



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12054—2017

---

## 普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱

Carded cotton and cupro blended grey yarn

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:山东岱银纺织集团股份有限公司、鲁泰纺织股份有限公司、山东联润新材料科技有限公司、奉化市天盾防水材料有限公司、杭州富阳春嘉贸易有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:李广军、于传文、张建祥、钟军、张占全、章桂虎、叶戩春、王憬义。

# 普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱

## 1 范围

本标准规定了普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱,不适用于特种用途普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910.6 纺织品 定量化学分析 第6部分:粘胶纤维、某些铜氨纤维、莫代尔纤维或莱赛尔纤维与棉的混合物(甲酸/氯化锌法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 9994 纺织材料公定回潮率

FZ/T 01050 纺织品纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 产品分类、标记

3.1 普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱产品以不同混纺比及线密度分类。

3.2 普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱的原料代号:铜氨纤维为Cu,棉为C。

3.3 产品混纺比以公定质量比表示,具体表示为:棉混用比例在50%及以上,以棉含量/铜氨纤维含量表示;棉混用比例在50%以下,以铜氨纤维含量/棉含量表示。

示例:普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱线密度为18.5 tex,铜氨纤维为65%,棉含量为35%,应写为Cu/C 65/35 18.5 tex。

注:纱线英制支数与特克斯换算系数为590.5。

## 4 要求

### 4.1 项目

普梳棉与铜氨纤维混纺本色纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米细节(-50%)、千米粗节(+50%)、千米棉结(+200%)、十万里纱疵及纤维含量偏差十项指标。

### 4.2 分等规定

4.2.1 同一规格、同一原料、同一工艺连续生产的产品作为一个或若干检验批。