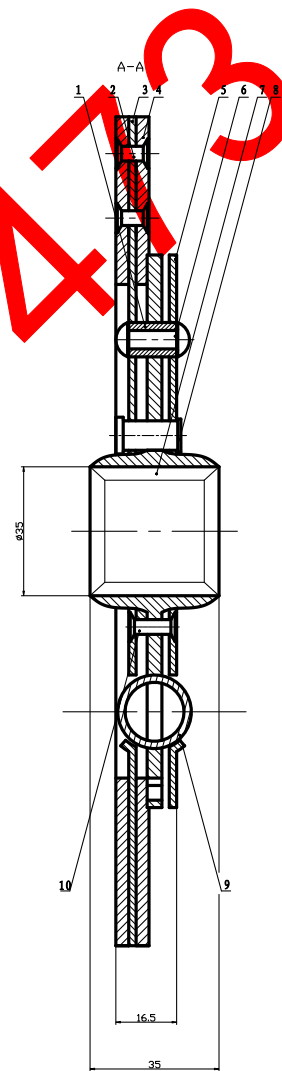


A0-从动盘



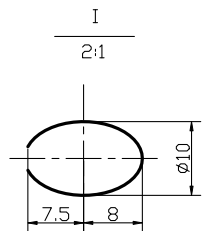
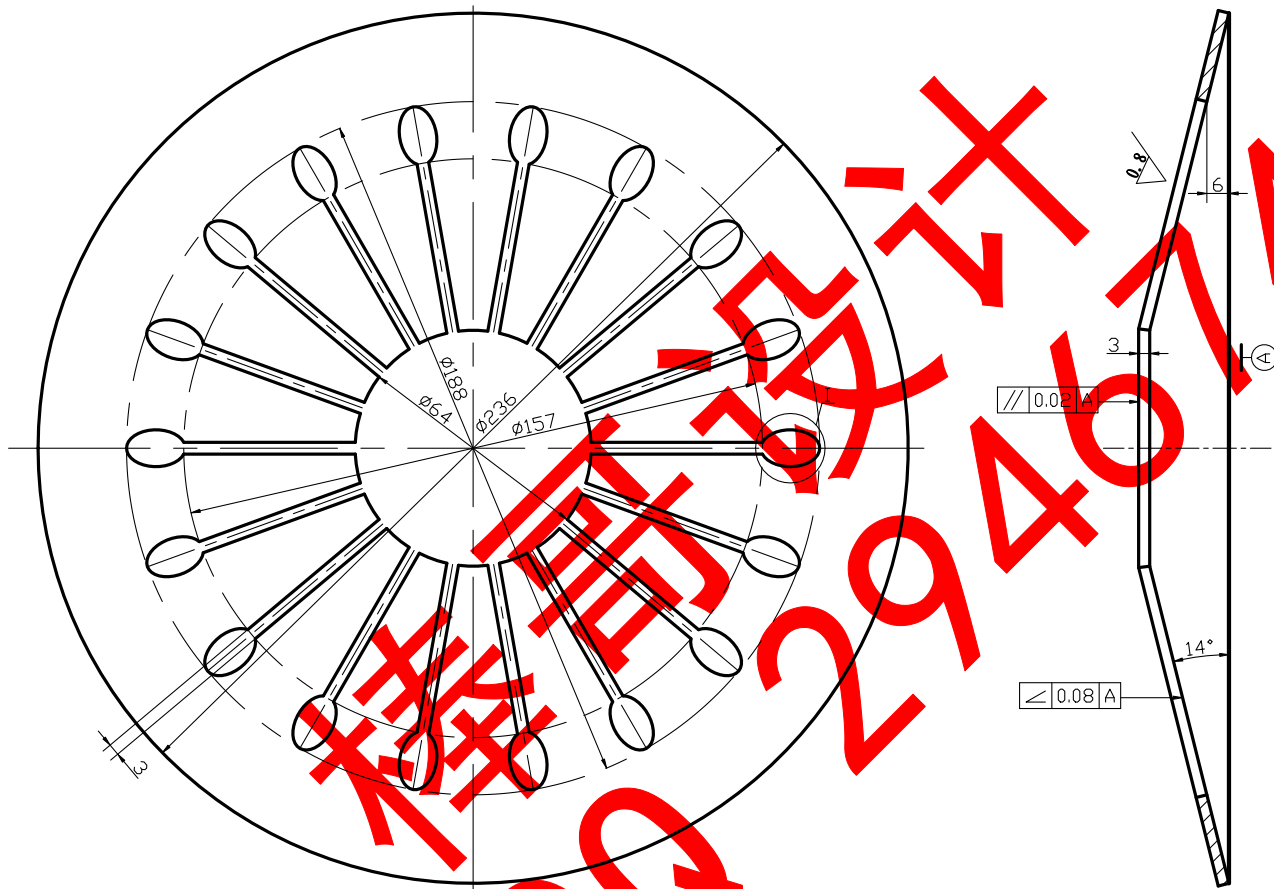
技术要求

1. 装配前的零件用煤油清洗。
2. 从动片用1.3~2.0mm厚的钢板冲制而成。
3. 从动盘表面不得有毛刺、裂纹、划痕、锈蚀等缺陷。
4. 从动盘应有足够的抗爆强度。
5. 摩擦片内径与扭转减振器外径重合。
6. 阻尼片铆钉外径为 $\phi 8$ ，内径为 $\phi 4$ 。
7. 其余未知圆直径为 $\phi 10$ 。

10	GB/T154-1986	阻尼片铆钉	3	个					
9	XCZ-001	减振器弹簧	6	45钢					
8	GB/T812-1986	阻尼器铆钉	3	个					
7	XCZ-009	从动盘轴	1	40Cr					
6	GB617-84	从动盘轴钉	3	个				5	
5	XCZ-007	减振器盖	1	45钢					
4	XCZ-002	摩擦片	2	不锈钢					
3	XCZ-008	从动片	1	10钢					
2	GB/T154-1986	摩擦片铆钉	12	个				4	
1	XCZ-010	从动盘轴钉盖	3	10钢					
序号				代号	名称	材料	数量	单件重量	备注
设计				浙江汽车职业技术学院					
审核				从动盘					
工艺				XCZ-020					
制图				共8张 第7张					

A2-膜片弹簧

其余 $\sqrt{1.6}$

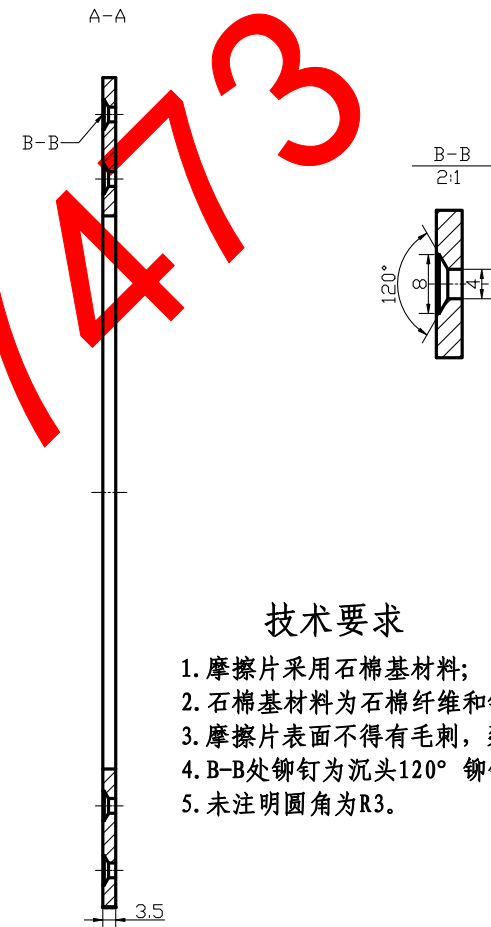
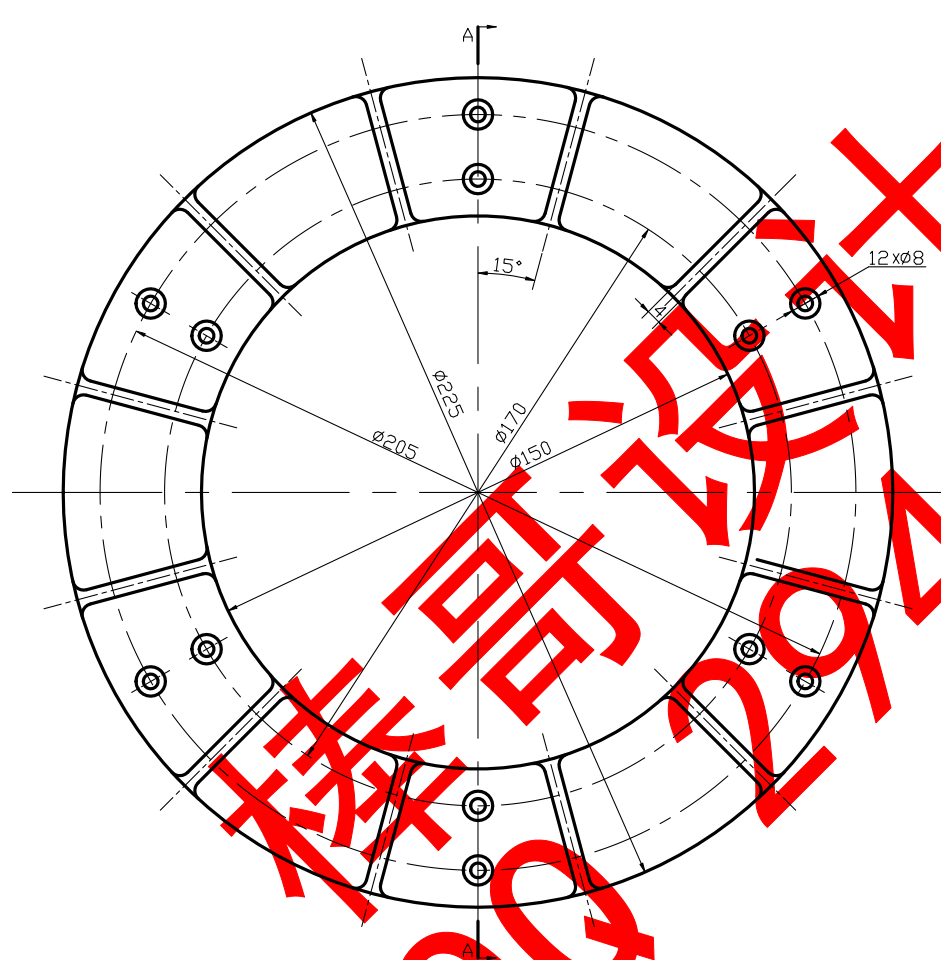


技术要求

- 膜片弹簧采用60Si2MnA;
- 对膜片弹簧的凹面采用喷丸处理;
- 膜片弹簧表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
- 碟簧部分硬度一般为45-50HRC;
- 碟簧部分应为均匀的回火屈氏体和少量的索氏体。

						60SiMnA			浙江汽车职业技术学院	
									膜片弹簧	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	09年05月12日				阶段标记	重量
设计	赵仙尧	2007.05.12	批准							比例
审核										1:1
工艺			批准						共8张	第3张
									XCL-003	

A2-摩擦片



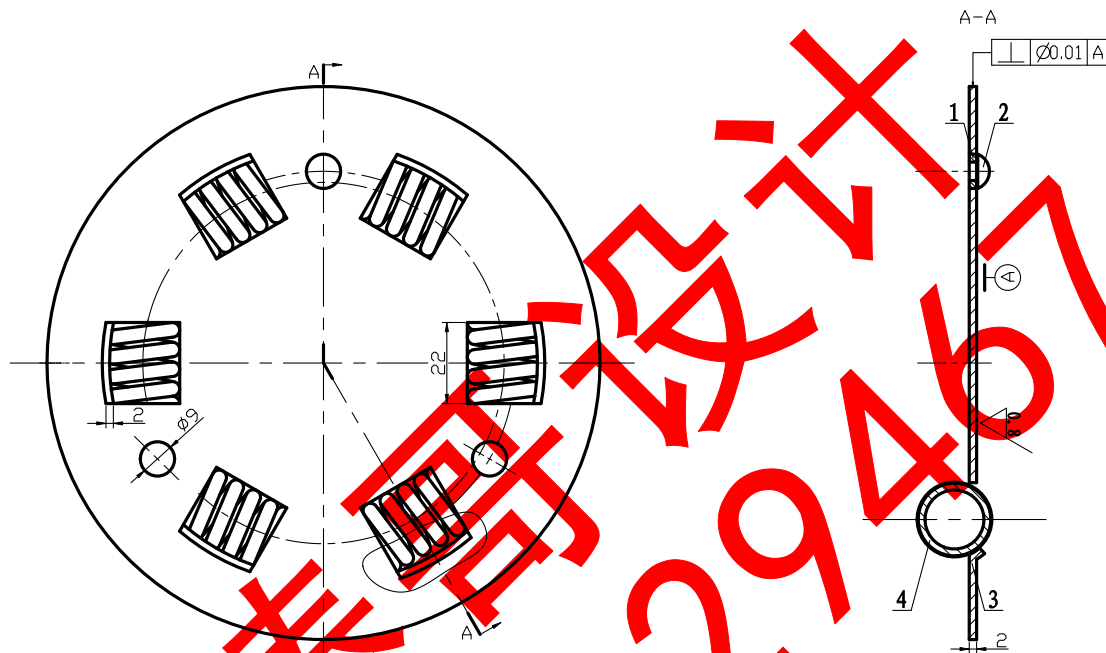
技术要求

1. 摩擦片采用石棉基材料;
2. 石棉基材料为石棉纤维和钢丝绕制成石棉线绳;
3. 摩擦片表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
4. B-B处铆钉为沉头120° 铆钉;
5. 未注明圆角为R3.

						石棉基			浙江汽车职业技术学院	
									摩擦片	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	09年05月08日				阶段标记	重量
设计	赵仙尧	2009.05.28	批准						比例	1:1
审核									共8张	第2张
工艺									XCL-002	

A2-扭转减振器

其余 $\frac{1.6}{\sqrt{\quad}}$

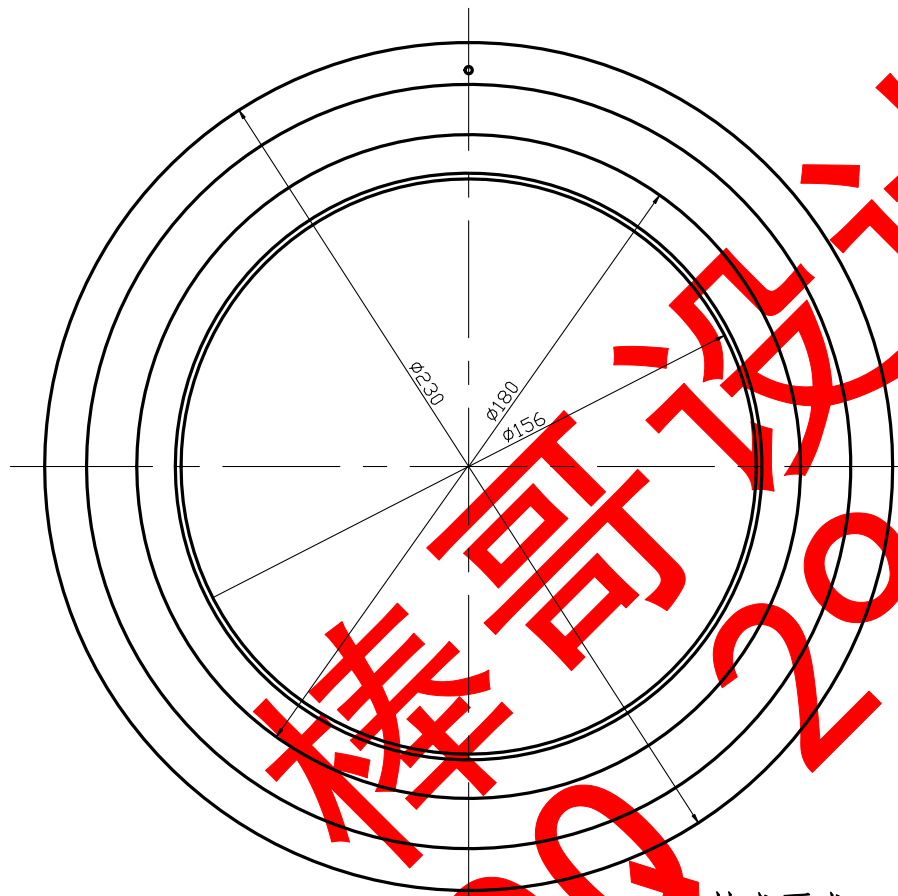


技术要求

1. 减振器中的阻尼片常采用摩擦材料制成;
2. 减振器表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
3. 未注明圆弧半径为R2.

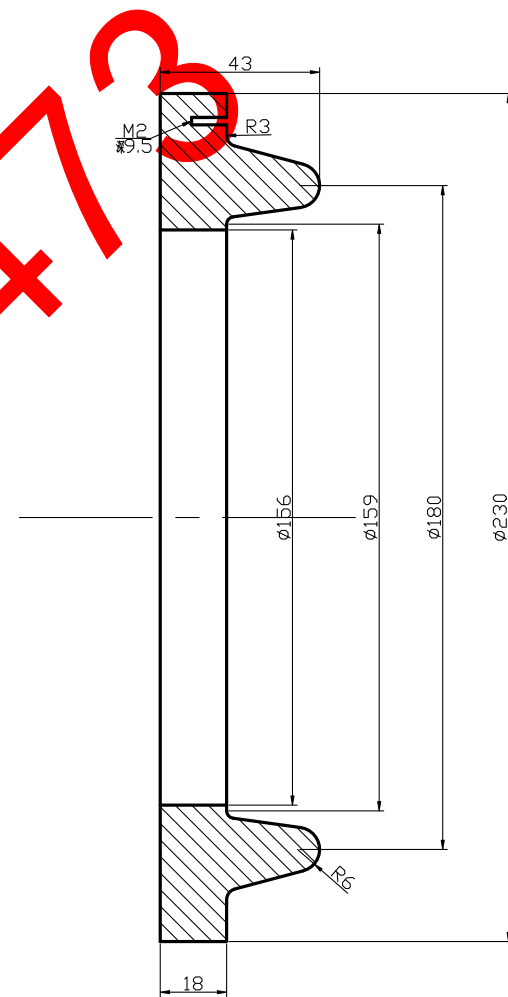
4	XCL-001	减振弹簧	6	45钢			
3	XCL-007	减振器盘	1	45钢			
2	GB867-86	从动盘铆钉	3				5
1	XCL-010	从动盘铆钉隔套	1	10钢			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							浙江汽车职业技术学院
							扭转减振器
标记	处数	分区	更改文件号	签字	09年05月21日	阶段标记	重量 比例
设计	赵仙尧	2009.05.21	批准				1:1
审核							
工艺		批准				共8张 第6张	XCZ-010

A2-压盘



技术要求

1. 离合器接合一次，压盘温升为 4.76° ；
2. 压盘表面不得有毛刺，裂纹，划痕，锈蚀等缺陷；
3. 未注明圆角为R2。

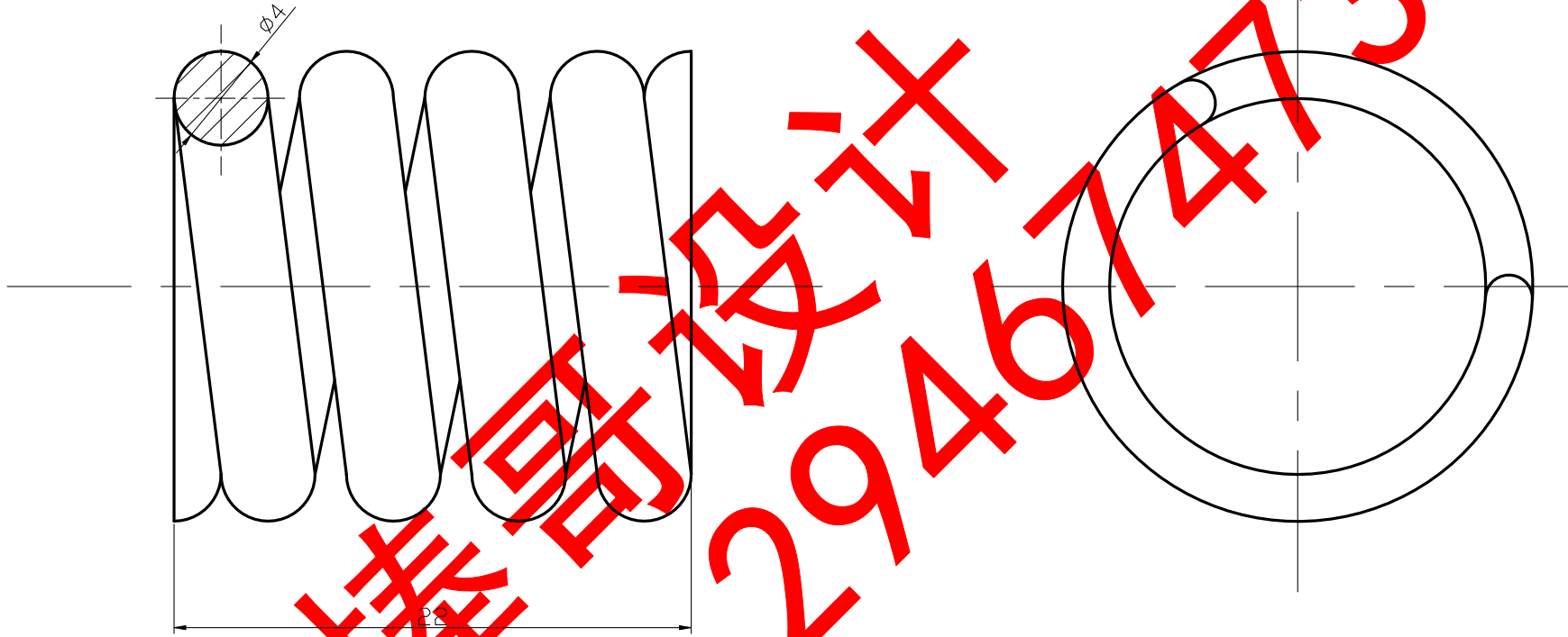


						HT30			浙江汽车职业技术学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	09年05月15日				XC-004	
设计	赵仙尧	2009.05.15	批准			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共8张		第4张		

A3-减振弹簧

其余 1.6

项目	数据
弹簧中径	φ16
工作圈数	4
弹簧总圈数	6
钢丝直径	4
弹簧刚度	151.52N/mm
右旋 两端部并紧	



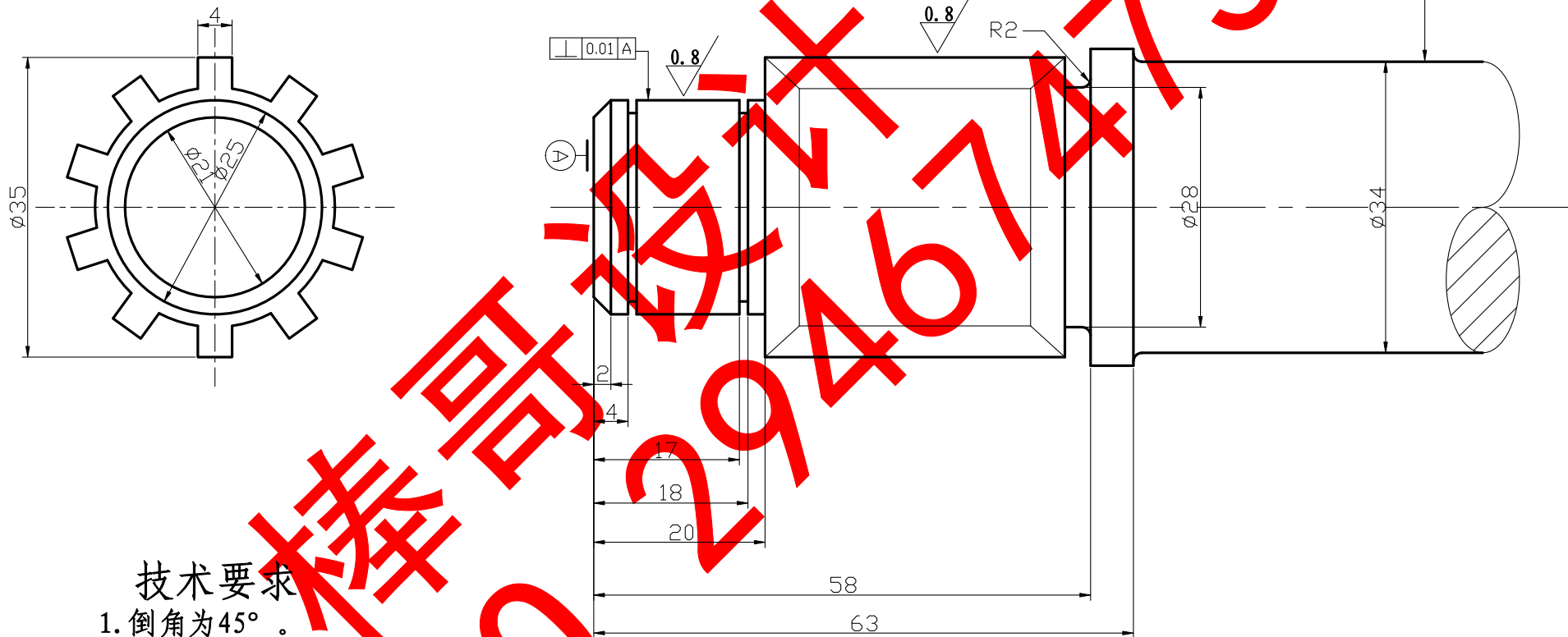
技术要求

- 减振弹簧采用10钢;
- 弹簧采用磨平处理。

						45钢			浙江汽车职业技术学院	
标记	处数	分 区	更改文件号	签字	09年05月03日	阶段标记		重量	比例	XCL-001
设计	赵仙尧	2009. 05. 03	批准化							
								5: 1		
审核										
工艺			批准			共8张		第1张		

A3-轴

其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

1. 倒角为 45° 。
2. 轴表面不得有毛刺，裂纹，划痕，锈蚀等缺陷。
3. 未注明圆弧半径为R0.5。
4. 开槽深度为3。

						40Cr				浙江汽车职业技术学院				
														轴
标记	处数	分 区	更改文件号	签字	09年05月18日	阶段标记		重量	比例	XCL-005				
设计	赵仙尧	2009.05.18	批准											
									2:1					
审核														
工艺				批准		共8张		第5张						