



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 294—2011
代替 YS/T 294—1994

冲压电池壳用硬质合金毛坯

Sintered carbide pellets used in punch-pressing dies for battery shell

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
冲压电池壳用硬质合金毛坯

YS/T 294—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年6月第一版

*

书号: 155066·2-23594

版权专有 侵权必究

前 言

本标准代替 YS/T 294—1994《冲压电池壳用硬质合金毛坯》。本标准与 YS/T 294—1994 相比主要技术变化如下：

- 修改了型号表示规则；
- 修订了尺寸允许偏差；
- 增加了毛坯的外径及内径圆度要求；
- 增加了毛坯的同心度要求；
- 增加了毛坯的上下端面麻孔深度要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司。

本标准主要起草人：章仕平、邓凯、杨建国、吴高潮、邹建平、彭英健。

本标准所代替的历次版本发布情况：

- YS/T 294—1994。

冲压电池壳用硬质合金毛坯

1 范围

本标准规定了冲压电池壳用硬质合金毛坯的要求、试验方法与检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于冲压电池壳用的硬质合金毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 型号表示规则

冲压电池壳用硬质合金毛坯型号由类别代号(BR)、内径(d)、外径(D)、高度(H)四个部分组成。毛坯高度有 20 mm、25 mm 两种规格,高度为 20 mm 的其外斜角度为 $1^{\circ}30'$,高度为 25 mm 的其外斜角度为 7° 。

示例 1:

内径尺寸为 8.8 mm、外径尺寸为 20.0 mm、高度为 20.0 mm 的冲压电池壳用硬质合金毛坯的表示为:

BR 8.8×20.0×20.0

示例 2:

内径尺寸为 5.0 mm、外径尺寸为 25.0 mm、高度为 25.0 mm 的冲压电池壳用硬质合金毛坯的表示为:

BR 5.0×25.0×25.0

3.2 型号及尺寸

冲压电池壳用硬质合金毛坯示意图见图 1,型号及尺寸见表 1。

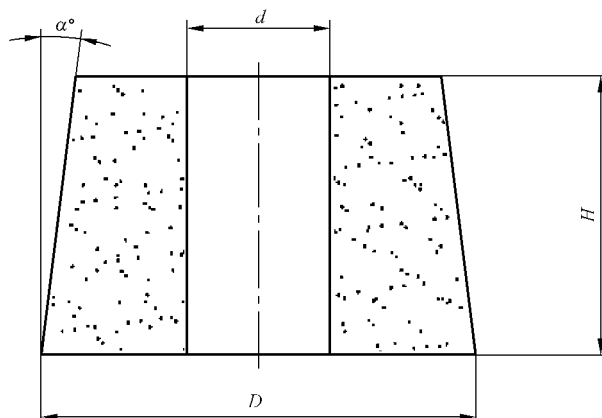


图 1