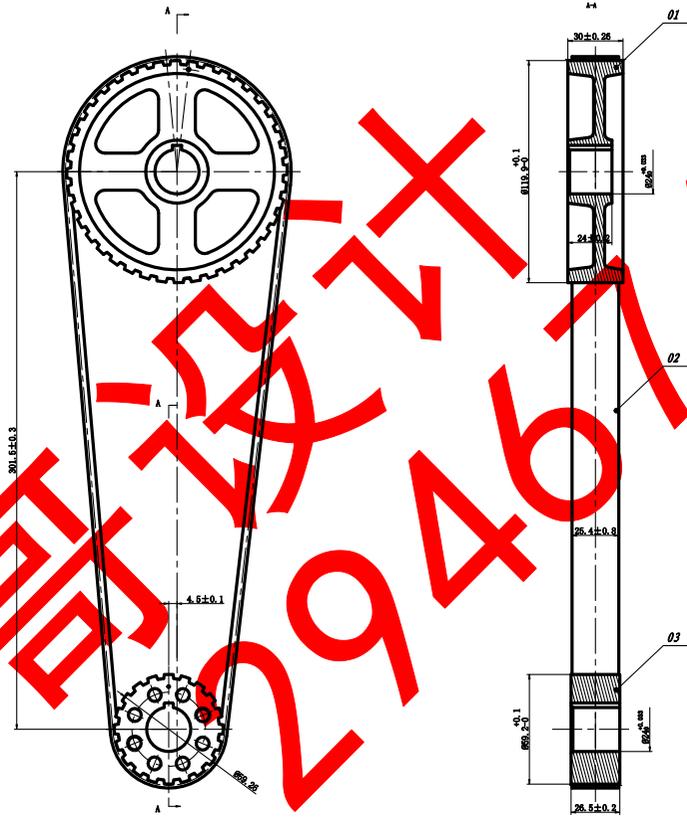


A0-同步齿轮总成



森哥设计 29461473 QQ

技术要求

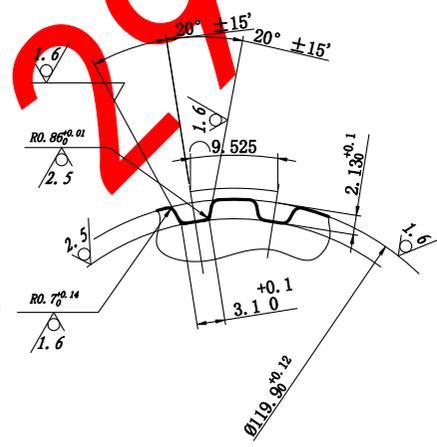
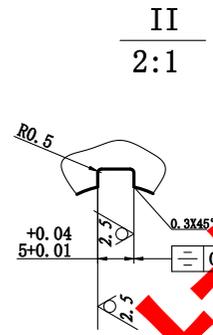
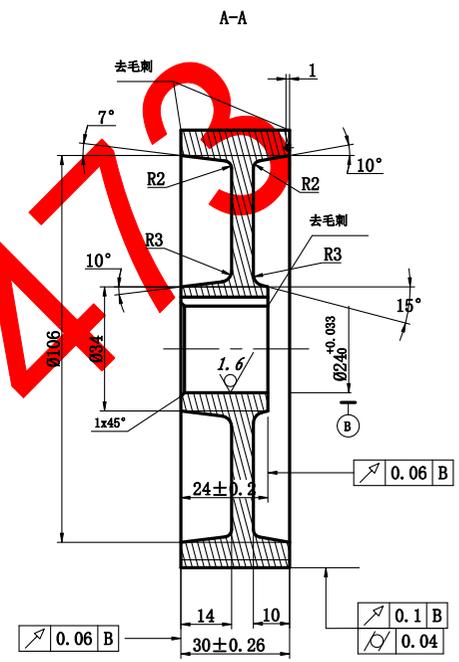
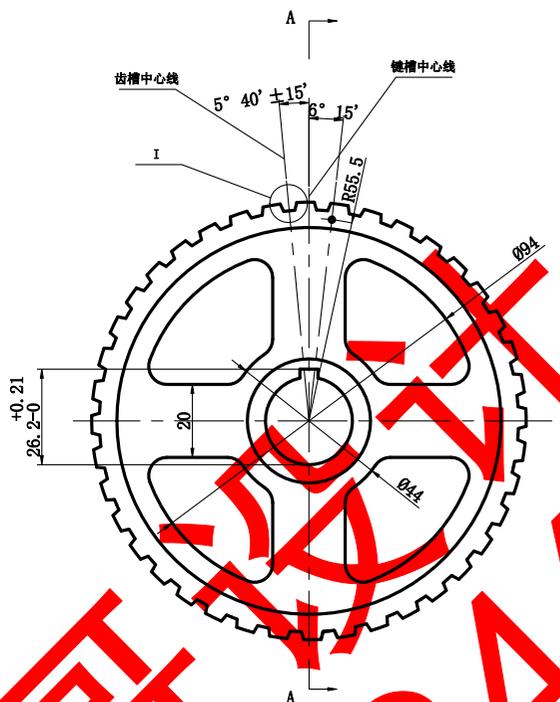
1. 装配时，应严格按照工艺的要求，顺序组装；
2. 装配时，应保证同步齿型带处于同步齿轮的中间；
3. 装配后，两同步齿轮转动自如，同步齿型带松紧适度；

ZJ	从动同步齿轮	J	PTOTMC3-35		
DZ	同步齿型带	J			
DZ	主动同步齿轮	J	PTOTMC3-35		
代号	名称	材料	比例	备注	
设计	审核	制图	比例	同步齿轮总成	
审核			1:1		

A2-从动同步齿轮

模数	3.03
齿数	40
压力角	20°

其余 $\sqrt{6.3}$

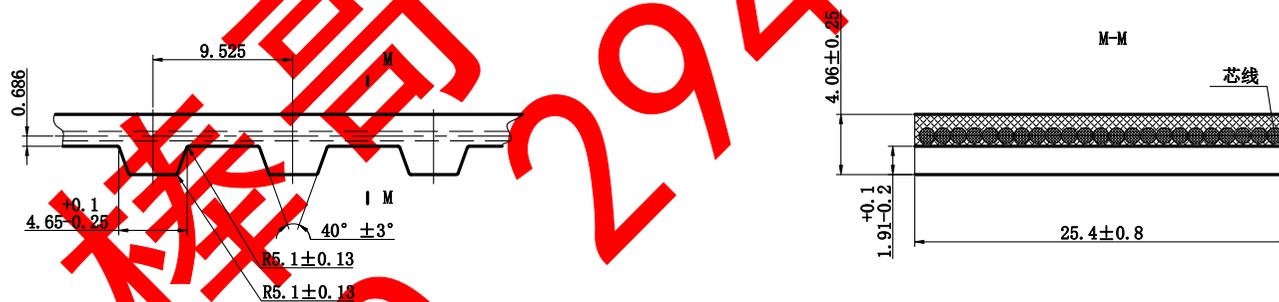


- 技术要求
1. 轮齿周节偏差应不大于0.03
 2. 在任意90°角内，轮齿周节累计偏差应不大于0.1
 3. 齿向误差应小于0.02
 4. 磁粉探伤，不得有任何裂纹
 5. 其余按GB3269-8P之规定

黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		从动同步齿轮	
设计	刘一鹏 标准化	阶段标记	重量 比例
审核		I:1	
工艺		共4张 第2张	

A2-同步齿型带

齿数	95
齿形角	$40 \pm 3^\circ$
节距	9.525
节长	904.875



技术要求

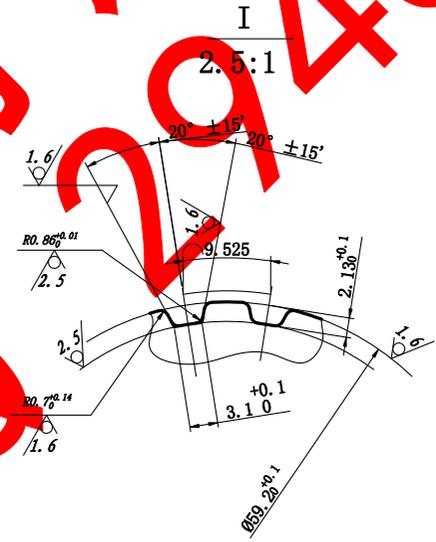
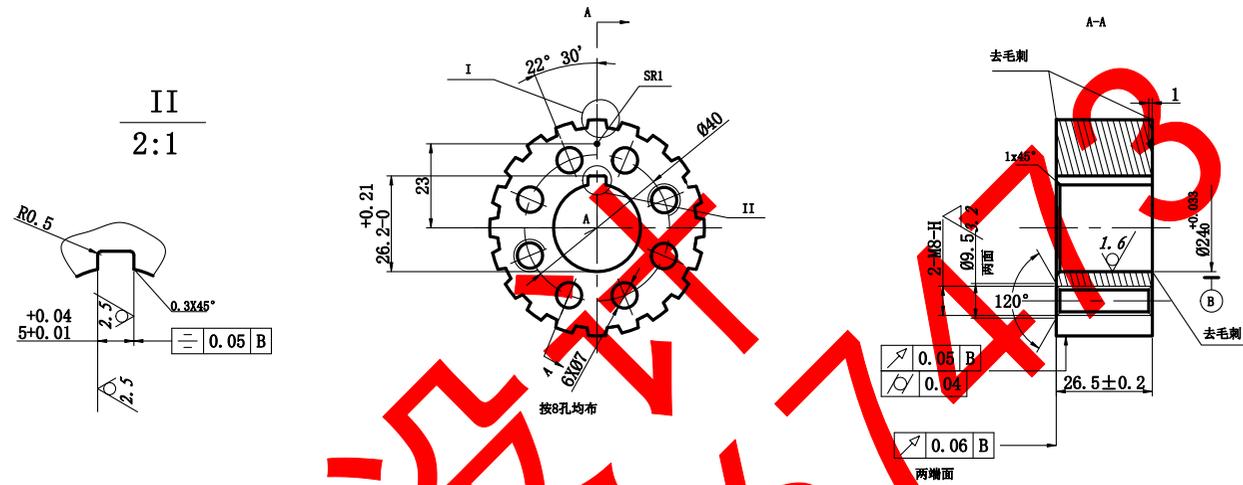
1. 单根拉断力不小于16.5KN
2. 单齿剪断力不小于2.7KN
3. 工作温度范围为 $-40 \sim +100^\circ \text{C}$
4. 背部硬度HS72° +3°
5. 工作寿命不低于300h (在发动机全速全负荷)
6. 节长在标准带轮中检验应符合图示要求
7. 带背部用黄色漆标印“严禁曲折”字样

				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
同步齿型带					
设计	刘一鹏	标准化		阶段标记	重量
审核					比例
工艺					1:1
				共4张 第3张	

A2-主动同步齿轮

模数	3.03
齿数	20
压力角	20°

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

1. 轮齿周节偏差应不大于0.03
2. 在任意90°角内，轮齿周节累计偏差应不大于0.1
3. 齿向误差应小于0.02
4. 磁粉探伤，不得有任何裂纹
5. 其余按GB3269-8P之规定

				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记处数 分 区 更改文件号				主动同步齿轮		
设计	刘一鹏	标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1
工艺				共4张 第1张		