



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.39—2019/ISO 17698:2016
代替 GB/T 3903.39—2008

鞋类 帮面试验方法 层间剥离强度

Footwear—Test methods for uppers—Delamination resistance

(ISO 17698:2016, IDT)

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3903.39—2008《鞋类 帮面试验方法 层间剥离强度》，与 GB/T 3903.39—2008 相比，主要技术变化如下：

——修改了范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；

——修改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 17698:2016《鞋类 帮面试验方法 层间剥离强度》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 3903.7—2019 鞋类 整鞋试验方法 老化处理(ISO 20870:2017, IDT)

——GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987, MOD)

——GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:2004, IDT)

——GB/T 22049—2019 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(ISO 18454:2018, IDT)

——GB/T 22050—2008 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(ISO 17709:2004, IDT)

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院温州研究所、中国皮革制鞋研究院有限公司、浙江奥康鞋业股份有限公司。

本部分主要起草人:陈启贤、于淑贤、王振滔、冯徐根。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 3903.39—2008。

鞋类 帮面试验方法 层间剥离强度

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了帮面层间剥离强度的试验方法,目的是为了评定最终用途的适宜性。
本部分适用于带涂层材料的帮面。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 3696 分析实验室用水 规格和试验方法(Water for analytical laboratory use—Specification and test methods)

ISO 7500-1 金属材料 静态单轴向试验机的校准和检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的校准和检验(Metallic materials—Calibration and verification of static uniaxial testing machines—Part 1: Tension/compression testing machines—Calibration and verification of the force-measuring system)

ISO 17709 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(Footwear—Sampling location, preparation and duration of conditioning of samples and test pieces)

ISO 18454 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(Footwear—Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear)

ISO 20870 鞋类 老化处理(Footwear—Ageing conditioning)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

层间剥离强度 delamination resistance

涂层与底基材料之间的粘合强度。

4 试验设备和材料

应使用以下设备和材料。

4.1 **拉力试验机**, 夹具钳的移动速度为 (100 ± 10) mm/min, 试样适用的力值范围(对于聚氨酯涂层的织物试样)通常为 0 N~200 N, 测量力的精度应符合 ISO 7500-1 中的 2 级要求, 力值测量精度大于 2%。

4.2 **自动记录仪**, 或类似设备, 能持续记录力值。

4.3 **快速平板压机**, 能在 50 mm×70 mm 的面积施加 (550 ± 50) kPa 的压力。