



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42007—2021
代替 FZ/T 42007—2014

生丝/氨纶包缠丝

Raw silk/spandex wrapped yarn

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 42007—2014《生丝/氨纶包缠丝》，与 FZ/T 42007—2014 相比，主要技术变化如下：

- 调整了相关的规范性引用文件(见第 2 章,2014 年版的第 2 章)；
- 修改了“生丝/氨纶包缠丝”的定义(见 3.1,2014 年版的 3.1)；
- 增加了“名义包缠度”术语和定义(见 3.3,2014 年版的 3.1)；
- 修改了标记方法(见 4.2,2014 年版的 4.2)；
- 修改“物理指标”为“内在质量”(见 5.2,2014 年版的 5.2)；
- 修改“合格品”为“二等品”(见 5.2,2014 年版的 5.2)；
- 调整了包缠度偏差率和包缠度变异系数、断裂强度的考核要求(见 5.2,2014 年版的 5.2)；
- 调整了“落沿”的批注数量,删除了“成型不良”中“落沿”(见 5.3,2014 年版的 5.3)；
- 调整了捻度试验仪的夹距(见 6.4.4.2,2014 年版的 6.4.4.2)；
- 删除了“每只筒管内壁应贴标志”,“纤维含量”修改为标志于箱外,删除了箱内应附“检验证书”的要求(见 8.2,2014 年版的 8.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:广西蒙山金富春新材料有限公司、浙江丝绸科技有限公司、淄博大染坊丝绸集团有限公司、四川安泰茧丝绸集团有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、浙江丝绸科技有限公司临安织造分公司、绍兴妙梦文化创意有限公司、杭州海关技术中心、湖州浙丝二厂有限公司、浙江省轻工业品质量检验研究院。

本标准主要起草人:伍冬平、盛建祥、刘芙蓉、孙锦华、文朝钧、蔡仪新、张金珍、俞丹、陈美丽、潘璐璐。

本标准所代替标准的历次发布情况为：

- FZ/T 42007—2001、FZ/T 42007—2014。

生丝/氨纶包缠丝

1 范围

本标准规定了生丝/氨纶包缠丝的术语与定义、规格标记、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。本标准适用于包缠方式为单包、双包的生丝/氨纶包缠丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1798—2008 生丝试验方法

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

3 术语与定义

下列术语与定义适用于本文件。

3.1

生丝/氨纶包缠丝 raw silk/spandex wrapped yarn

以氨纶长丝为芯丝,通过包缠工艺,把生丝呈螺旋状包缠于被牵伸的芯丝表面的复合丝。

3.2

包缠度 wrap twist

生丝呈螺旋状包缠于芯丝表面的疏密程度。以每米的圈数表示。

3.3

名义包缠度 declared wrap twist; nominal wrap twist

生丝/氨纶包缠丝的标称或明示包缠度。

4 规格标记

4.1 标记内容

4.1.1 原料线密度:以旦尼尔(denier)或分特克斯(dtex)为单位,简称“den”或“dtex”。