

ICS 55.200
CCS J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 41102—2021

包装 PET 瓶坯注塑成型模具系统 通用技术要求

General technical requirements for injection moulding system for
PET preform in packaging field

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本文件起草单位：广东星联精密机械有限公司、广州华研精密机械股份有限公司、赫斯基注塑系统(上海)有限公司、杭州中亚机械股份有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械股份有限公司、杭州娃哈哈精密机械有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、上海紫江企业集团股份有限公司、苏州宏星食品包装有限公司、珠海中富实业股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、华南理工大学、浙大宁波理工学院、可口可乐饮料(上海)有限公司、中粮可口可乐饮料(中国)投资有限公司、达能(中国)食品饮料有限公司广州分公司、广州信联智通实业股份有限公司、厦门银鹭食品集团有限公司、厦门绿泉实业有限公司、内蒙古蒙牛乳业(集团)股份有限公司、统实(中国)投资有限公司、蓝月亮(中国)有限公司、华润怡宝饮料(中国)有限公司、景田(深圳)食品饮料集团有限公司、光明乳业股份有限公司、上海旺旺食品集团有限公司、百威雪津啤酒有限公司、广东健力宝股份有限公司、达利食品集团有限公司。

本文件主要起草人：姜晓平、卢佳、阮长柏、周平、史正、张颂明、董海龙、靳国兴、吴晓文、陈润洁、印雄飞、王震辉、黄宣哲、孔德山、董书生、黎巧、陈人培、李春林、曹小红、吴书朋、施俊杰、曹力凡、周建伟、叶晖、陶勇、纪蓉、曾文亮、谷军、杨宁、高海宁、侯英梁、刘辉、李丰收、吴小林、郝利年、刘向红、余明达、苏文聪、余锦坚、乐振穹、吴裕光、袁杰红、王琨、谢宗志、李韶强、胡青春、唐伟强、程志军、蔡永吉、高永军、蓝福华、王毅明、简秋桂、黄杨安。

包装 PET 瓶坯注塑成型模具系统 通用技术要求

1 范围

本文件规定了聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯注塑成型模具系统的术语和定义、型号、主要结构、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、铭牌、包装、运输及贮存等要求。

本文件适用于食品、日化、医药等行业包装用 PET 瓶的瓶坯注塑成型模具系统(以下简称“模具”)的设计、制造、检验等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 17931 瓶用聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)树脂
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 19923 城市污水再生利用 工业用水水质
- GB/T 25156 橡胶塑料注射成型机通用技术要求及检测方法
- BB/T 0060 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯
- JB/T 6057 塑料模 塑料模用钢 技术条件
- JB/T 12649 塑料注射模热流道系统 技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

瓶坯 preform

用于吹制瓶子的半成品。