



中华人民共和国国家标准

GB/T 19360—2003/ISO 10630:1994

工业用金属穿孔板 技术要求和检验方法

Industrial plate screens—Specifications and test methods

(ISO 10630:1994, IDT)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 10630:1994《工业用金属穿孔板 技术要求和检验方法》(英文版)。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会(CSBTS/TC 168)归口。

本标准起草单位:机械科学研究院。

本标准主要起草人:余方、吴国川。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会秘书处负责解释。

工业用金属穿孔板

技术要求和检验方法

1 范围

本标准规定了用于筛分的工业用金属穿孔板的技术要求和检验方法。规定了工业用金属穿孔板，包括平板和卷板的一般用途。

本标准适用于 GB/T 10611 中最大厚度为 12.5 mm 的低碳钢金属板，公称尺寸符合 GB/T 10612 和 GB/T 10613 中 1 mm~125 mm 圆孔和 4 mm~125mm 方孔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 10611 工业用网 网孔 尺寸系列 (GB/T 10611—2003, ISO 2194:1991 Industrial screens—Woven wire cloth, perforated plate and electroformed sheet—Designation and nominal sizes of openings, MOD)

GB/T 10612 工业用筛板 板厚 <3 mm 的圆孔和方孔筛板 (GB/T 10612—2003, ISO 7805-2:1987 Industrial plate screens—Part 2: Thickness below 3 mm, MOD)

GB/T 10613 工业用筛板 板厚 ≥ 3 mm 的圆孔和方孔筛板 (GB/T 10613—2003, ISO 7805-1:1984 Industrial plate screens—Part 1: Thickness of 3 mm and above, MOD)

3 术语和定义

本标准采用下列定义。

3.1

板 plate

用于穿孔板生产的材料被轧制成 3 mm~12.5 mm 厚板片，在轧制过程中允许板边缘自由变形。板表面平整且通常为矩形，但也可以按照图纸的要求加工成其他形状。

注 1：冲孔后，板和片都被定义为“穿孔板”，见 3.4。

3.2

片 sheet

用于穿孔板生产的材料被轧制成小于 3 mm 厚板片，在轧制过程中允许薄片边缘自由变形。薄片表面平整且通常为矩形，但也可以按照图纸的要求加工成其他形状。

注 2：冲孔后，板和片都被定义为“穿孔板”，见 3.4。