



中华人民共和国国家标准

GB/T 19326—2012
代替 GB/T 19326—2003

锻制承插焊、螺纹和对焊支管座

Forged branch outlet fittings, socket-welding, threaded and butt welding

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 品种与代号	1
4 压力级别	2
5 接管尺寸	2
6 特殊的支管座	2
7 订货内容	3
8 形状、尺寸与公差	3
9 材料	7
10 设计与制造	7
11 热处理	8
12 检验与试验	9
13 标志	10
14 表面防护与包装	11
15 产品质量证明书	11
附录 A (规范性附录) 系列 I (通用系列)管子尺寸表	12
附录 B (资料性附录) 系列 II (非通用系列)管子外径表	13
附录 C (资料性附录) 附加要求	14
附录 D (规范性附录) 验证试验	16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19326—2003《钢制承插焊、螺纹和对焊支管座》。与 GB/T 19326—2003 相比，本标准除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 为方便采购信息的电子化应用，增加了产品代号；
- 增加了订货内容的条款和选择性的附加要求；
- 修订了部分管子外径，相应地与接管有关的参数也进行了修订；
- 将接管外径分为两个系列；
- 增加了压力级别为 XXS 的对焊支管座尺寸；
- 对材料、制造、热处理、检验、试验、标志和产品质量证明书等内容进行了修订。

本标准使用重新起草法修改采用 MSS SP-97:2006《承插焊、螺纹和对焊的整体加强式锻制支管座》。

本标准与 MSS SP-97:2006 相比除在结构上有较多调整外，主要技术性差异如下：

- 增加了支管座的代号；
- 修改了个别接管尺寸，增加了附录 B 中系列 II（非通用系列）的管子外径；
- 增加了订货内容的规定；
- 修改了对支管座主管焊接坡口的要求；
- 增加了支管座的相关尺寸与极限偏差，删除了等径支管座的型式与尺寸；
- 增加了对材料进行验证的要求和热处理及力学性能等规定；
- 增加了表面防护与包装的要求和对质量证明书的要求；
- 增加了标志示例。

为便于使用，本标准还对 MSS SP-97:2006《承插焊、螺纹和对焊的整体加强式锻制支管座》做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称；
- 增加资料性附录；
- 增加了单位换算的内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准起草单位：江阴市南方管件制造有限公司、江苏海达管件集团有限公司、江阴金童石化管件有限公司、无锡市新峰管业股份有限公司、江阴海陆高压管件有限公司、湖州久立管件有限公司、江苏福吉特管业有限公司、江阴黄山管件制造有限公司、扬州市管件厂有限公司、中机生产力促进中心、中国石油工程建设公司华东设计分公司、中国天辰工程有限公司。

本标准主要起草人：郭顺显、李俊英、王汉清、李之海、姚明华、朱晓锋、刘洪福、刘建欣、杨立建、李乃明、唐玉金、周家峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 19326—2003。

锻制承插焊、螺纹和对焊支管座

1 范围

本标准规定了锻制承插焊、螺纹和对焊支管座的订货内容、尺寸、材料、制造、检验、试验以及标志等要求。

本标准适用于工业管道系统中使用的由金属材料锻制的承插焊、螺纹和对焊支管座。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1221 耐热钢棒
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4334—2008 金属和合金的腐蚀 不锈钢腐蚀试验方法
- GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 12459 钢制对焊无缝管件
- GB/T 12716 60°密封管螺纹
- GB/T 18253—2000 钢及钢产品 检验文件的类型
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- JB/T 4730.3 承压设备无损检测 第3部分:超声检测
- JB/T 4730.4 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测
- JB/T 4730.5 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测
- NB/T 47008—2010 承压设备用碳素钢和合金钢锻件
- NB/T 47009—2010 低温承压设备用低合金钢锻件
- NB/T 47010—2010 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件

3 品种与代号

支管座的品种与代号见表1。