



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12019—2018
代替 FZ/T 12019—2009

涤纶本色纱线

Polyester fiber grey yarn

2018-12-21 发布

2019-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12019—2009《涤纶本色纱线》。与 FZ/T 12019—2009 相比主要技术变化如下：

- 修改了第三章分类、标记，删除了涤纶本色纱线线密度的规定；
- 明确范围，将紧密纺、赛络纺产品也纳入其中；
- 线密度范围重新进行了划分，对断裂强力变异系数、断裂强度、线密度变异系数、条干均匀度变异系数、十万米纱疵等指标进行调整；
- 单纱技术要求增加千米棉结(+200%)考核指标，删除黑板条干均匀度内容；
- 股线技术要求增加捻度变异系数，删除股线十万米纱疵的考核要求；
- 取样规定做了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：南通双弘纺织有限公司、福建省长乐市金源纺织有限公司、福建省长乐市新华源纺织有限公司、魏桥纺织股份有限公司、福建荔枝新材料有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：吉宜军、吴加顺、郑洪、陈宗立、李英、张俊峰、王憬义、郭占军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12019—2009。

涤纶本色纱线

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型纤维)本色纱线产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。本标准适用于环锭纺(含紧密纺、赛络纺)涤纶本色纱线,不适用于特种用途涤纶本色纱线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接记数法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 涤纶本色纱线产品以不同公称线密度分类,单位为 tex。

3.2 涤纶原料代号为 T。

3.3 涤纶本色纱线标记时,应在线密度前标明纱线的原料代号。

示例:涤纶本色纱线的线密度为 18.5 tex,应写为:T 18.5 tex。

4 要求

4.1 项目

4.1.1 涤纶本色纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)、十万米纱疵等七项指标。

4.1.2 涤纶本色线技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单线断裂强度、单线断裂强力变异系数、捻度变异系数等五项指标。

4.2 分等规定

4.2.1 同一原料、同一工艺连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。

4.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

4.2.3 涤纶本色纱线质量等级根据产品规格,以考核项目中最低一项进行评等。