



# 中华人民共和国国家标准

GB 6002.5—86

---

## 纺织机械术语 络筒机

Textile machinery terminology —  
Cone and cheese winding machines

1986-04-26发布

1986-12-01实施

---

国家标准局 批准

纺织机械术语  
络筒机

Textile machinery terminology —  
Cone and cheese winding machines

本标准规定了络筒机及其部件的基本术语。

本标准只适用于交叉卷绕的场合。

本标准参照采用国际标准ISO 477—1982《纺织机械与附件——圆锥形和圆柱形筒子络筒机——词汇》。

1 一般术语和定义

1.1 络筒机 **cone or cheese winding machine**

将纱线卷绕成圆锥形或圆柱形筒子的机器。

1.1.1 非自动络筒机 **non-automatic cone or cheese winding machine**

人工装管纱（或其他供纱卷装）、生头、接头和落筒子（包括换纱管、筒管）的络筒机。

1.1.2 自动络筒机 **automatic cone or cheese winding machine**

自动装管纱、生头、接头和落筒子（包括换纱管、筒管）的络筒机。

在某些情况下，只自动完成其中几项。

1.2 卷绕头 **winding head**

络筒机上独立的卷绕成形单元。

1.2.1 筒管托架 **mandrel or holder for package former**

握持筒管的装置。通常有下列型式：

- a. 芯轴或锭子（涨紧式或其他型式）；
- b. 筒管两端夹持并定心；
- c. 侧面导向芯轴（如球面成形式）。

1.2.2 筒子传动机构 **package drive**

确保卷装回转运动的装置。通常有下列型式：

- a. 摩擦传动；
- b. 积极传动。

注：积极传动通常采用某种装置（机械式或其他型式），以使：

- ① 卷绕线速度保持恒定；
- ② 卷绕线速度在预定的范围内。

1.2.3 导纱器 **yarn guide**

确保引导纱线按给定的规律运动而不损伤纱线的机件。

其作用是：

- a. 对纱线导向并对筒子施加压力（张力），如槽筒或裂鼓；
- b. 仅对纱线导向。

1.2.4 导纱器传动机构 **yarn guide traverse mechanism**

使导纱器按给定的规律运动的机构。通常有下列型式：