



中华人民共和国国家标准

GB/T 30897—2014

烧结用磁选渣钢粉

Magnetic powder from steel slag for sintering

2014-09-30 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:鞍山钢铁集团公司矿渣开发公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:苏兴文、宋武、李晓阳、仇金辉、崔九霄、王姜维、高建平、李毅、张颖。

烧结用磁选渣钢粉

1 范围

本标准规定了烧结用磁选渣钢粉的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、贮存、运输和质量证明书。

本标准适用于烧结原料用的磁选渣钢粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分:金属丝编织网试验筛

GB/T 6730.9 铁矿石 硅含量的测定 硫酸亚铁铵还原-硅钼蓝分光光度法

GB/T 6730.10 铁矿石化学分析方法 重量法测定硅量

GB/T 6730.13 铁矿石 钙和镁含量的测定 EGTA-CyDTA 滴定法

GB/T 6730.17 铁矿石化学分析方法 燃烧碘量法测定硫量

GB/T 6730.18 铁矿石 磷含量的测定 钼蓝分光光度法

GB/T 6730.19 铁矿石化学分析方法 钼磷钼蓝光度法测定磷量

GB/T 6730.61 铁矿石 碳和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 6730.65 铁矿石 全铁含量的测定 三氯化钛还原重铬酸钾滴定法(常规方法)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

烧结用磁选渣钢粉 magnetic powder from steel slag for sintering

钢渣经破碎、磁选加工后,得到的全铁含量大于等于20%、粒径小于10 mm的磁性渣钢粉。

4 技术要求

4.1 主要化学成分

烧结用磁选渣钢粉的技术要求应符合表1的规定。

表1 磁选渣钢粉的技术要求

项目	含量/%	等级
全铁品位(TFe)	≥38	一级
	≥30~38	二级
	≥20~30	三级
注1:硅、硫、磷元素含量,用户要求时由供需双方商定。		
注2:钙、镁提供常规全分析数据。		