

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12010—2001

棉氨纶包芯本色纱

Cotton covered spandex grey yarn

2001-12-28 发布

2002-07-01 实施

中国纺织工业协会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 要求	3
6 试验方法	7
7 检验规则	9
8 标志、包装	9
附录 A(规范性附录) 棉氨纶包芯本色纱空芯纱疵、包覆不良纱疵、露芯纱疵试验方法	10
附录 B(规范性附录) 棉氨纶包芯本色纱纤维含量定量化学分析方法	11
附录 C(规范性附录) 棉氨纶包芯本色纱纤维含量定量物理分析方法	11
图 1 标志内容	9
表 1 梳棉氨纶包芯本色纱的技术要求	3
表 2 精梳棉氨纶包芯本色纱的技术要求	5
表 3 梳棉氨纶包芯本色纱用黑板条干均匀度标准样照编号	6
表 4 精梳棉氨纶包芯本色纱用黑板条干均匀度标准样照编号	6
表 5 管纱取样数和试验次数	7
表 6 计算值的数值修约规定	9

前 言

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 GB/T 398—1993《棉本色纱线》标准和 1997 乌斯特统计值制定。本标准与 1997 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了其纱线质量普梳棉纱(环锭纺)、精梳棉纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关质量指标制定的依据:

- a) 成纱重量变异系数 $CV(\%)$;
- b) 条干均匀度变异系数 $CV(\%)$;
- c) 偶发纱疵(个/ 10^5 m);
- d) 断裂强度(cN/tex);
- e) 断裂强度变异系数 $CV(\%)$ 。

本标准包含棉氨纶包芯本色纱空芯纱疵、包覆不良纱疵、露芯纱疵检验内容和检验方法。本标准规定氨纶纤维含量差异绝对数($\%$)指标值为分等质量指标以及氨纶纤维含量定量化学、物理分析方法。本标准适用于鉴定氨纶纤维含量在 5%~15% 的棉氨纶包芯本色纱的品质。

本标准的附录 B 纤维含量定量化学分析方法内容参照 FZ/T 73011—1998《针织腹带》附录 A 制定。

本标准技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 是规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、北京纺织控股有限责任公司。

棉氨纶包芯本色纱

1 范围

本标准规定了棉氨纶包芯本色纱(棉纤维包氨纶长丝纺制)产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定氨纶纤维含量在5%~15%的环锭纺机制棉氨纶包芯本色纱的品质,本标准不适用于鉴定特种用途棉氨纶包芯本色纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.2—2001 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(eqv ISO 1833:1997)

GB/T 3292—1997 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定(eqv ISO 2062:1993)

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法(neq ISO 2060.2:1993)

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1—1999 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

空芯纱疵

包芯纱截面中氨纶长丝断头,使纱条的一段仅有包缠棉纤维而无氨纶长丝。

3.2

包覆不良纱疵

包芯纱中棉纤维没有全部包缠氨纶长丝,使氨纶长丝部分外露。

3.3

露芯纱疵

包芯纱中氨纶长丝外无包缠棉纤维,使氨纶长丝全部裸露。