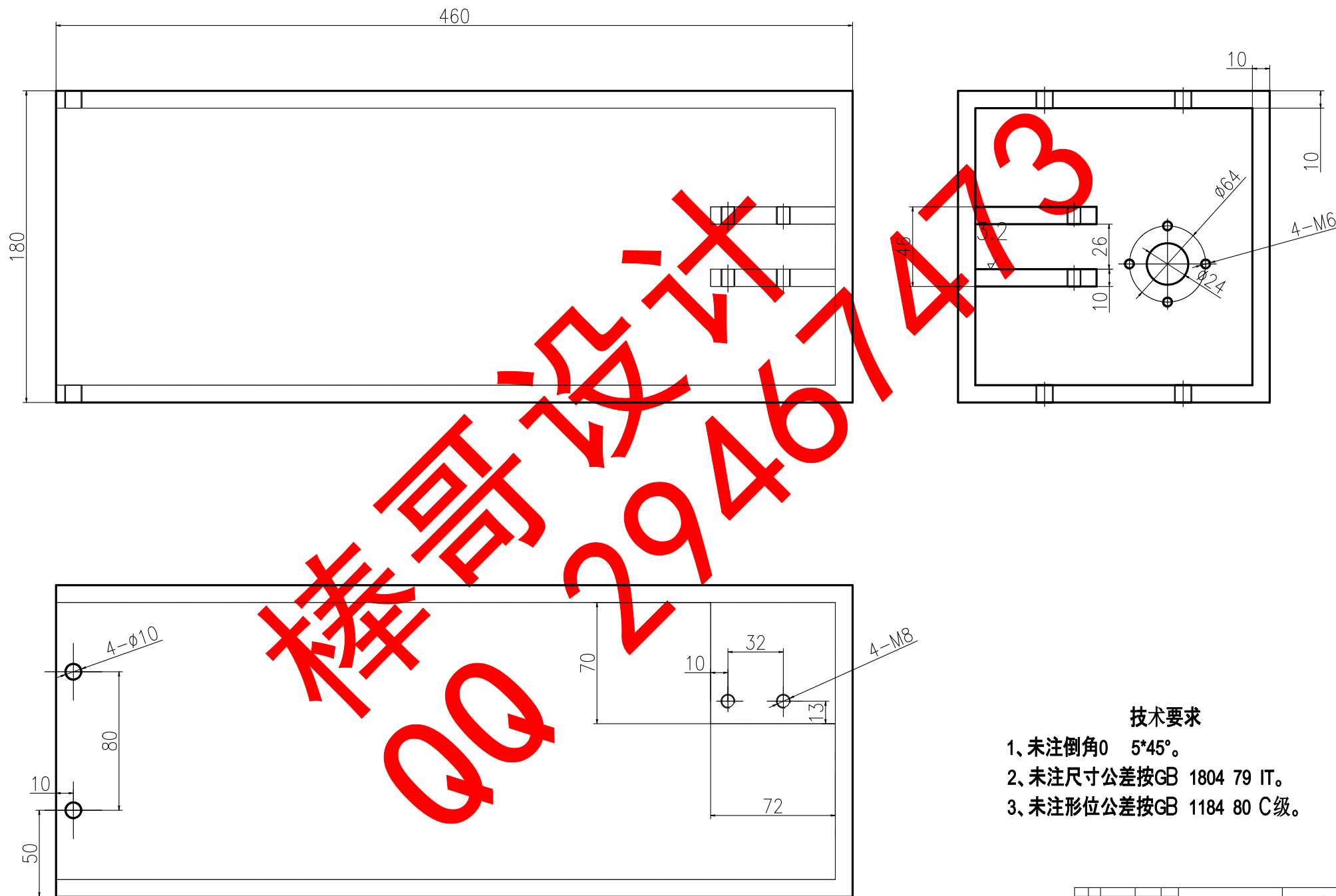
其余 $\nabla 6.3$

- ### 技术要求
- 1、装配前，所有零件用煤油清洗。
 - 2、机体内各配合、密封、螺钉连接处用润滑油润滑。
 - 3、未加工表面涂灰色油漆，内表面涂红色耐油漆。
 - 4、装配后进行试验，机械手臂转动的重复精度为 $\pm 5^\circ$ 。

28	GB/T133-2000 K6-10	内六角圆柱头螺栓	8	4.5	
27	GB/T133-2000 K6-10	内六角圆柱头螺栓	8	4.5	
26	GB/T133-2000 K6-10	内六角圆柱头螺栓	8	4.5	
25	GB/T133-2000 K6-10	内六角圆柱头螺栓	8	4.5	
24	GB/T173-1985 M6-10	双头螺	2	16H	
23	GB/T1026-79 16-9	双头螺	1	4.5	
22	GB/T16178-2000 M20	双头螺	4	4.5	
21	GB/T16178-2000 K20-M16	双头螺头带垫圈六角头螺栓	4	4.5	
20		双头螺	2	4.0Cr	
19		六角螺	2	4.0Cr	
18		螺	4	4.5	
17	YA ZH18A1 GB/T2089	螺	2	65Mn	
16		螺	4	4.5	
15		螺	4	4.5	
14		螺	4	4.5	
13		螺	2	4.5	
12		螺螺	2	4.0Cr	
11		螺螺	2	4.5	
10		螺	2	4.5	
9		螺	2	4.5	
8		螺	1	4.5	
7		螺螺	1	4.5	
6		螺螺	1	4.5	
5		螺螺螺	1	4.0Cr	
4		螺螺螺螺	1	4.0Cr	
3		止螺	1	4.5	
2		下螺	1	4.5	
1		上螺	1	4.5	
种	代号	名称	数量	材料	备注

[illegible]

A1-外壳

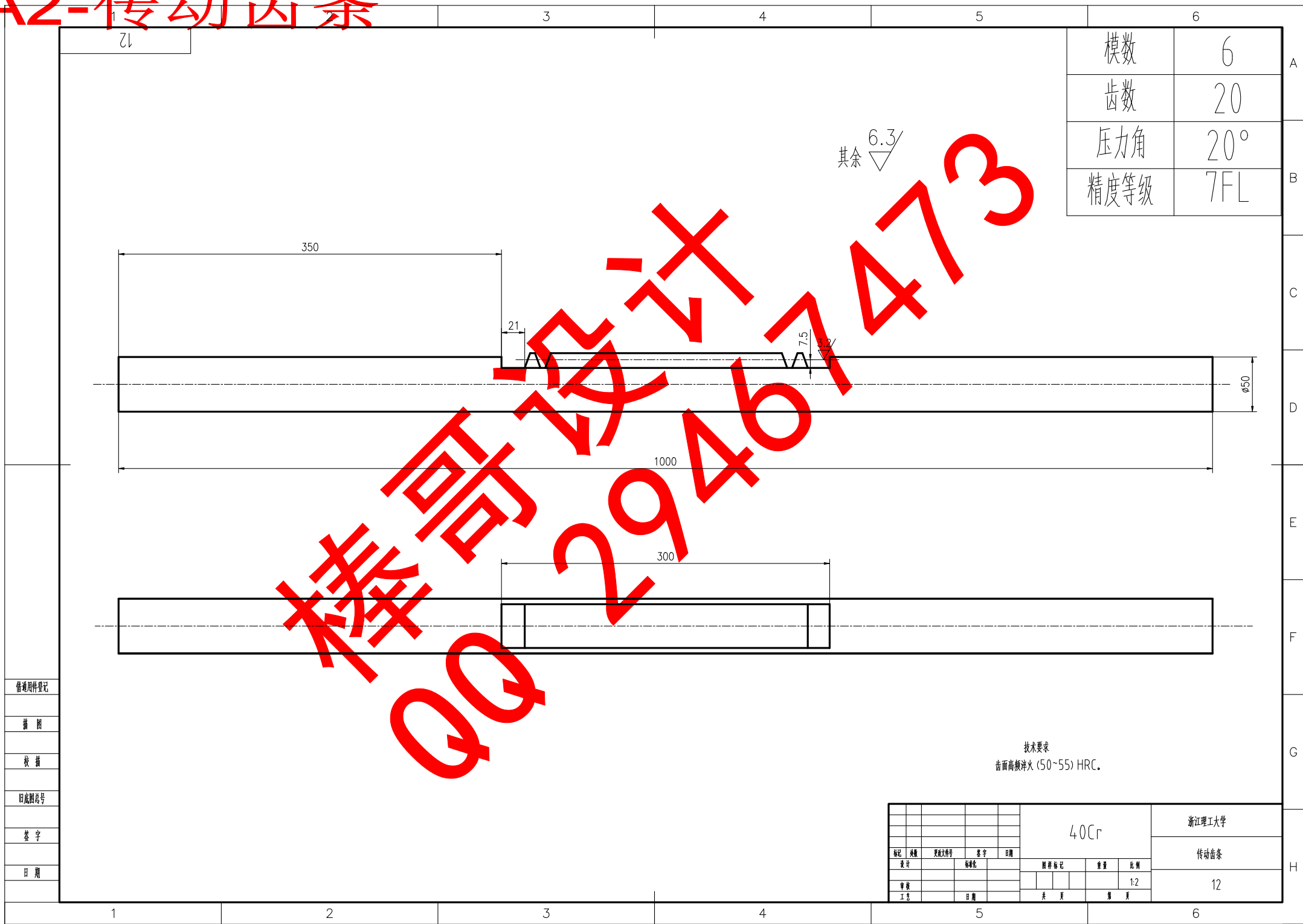


技术要求

- 1、未注倒角0 5°45°。
- 2、未注尺寸公差按GB 1804 79 IT。
- 3、未注形位公差按GB 1184 80 C级。

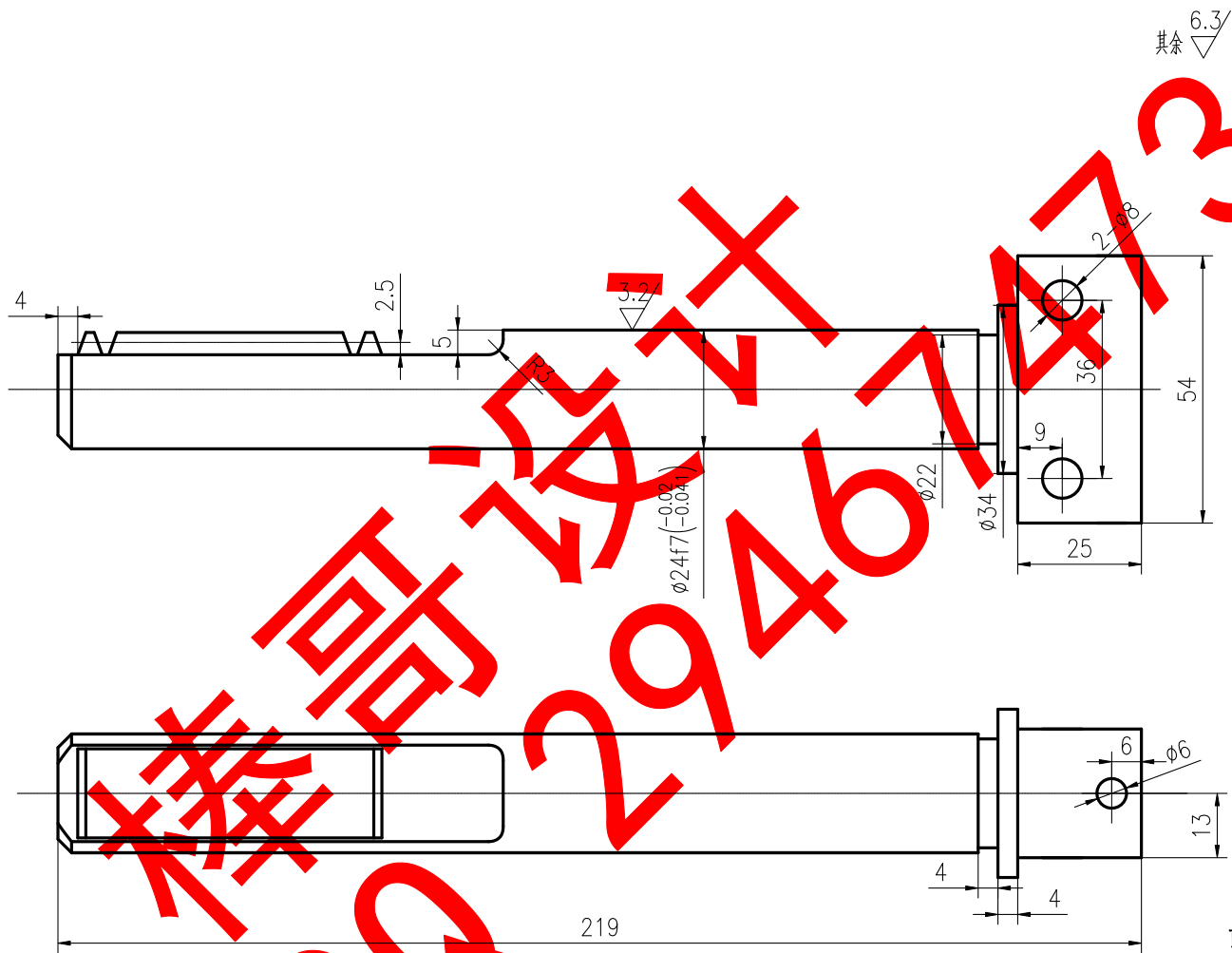
				45		浙江理工大学	
						外壳	
						13	
设计	审核	工艺	制图	图样标记	重量	比例	
1	1	1	1	1	1	1:1	
1	1	1	1	1	1	1	

A2-传动齿条



A3-齿条轴

模数	2
齿数	21
压力角	20°
精度等级	7FL



技术要求
齿面高频淬火(50~55)HRC。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

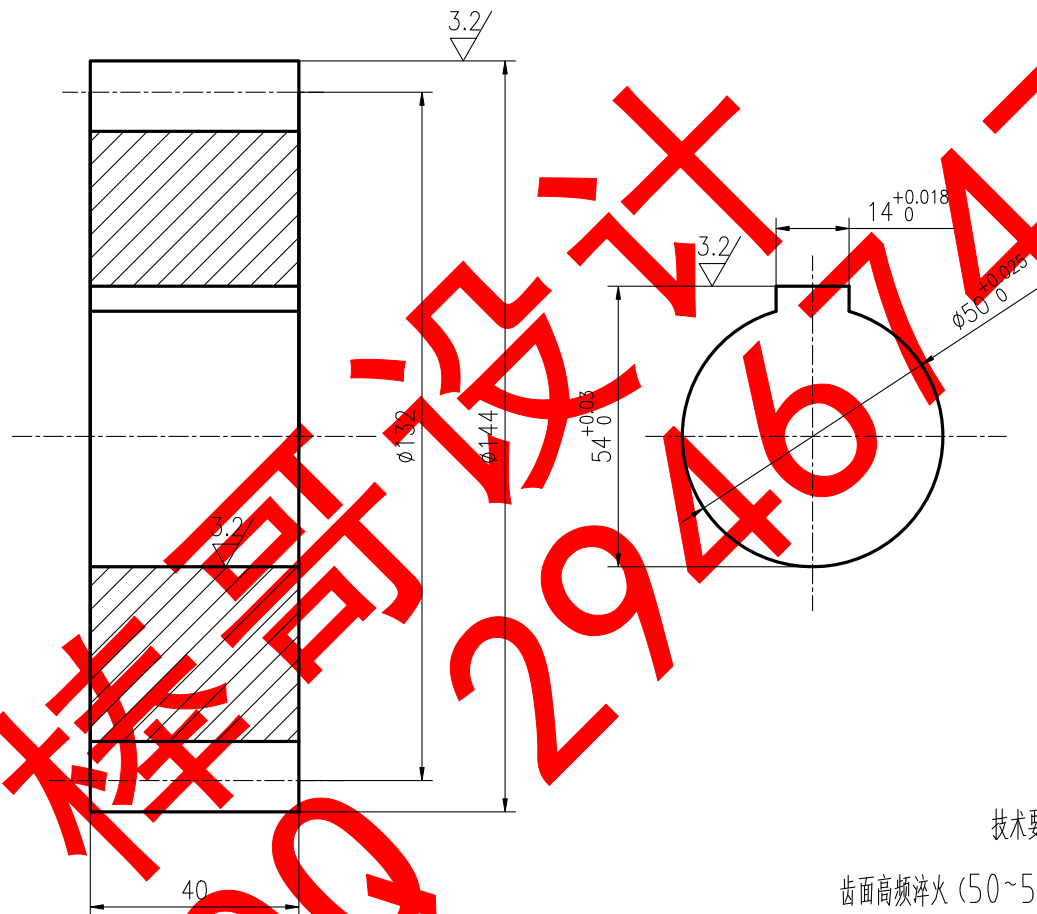
					40Cr			浙江理工大学
								齿条轴
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例	7
设 计			标准化				1:1	
审 核								
工 艺			日 期		共 页	第 页		

A3-传动齿轮

2

模数	6
齿数Z	22
压力角	20°
精度等级	7FL

其余 $\sqrt[3]{6.3}$



技术要求

齿面高频淬火 (50~55) HRC。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

浙江理工大学

传动齿轮

1

					40Cr	浙江理工大学			
						传动齿轮			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化			图样标记		重量	比例
审核								1:1	1
工艺			日期		共 页		第 页		

2

A3-大主轴

借通用件登记

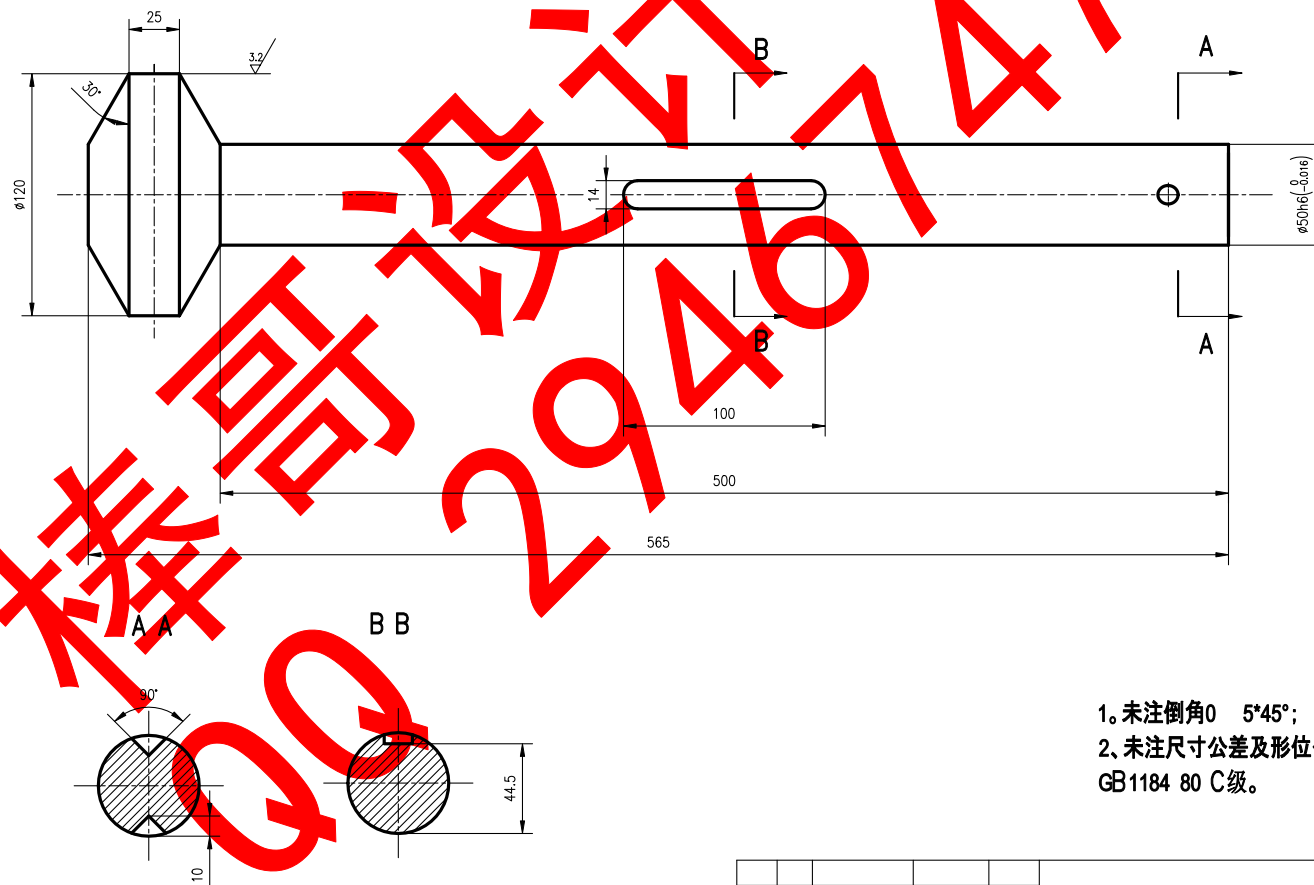
描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

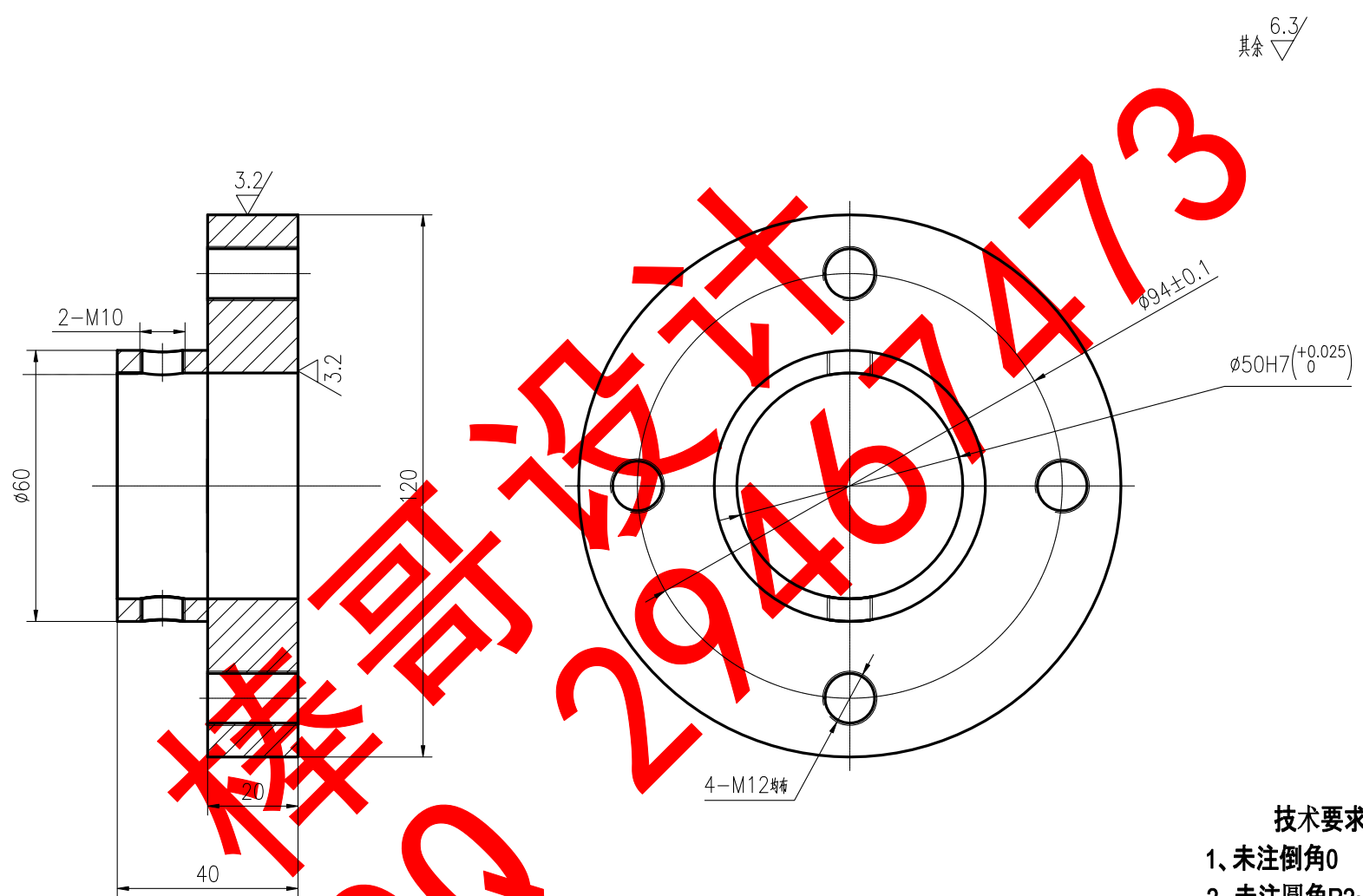


技术要求

1. 未注倒角0 5°45°;
2. 未注尺寸公差及形位公差分别按GB 1804 79 IT13及GB 1184 80 C级。

					45			浙江理工大学	
								大主轴	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	3	
设计			标准化				1:2	5	
审核									
工艺			日期		共 页	第 页			

A3-法兰盘



- 技术要求**
- 1、未注倒角0 5°45°。
 - 2、未注圆角R2~3。

借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期

				45			浙江理工大学	
							法兰盘	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例	2
设计			标准化				1:1	
审 核					共	页	第	页
工 艺			日期					

A3-固定齿条

借通用件登记

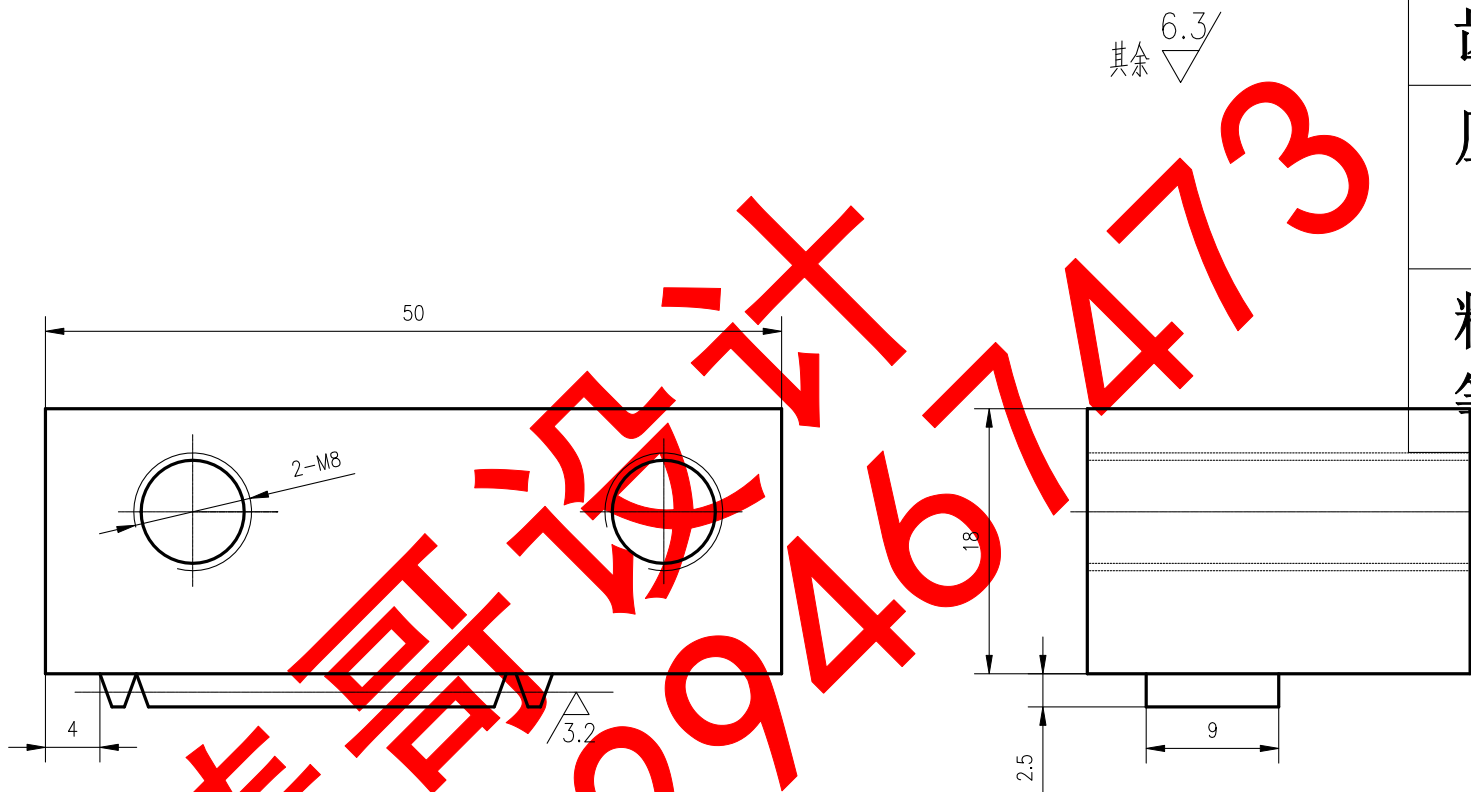
描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期



技术要求
齿面高频淬火(50~55)HRC。

					40Cr			浙江理工大学	
								固定齿条	
								11	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记		重 量	比 例	
设 计		标准 化						2:1	
审 核									
工 艺		日 期			共 页		第 页		

模数

2

齿数

21

压力
角

20°

精度
等级

7FL

浙江理工大学

固定齿条

11

40Cr

图 样 标 记

重 量

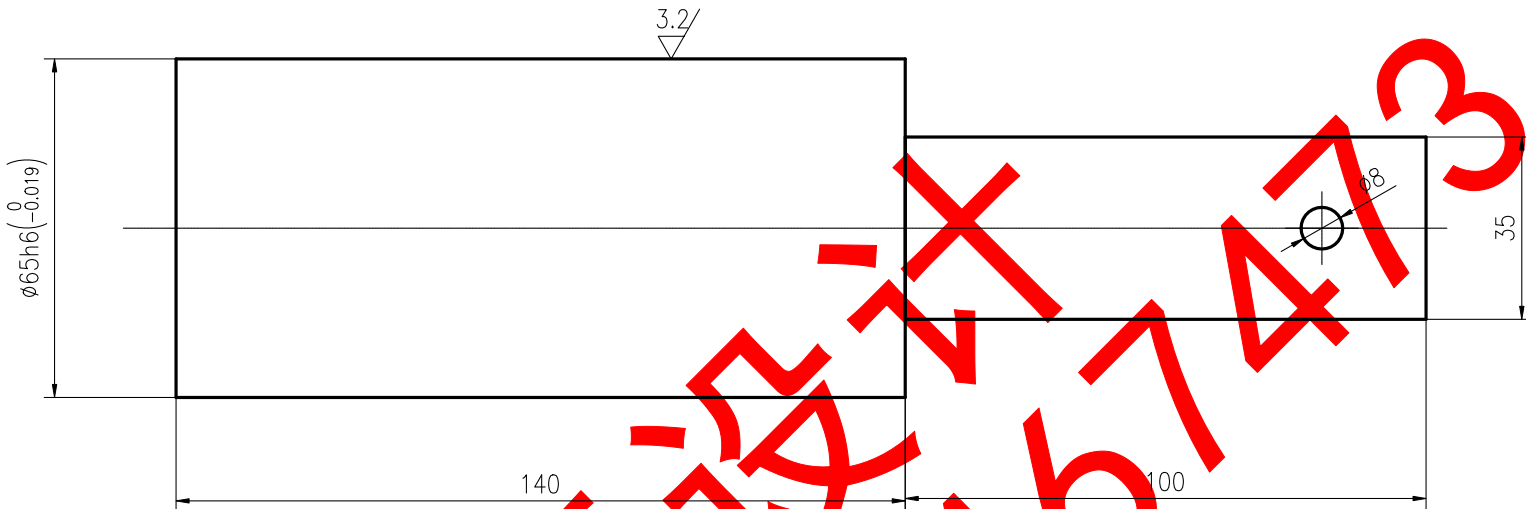
比 例

2:1

共 页

第 页

A3-活塞杆



借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

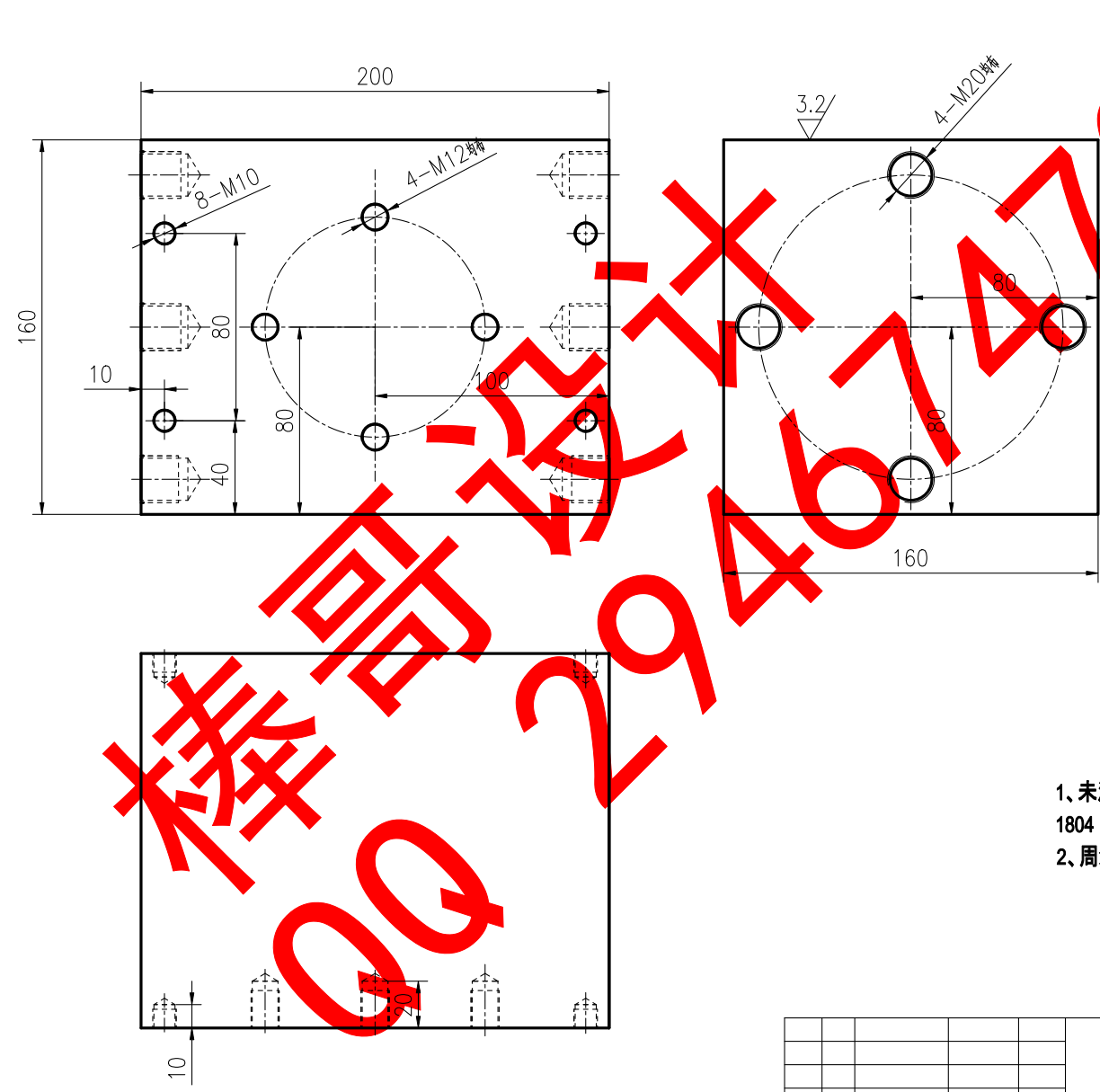
技术要求

1、未注尺寸公差按GB 1804 79 IT。

2、未注形位公差按GB 1184 80 C级。

						45			浙江理工大学	
									活塞杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期		图 样 标 记	重 量	比 例	14	
设 计			标准					1:1		
审 核									共 页 第 页	
工 艺			日 期							

A3-连接块



其余 $\nabla 12.5$

技术要求

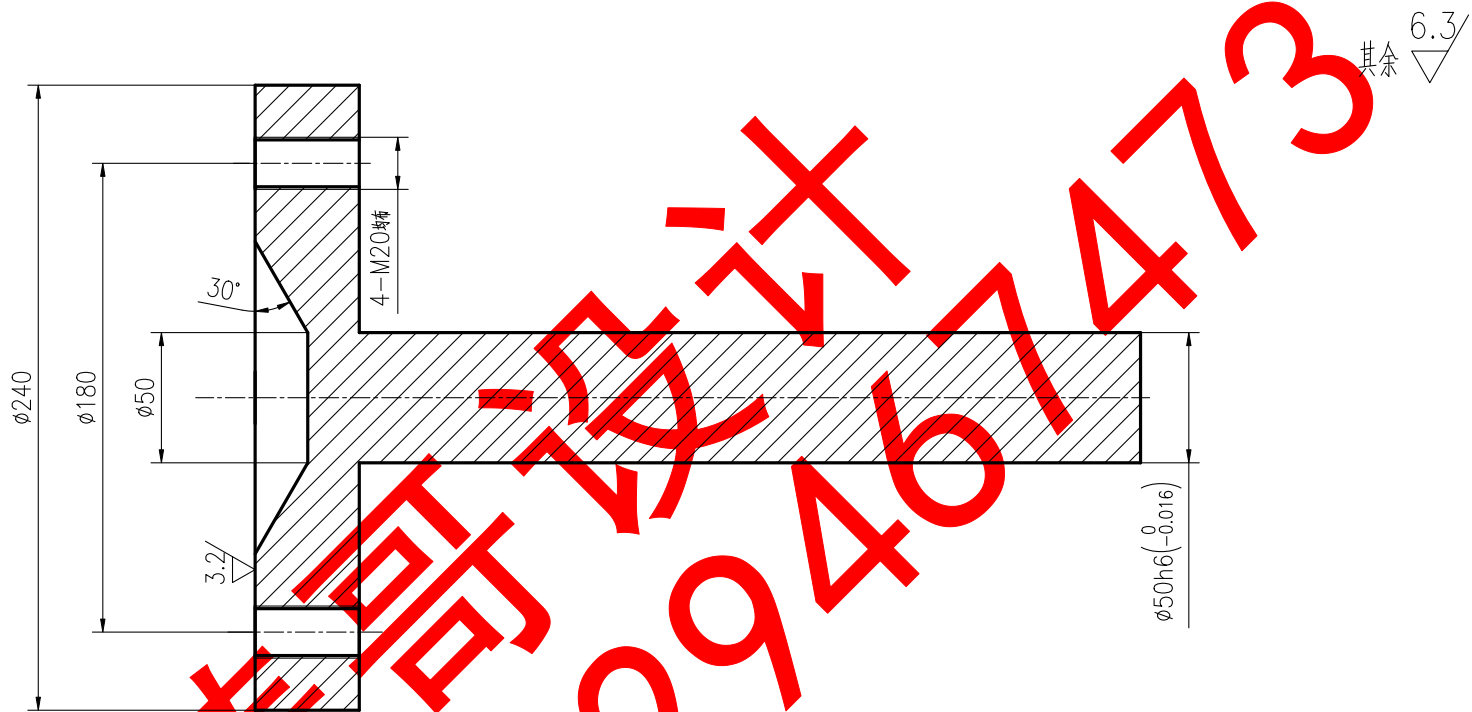
- 1、未注尺寸公差及形位公差分别按GB 1804 79 IT及GB 1184 80 C级。
- 2、周边去棱倒锐。

借通用件登记

描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期

					45			浙江理工大学	
								连接块	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记			重 量	比 例
设 计			标准化						1:2
审 核					共 页			第 页	
工 艺			日期						

A3-上端盖



技术要求

- 1、未注倒角0 5°45°。
- 2、调质HB235。
- 3、未注圆角R2~3。

借通用件登记

描 图

校 描

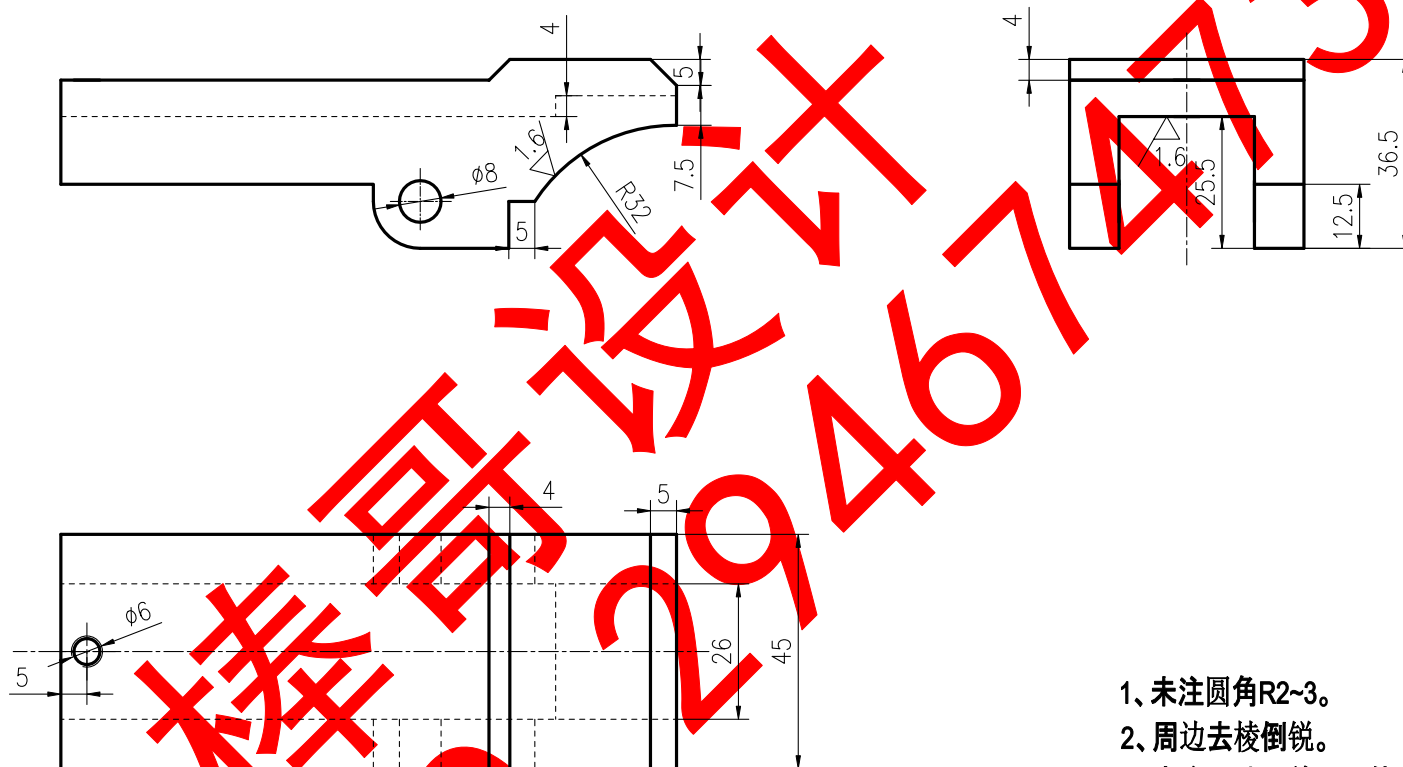
旧底图总号

签 字

日 期

						45			浙江理工大学	
									上端盖	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期		图 样 标 记	重 量	比 例	5	
设 计			标准					1:2		
审 核						共	页	第	页	
工 艺			日 期							

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

- 1、未注圆角R2~3。
- 2、周边去棱倒锐。
- 3、未注尺寸公差及形位公差分别按GB 1804 79 IT13及GB 1184 80 C级。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

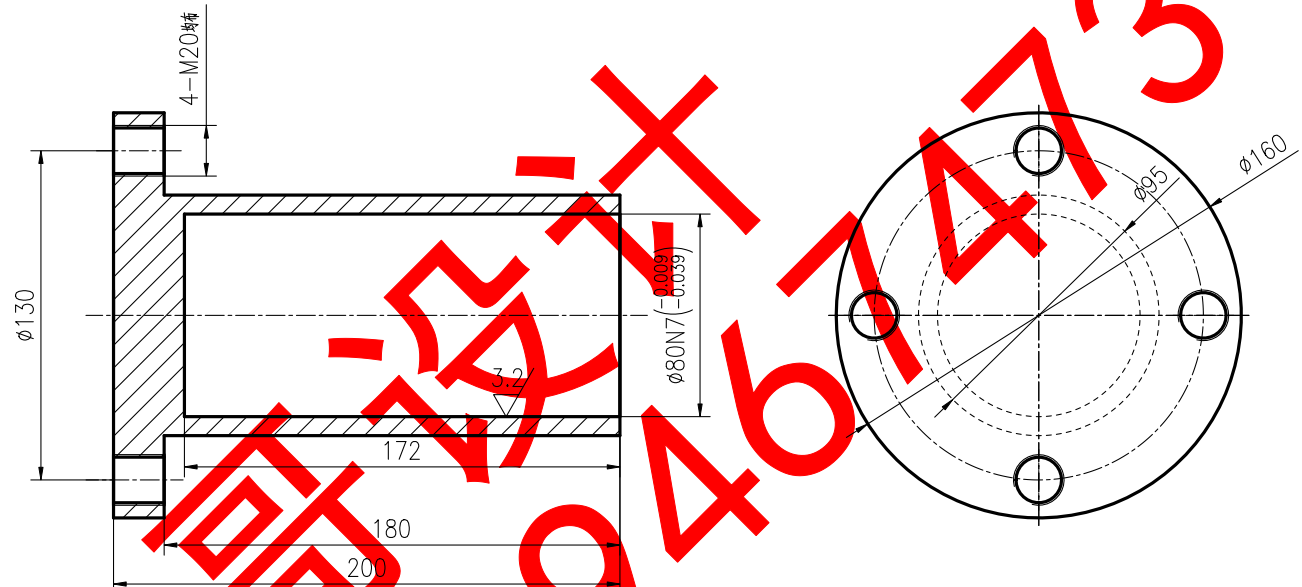
签 字

日 期

						45			浙江理工大学	
									手指	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	重量	比例	8	
设计			标准化					1:1		
审核										
工艺			日期			共 页	第 页			

A3-套筒

91

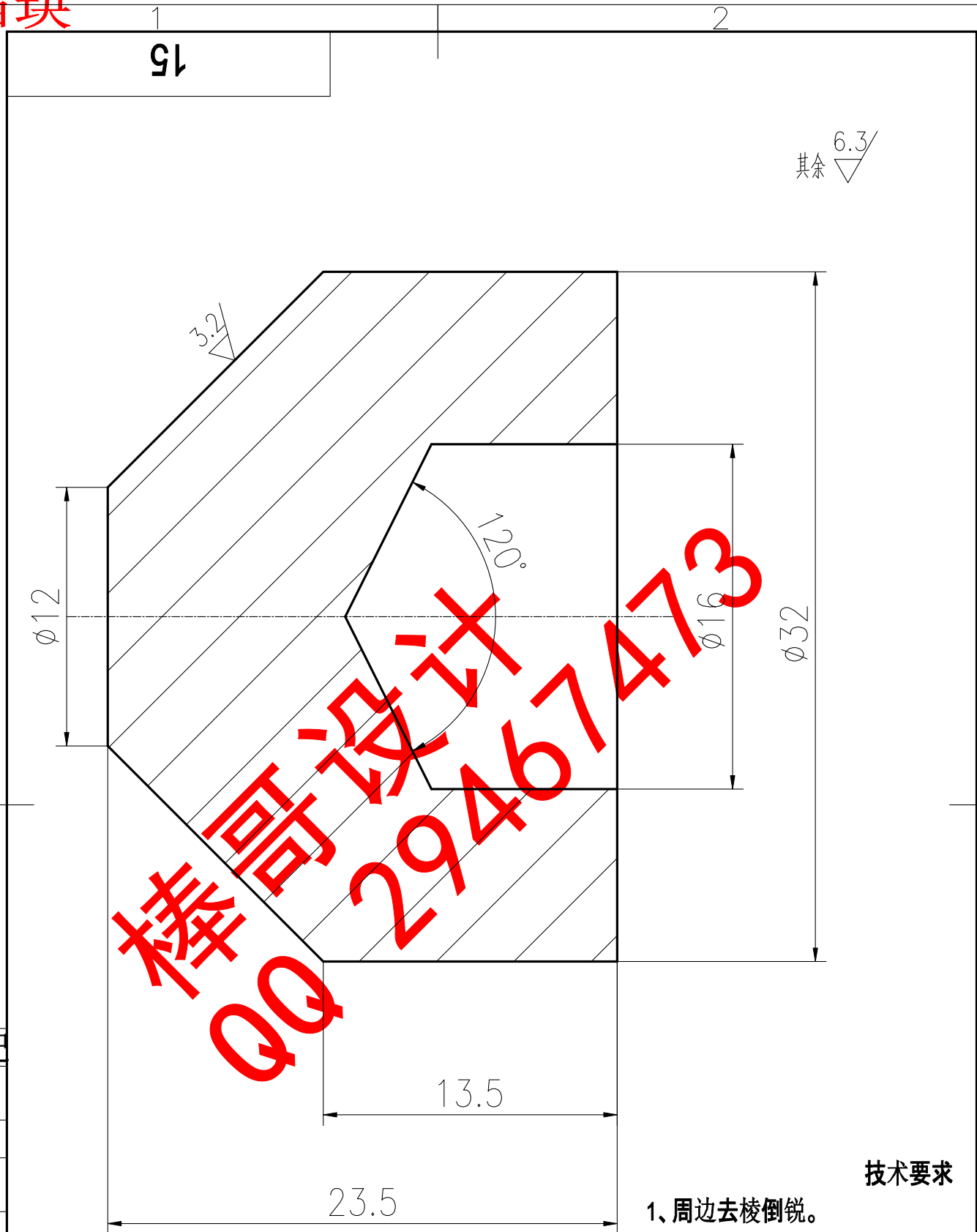


- 技术要求
- 1、未注倒角 0 5°45°。
 - 2、未注圆角R2~3。

借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期

					45			浙江理工大学	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期				套筒	
设 计			标准化		图 样 标 记	重 量	比 例	16	
审 核					共 页		1:2		
工 艺			日 期		第 页				

A4-挡块



借通用件登记

描 图
校 描
旧底图总号

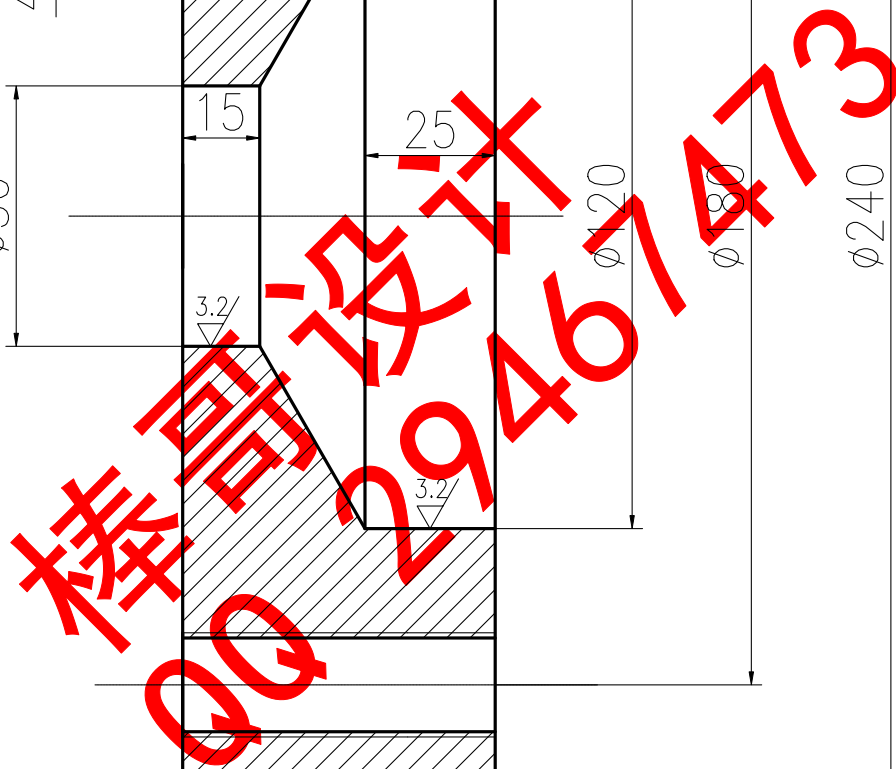
签 字	标记	处数	更改文件号	签 字	日期
	设计			标准化	
日 期	审 核				
	工 艺		日期		

ZQS-H 6 6 3		
图 样 标 记	重 量	比 例
共	页	第 页

技术要求
1、周边去棱倒锐。
2、未注尺寸公差及形位公差分别按GB 1804 79 IT及GB1184 80 C级。

浙江理工大学
挡块
15

D

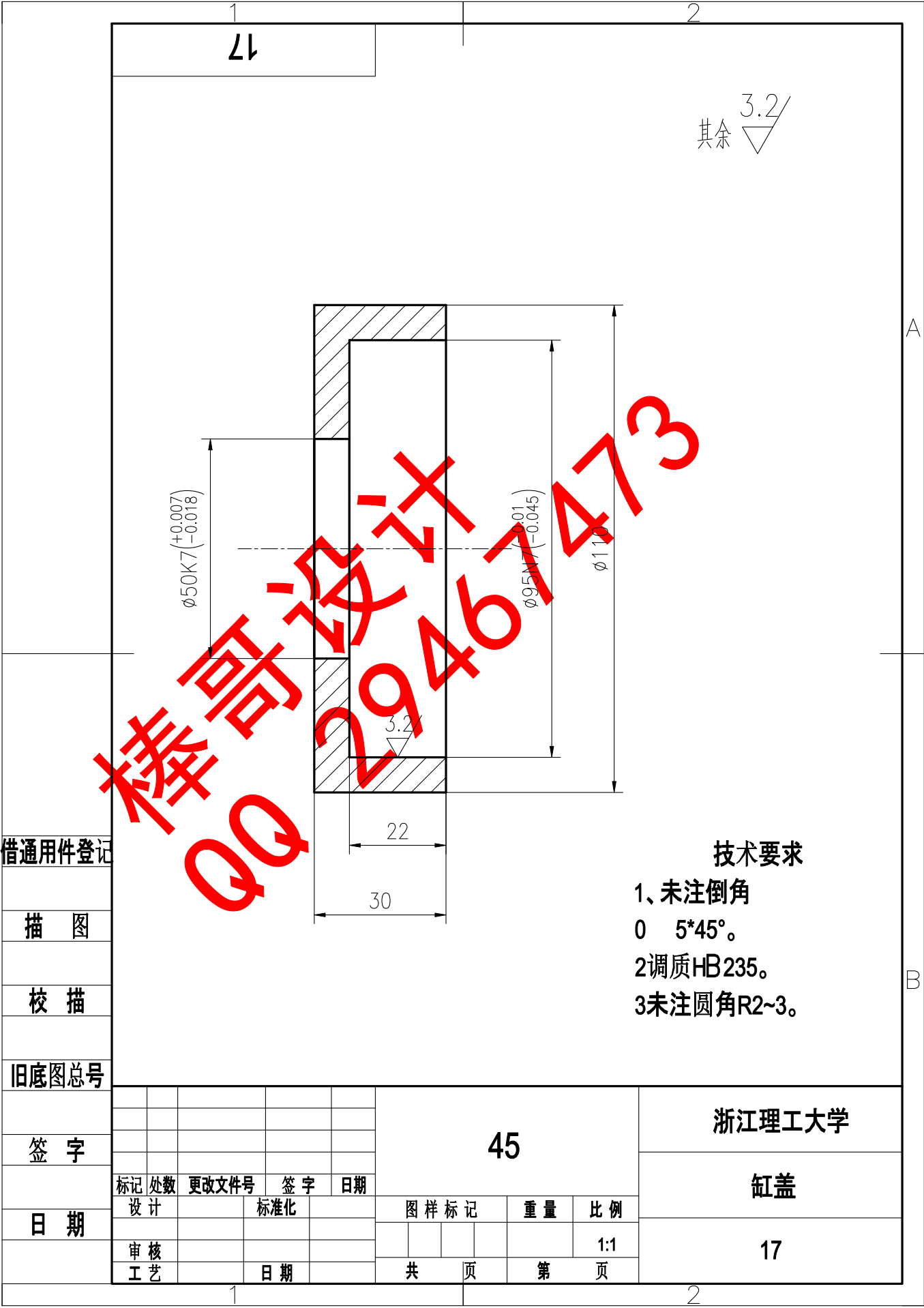


4

2

日期

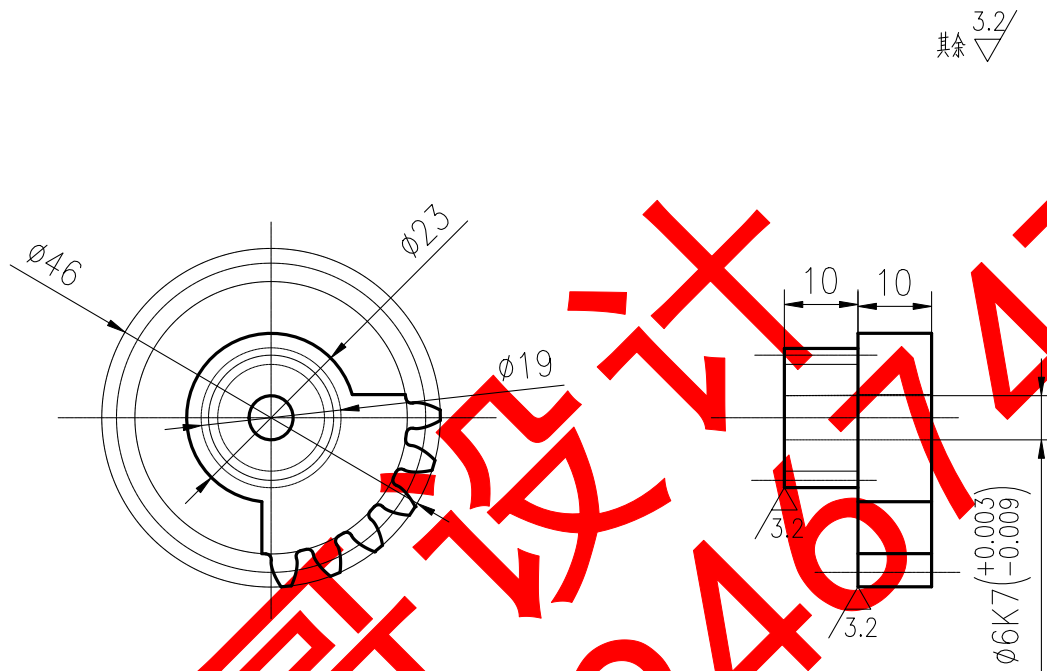
A4-缸盖



A4-合并齿轮

6↓

2



	小齿 轮	大齿 轮
模数	1	2
齿数	17	21
压力 角	20°	20°
精度 等级	7FL	7FL

A

技术要求

- 1、调质HB235。
- 2、未注倒角0 5°45°。

B

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	

40Cr

图 样 标 记	重 量	比 例
		1:1
共 页	第 页	

浙江理工大学

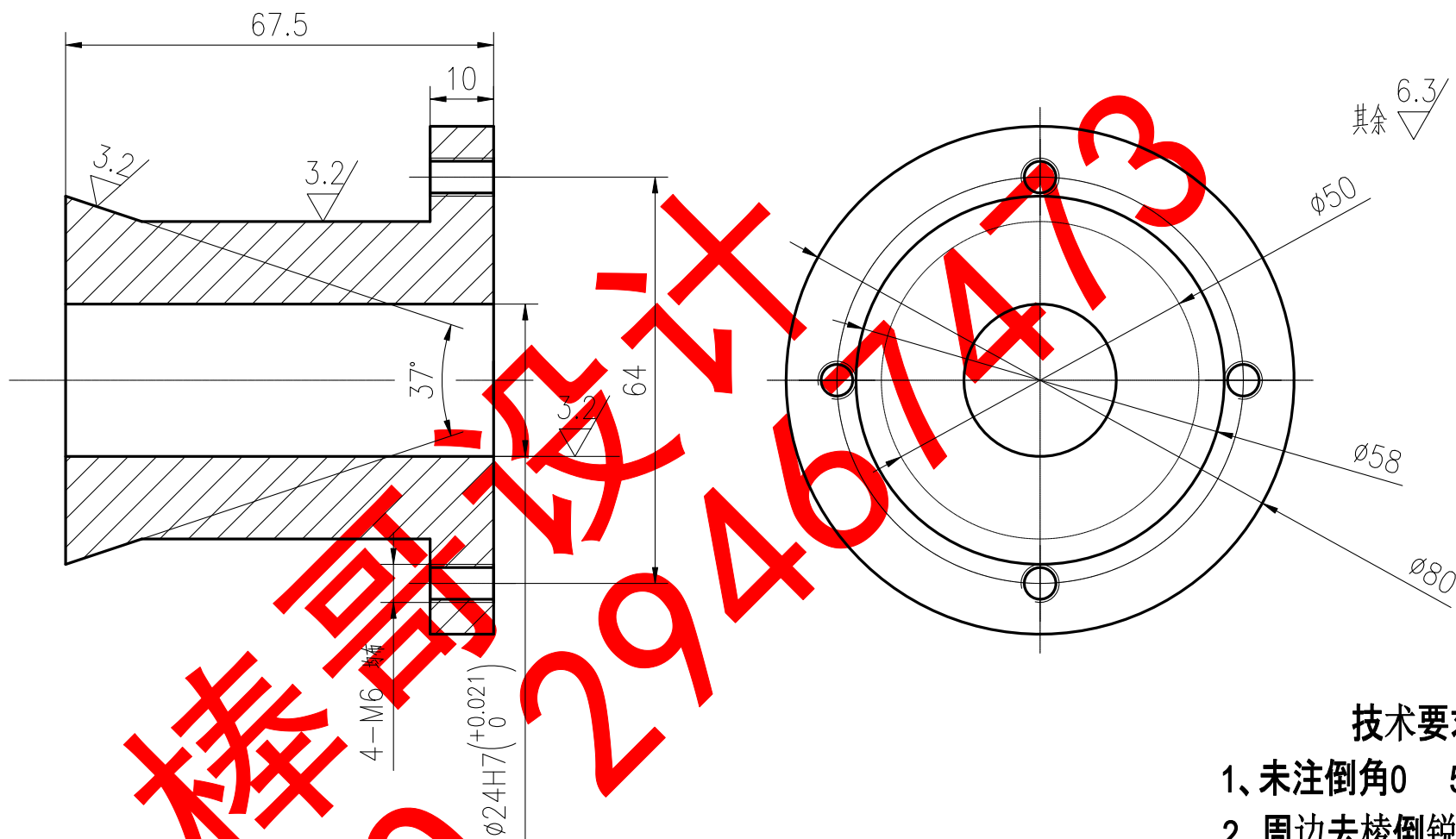
合并齿轮

19

1

2

A4-套座



借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
审 核				
工 艺			日期	

45

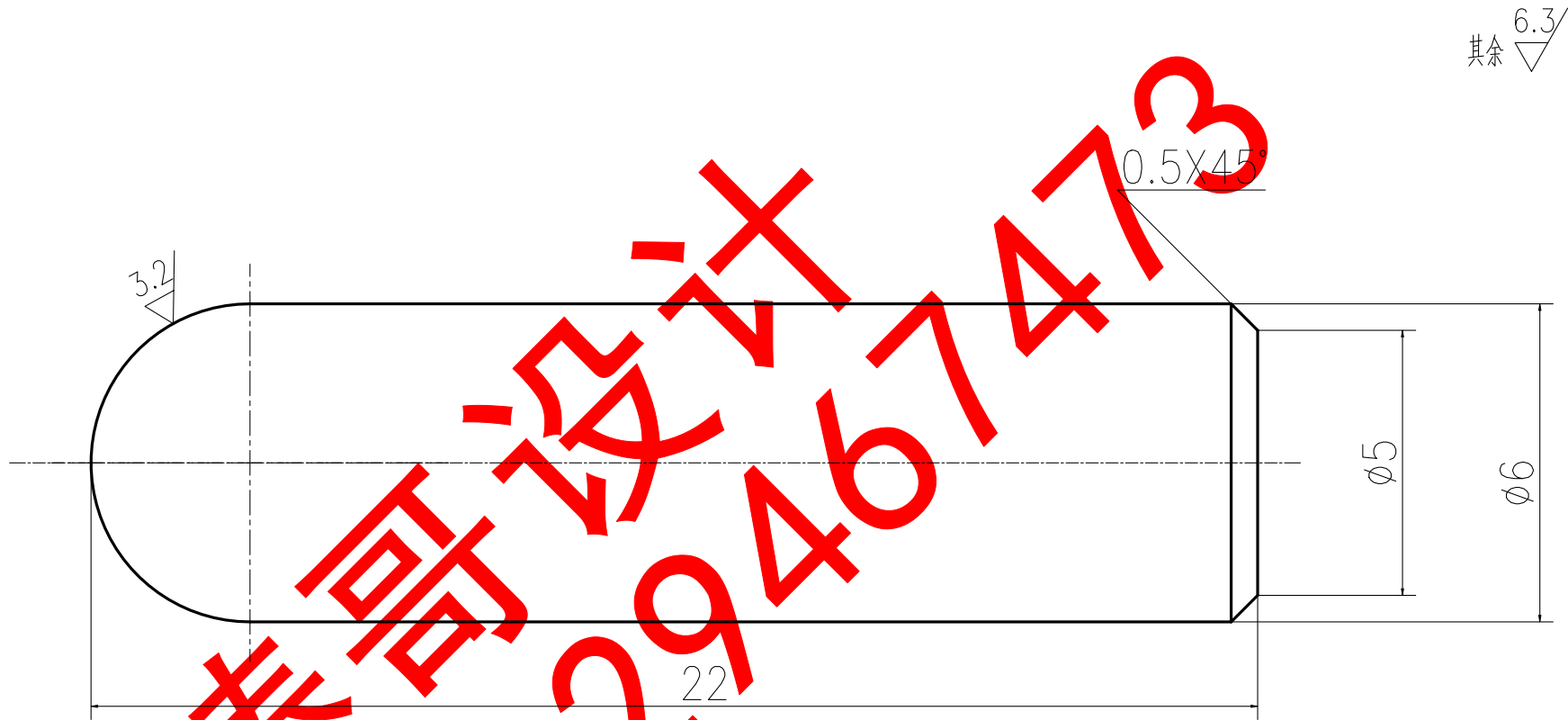
图 样 标 记			重 量	比 例
				1:1
共 页		第 页		

浙江理工大学

套座

9

A4-销子



技术要求

- 1、未注尺寸公差按GB1804 79 IT13。
- 2、未注形位公差按GB1184 80 C级。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
审 核				
工 艺			日 期	

45

图 样 标 记

重 量

比 例

8:1

共 页

第 页

浙江理工大学

销子

10

A4-转轴

8↓

A

3.2/

45

0.5X45

其余 6.3/

Ø8k6(+0.01
+0.001)

技术要求

- 1、未注尺寸公差按GB1804 79 IT13。
- 2、未注形位公差按GB1184 80 C级。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

浙江理工大学

转轴

18

45

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
审 核				
工 艺			日 期	

图 样 标 记

重 量

比 例

4:1

共 页

第 页

1

2

A

B