

# MT

## 中华人民共和国行业标准

MT 233—91

---

### 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼

1991-02-02 发布

1991-05-01 实施

---

中华人民共和国能源部 发布

# 目 次

1 主题内容与适用范围 .....	( 1 )
2 引用标准 .....	( 1 )
3 术语 .....	( 1 )
4 产品分类 .....	( 2 )
5 技术要求 .....	( 8 )
6 试验方法 .....	(11)
7 检验规则 .....	(15)
8 标志、包装、运输、贮存 .....	(15)
附录 A 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼选用参数表(补充件) .....	(17)
附录 B 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 垫块式首绳悬挂装置选用参数表(补充件) .....	(17)
附录 C 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 圆、扁尾绳悬挂装置选用参数表(补充件) .....	(18)
附录 D 组合钢罐道 滚轮罐耳选用参数表(补充件) .....	(18)
附录 E 罐内挡车器开闭曲轨安装示意图(参考件) .....	(19)
附录 F 井筒断面布置(参考件) .....	(20)

## 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼(以下简称“罐笼”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼。罐笼与多绳摩擦式提升机和组合钢罐道配合,用于提升 1.5t 标准矿车、设备或人员。

本标准与首绳悬挂装置、尾绳悬挂装置和滚轮罐耳配套使用。

## 2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件
- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 3322.1 煤矿矿车基本参数及尺寸 固定车箱式
- GB 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副型式尺寸
- GB 3633 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件
- GBJ 17 钢结构设计规范
- JB/ZQ 3011 工程机械焊接件通用技术条件
- MT 236 组合钢罐道 滚轮罐耳
- MT 237.1 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 楔形绳卡
- MT 237.2 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 垫块式首绳悬挂装置
- MT 237.3 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 圆尾绳悬挂装置
- MT 237.4 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 扁尾绳悬挂装置
- MT 237.5 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置技术条件

## 3 术语

- 3.1 罐体 本标准规定不含首绳悬挂装置、尾绳悬挂装置,滚轮罐耳在内的罐笼本体部分,简称罐体。
- 3.2 首绳悬挂装置 罐体与提升钢丝绳之间的连接装置。
- 3.3 尾绳悬挂装置 罐体与平衡钢丝绳之间的连接装置(分圆、扁两种尾绳悬挂装置)。
- 3.4 过卷托罐逆止爪装置 罐笼在井口过卷后,为防止罐笼下坠的安全装置。
- 3.5 四角罐耳 罐笼在进出车水平,为稳罐而设置在罐笼四角的导向件。