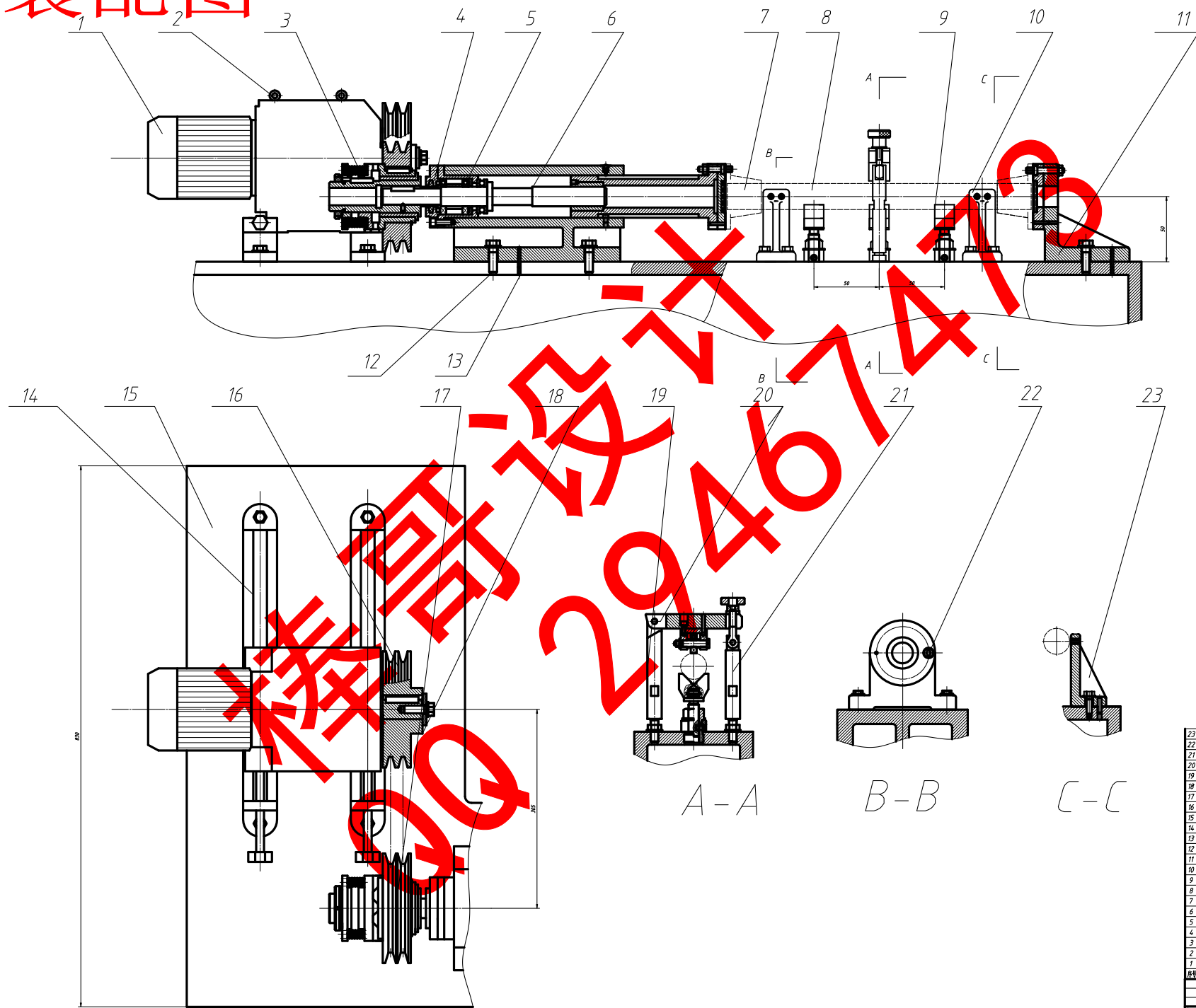
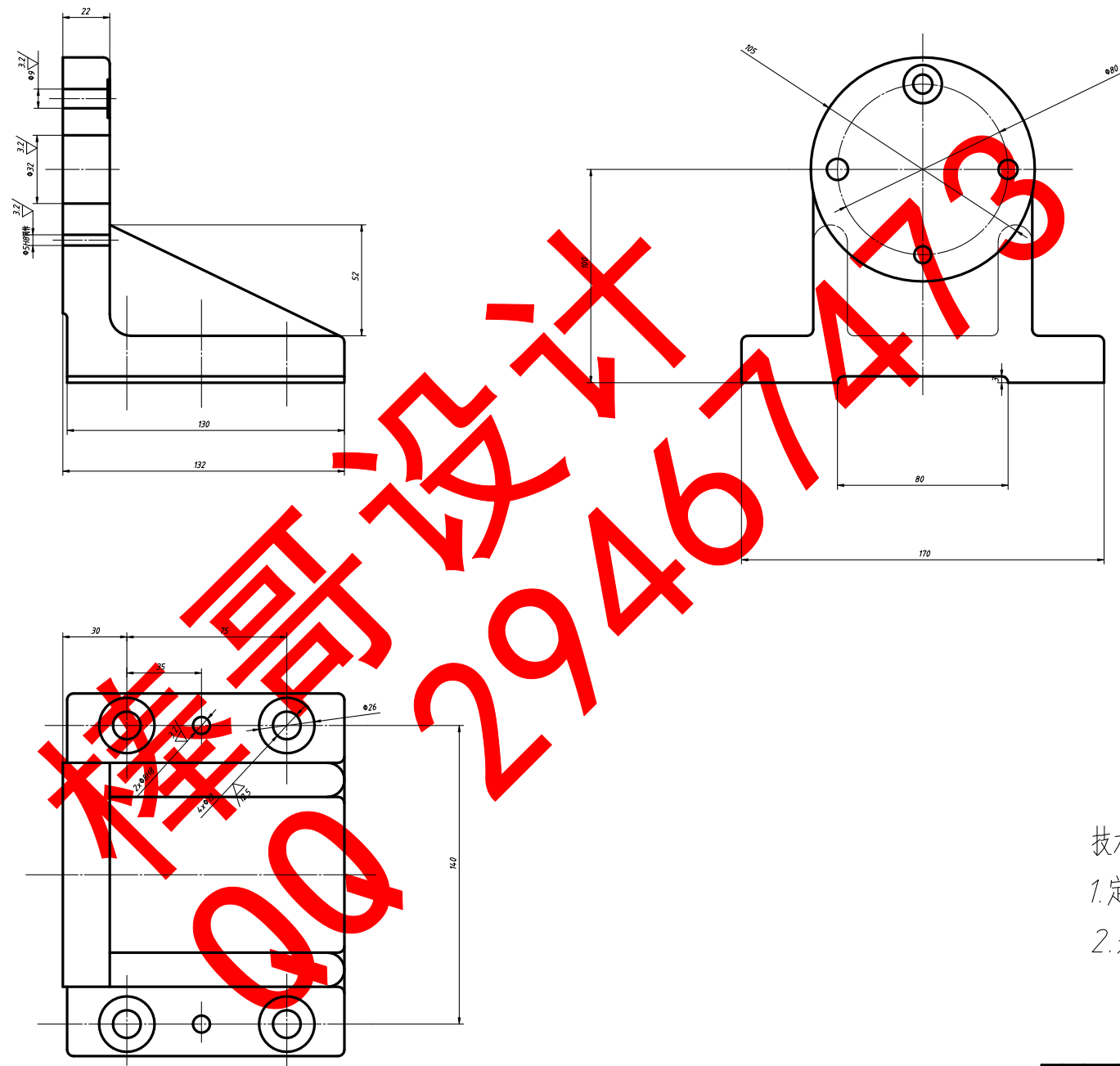


A0-装配图



23		冲床板	1	45		
20		变速箱	1	7BA		
21	ZJA-48	支轴	1	45		
20		脚踏风泵	1	45		
19	ZJA-55	支轴	1	45		
18	ZJA-09	端盖	1	HT200		
17	ZJA-20	皮带轮	1	45		
16	ZJA-61	皮带轮	1	45		
15		皮带	1	HT200		
14		固定支脚	4	45		
13	GB/15276-85	螺栓	4	40Cr		
12		六角螺栓	16	45#钢		
11		固定架	1	45		
10	ZJA-42	包膜盘	2	HT20-40		
9		皮带盘	2	HT20-40		
8		无轴销臂	1	45		
7		轴承	2	45		
6	ZJA-11	轴瓦	1	40Cr		
5		密封轴瓦	4	轴瓦		
4		轴瓦	2	轴瓦轴套		
3		弹簧	2	60Si2Mn		
2		基瓦	4	45		
1		电枢轴	1			
序号	代号	名称	数量	材料	备注	
变速器轴承专用						太湖学院
压床架装配						
序号	代号	名称	数量	材料	备注	0923798
1	1-1	轴套	12			
2	2-1	轴套				
3	3-1	轴套				
4	4-1	轴套				
5	5-1	轴套				
6	6-1	轴套				
7	7-1	轴套				
8	8-1	轴套				
9	9-1	轴套				
10	10-1	轴套				
11	11-1	轴套				
12	12-1	轴套				
13	13-1	轴套				
14	14-1	轴套				
15	15-1	轴套				
16	16-1	轴套				
17	17-1	轴套				
18	18-1	轴套				
19	19-1	轴套				
20	20-1	轴套				
21	21-1	轴套				
22	22-1	轴套				
23	23-1	轴套				
24	24-1	轴套				
25	25-1	轴套				
26	26-1	轴套				
27	27-1	轴套				
28	28-1	轴套				
29	29-1	轴套				
30	30-1	轴套				
31	31-1	轴套				
32	32-1	轴套				
33	33-1	轴套				
34	34-1	轴套				
35	35-1	轴套				
36	36-1	轴套				
37	37-1	轴套				
38	38-1	轴套				
39	39-1	轴套				
40	40-1	轴套				
41	41-1	轴套				
42	42-1	轴套				
43	43-1	轴套				
44	44-1	轴套				
45	45-1	轴套				
46	46-1	轴套				
47	47-1	轴套				
48	48-1	轴套				
49	49-1	轴套				
50	50-1	轴套				
51	51-1	轴套				
52	52-1	轴套				
53	53-1	轴套				
54	54-1	轴套				
55	55-1	轴套				
56	56-1	轴套				
57	57-1	轴套				
58	58-1	轴套				
59	59-1	轴套				
60	60-1	轴套				
61	61-1	轴套				
62	62-1	轴套				
63	63-1	轴套				
64	64-1	轴套				
65	65-1	轴套				
66	66-1	轴套				
67	67-1	轴套				
68	68-1	轴套				
69	69-1	轴套				
70	70-1	轴套				
71	71-1	轴套				
72	72-1	轴套				
73	73-1	轴套				
74	74-1	轴套				
75	75-1	轴套				
76	76-1	轴套				
77	77-1	轴套				
78	78-1	轴套				
79	79-1	轴套				
80	80-1	轴套				
81	81-1	轴套				
82	82-1	轴套				
83	83-1	轴套				
84	84-1	轴套				
85	85-1	轴套				
86	86-1	轴套				
87	87-1	轴套				
88	88-1	轴套				
89	89-1	轴套				
90	90-1	轴套				
91	91-1	轴套				
92	92-1	轴套				
93	93-1	轴套				
94	94-1	轴套				
95	95-1	轴套				
96	96-1	轴套				
97	97-1	轴套				
98	98-1	轴套				
99	99-1	轴套				
100	100-1	轴套				

A1-支座

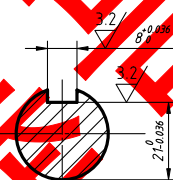
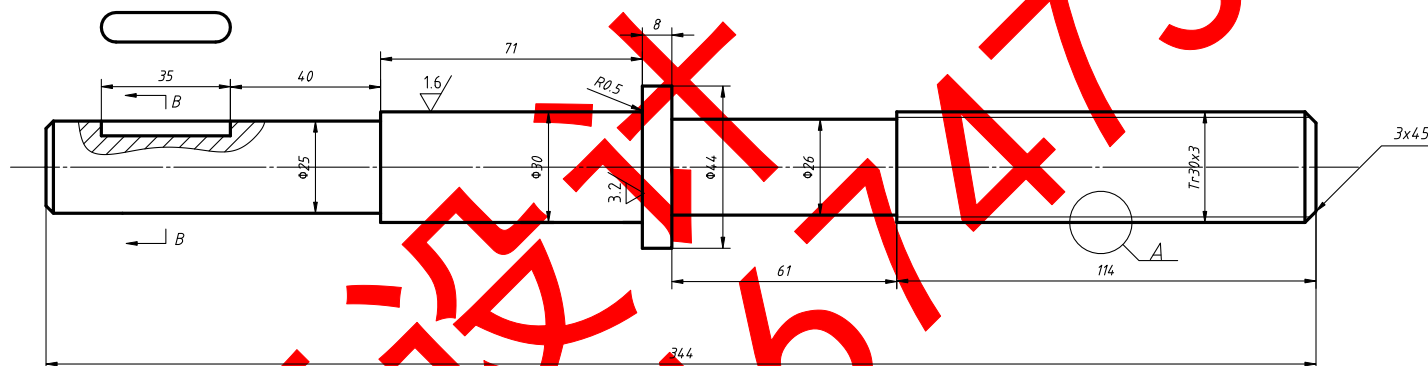
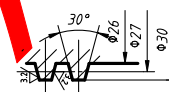


其余:

- 技术要求:
1. 定性处理
 2. 未注铸造圆角R3

						HT20-40			太湖学院	
									支座	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	设计	审核	批准	共14 张	第11 张
设计	审核	批准	2012.4	阶段	标记	数量	比例	1:1	YJ-11	
审核	工艺									

其余: $\frac{3.2}{\nabla}$

 $B-B$ 

A放大 3:1

技术要求:

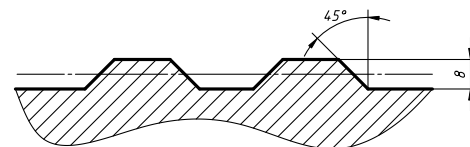
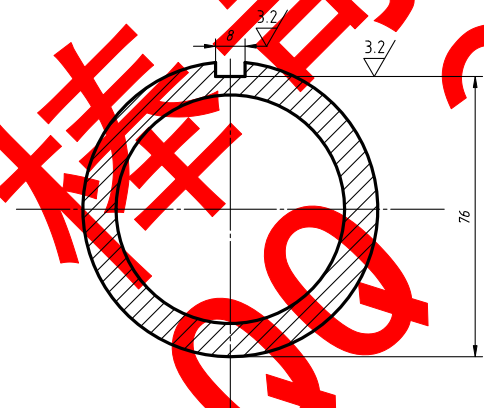
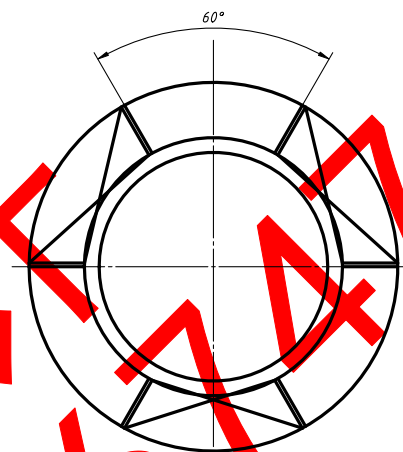
调质HB220-250

						40Cr				太湖学院	
										阶段标记	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	黄雨东		标准化	2013.3.23						1:1	
审核						共 14 张		第 7 张		YJ-07	
工艺				批准							

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions in millimeters. The drawing includes a side view and a top view.

Dimensions:

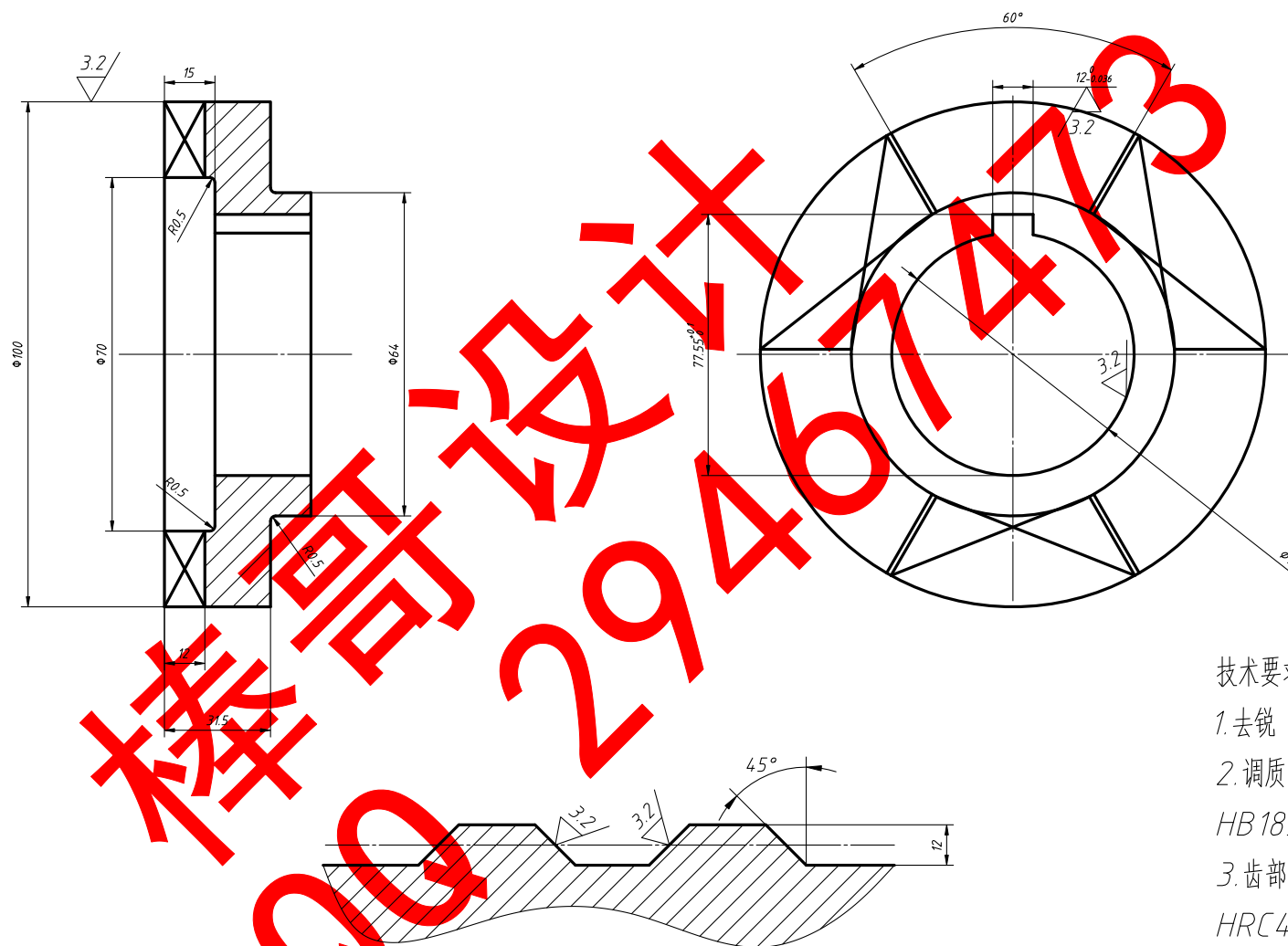
- Overall width: 64
- Overall height: 100
- Inner width: 40
- Inner height: 32
- Top flange thickness: 2.7
- Bottom flange thickness: 1
- Overall depth: 80
- Inner depth: 47
- Top flange width: 5
- Bottom flange width: 8
- Top flange radius: R2.5
- Bottom flange radius: R3.2
- Top flange chamfer: 3.2
- Bottom flange chamfer: 3.2



4. 孔与皮带轮结合后加工

						45Cr	太湖学院		
							右离合器		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	黄雨东		标准化						
审核								1:1	
工艺			批准			共14张	第8张	YJ-08	

其余:



技术要求:

1. 去锐

2. 调质

HB 185-230

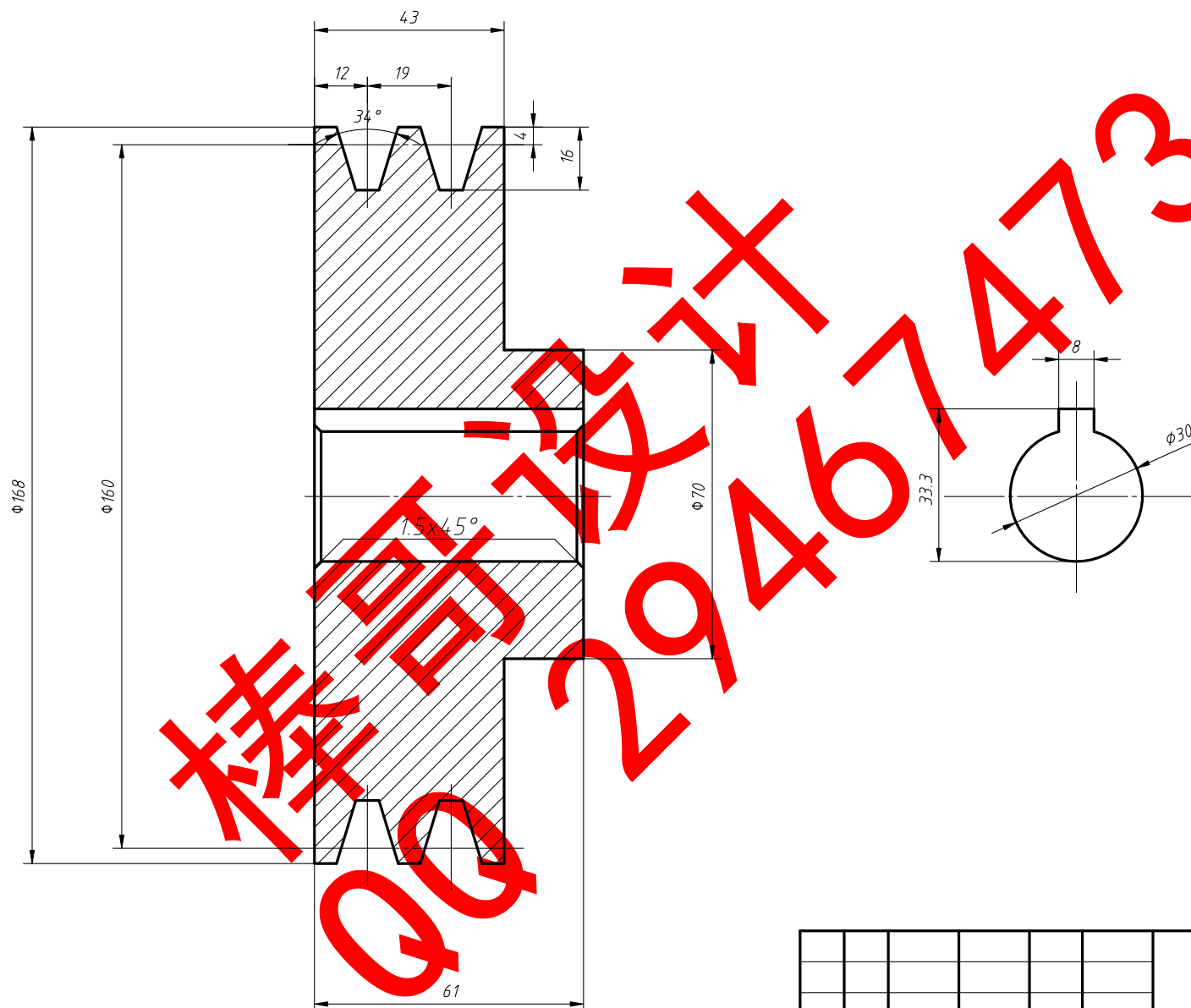
3. 齿部高频淬火

HRC48-56

						45Cr	太湖学院		
							左离合器		
							YJ-13		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计	黄雨未		标准化		2013.3.15				1:1.5
审核									
工艺						共14 张		第13 张	
				批准					

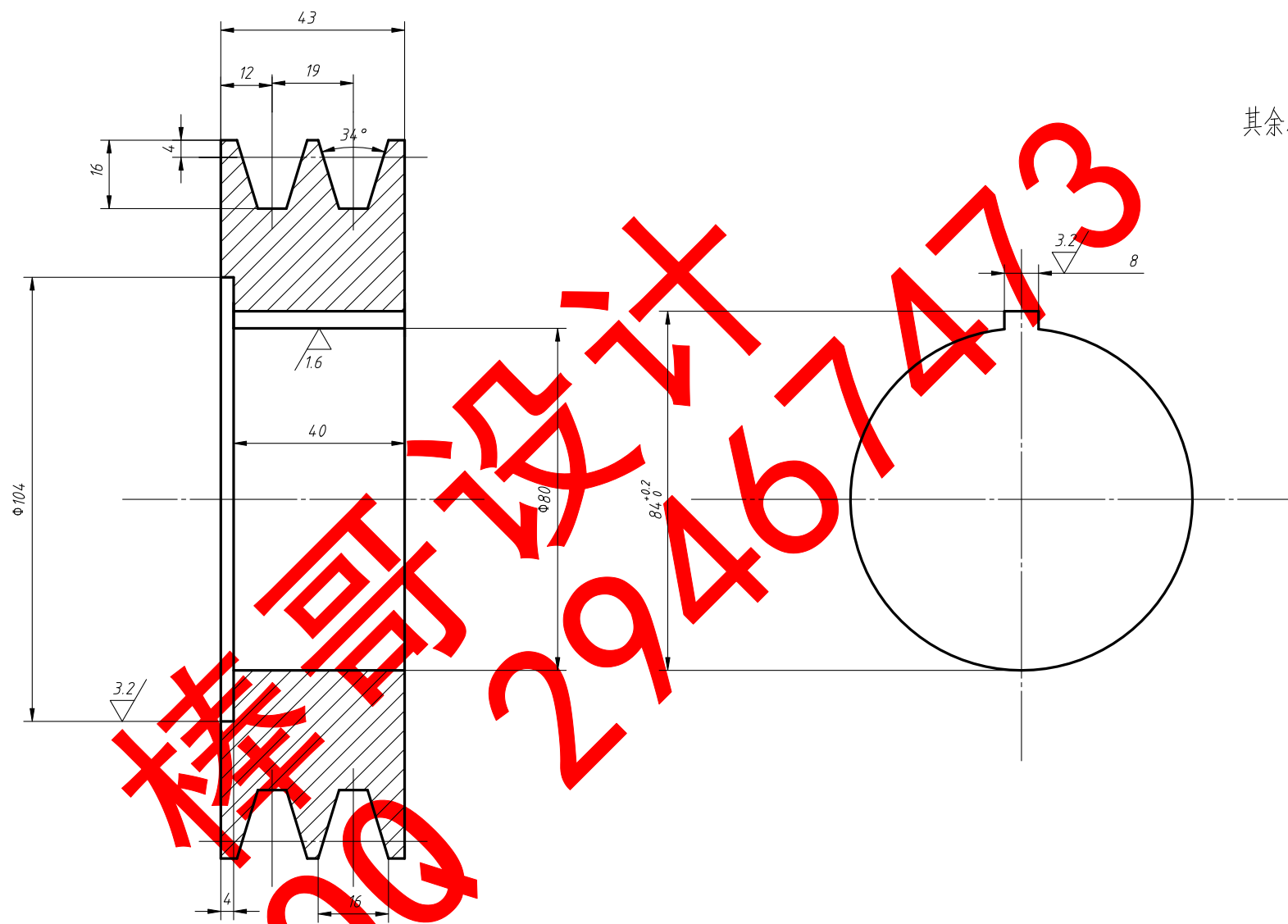
						HT20-40			太湖学院			
											导向座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	黄雨末		标准化		2013.4	阶段标记	重量	比例				
								1:2				
审核						共 14 张			第 3 张			
工艺			批准						YJ-03			

其余:



						45	太湖学院		
							皮带轮 (二)		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日	阶段 标记	重 量	比例	YJ-05
设 计	黄雨未		标准化		2013.3.20				
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 14 张		第 5 张	

A3-皮带轮一



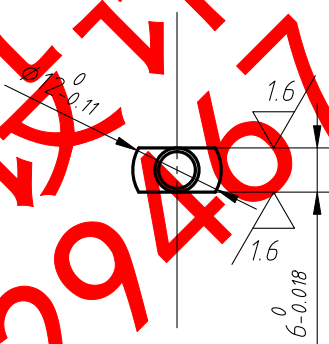
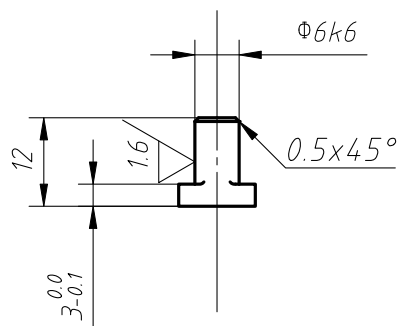
其余: $\sqrt{6.3}$

						45			太湖学院	
									皮带轮 (一)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	黄雨末		标准化		2013.3.4					1:1
审核						共 14 张			第 6 张	
工艺			批准						YJ-06	

未注圆角R3

						HT20-40	太湖学院		
							钻模座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	黄雨末		标准化		2013.4				
审核								1:1	
工艺			批准			共14张		第12张	
						YJ-12			

其余:

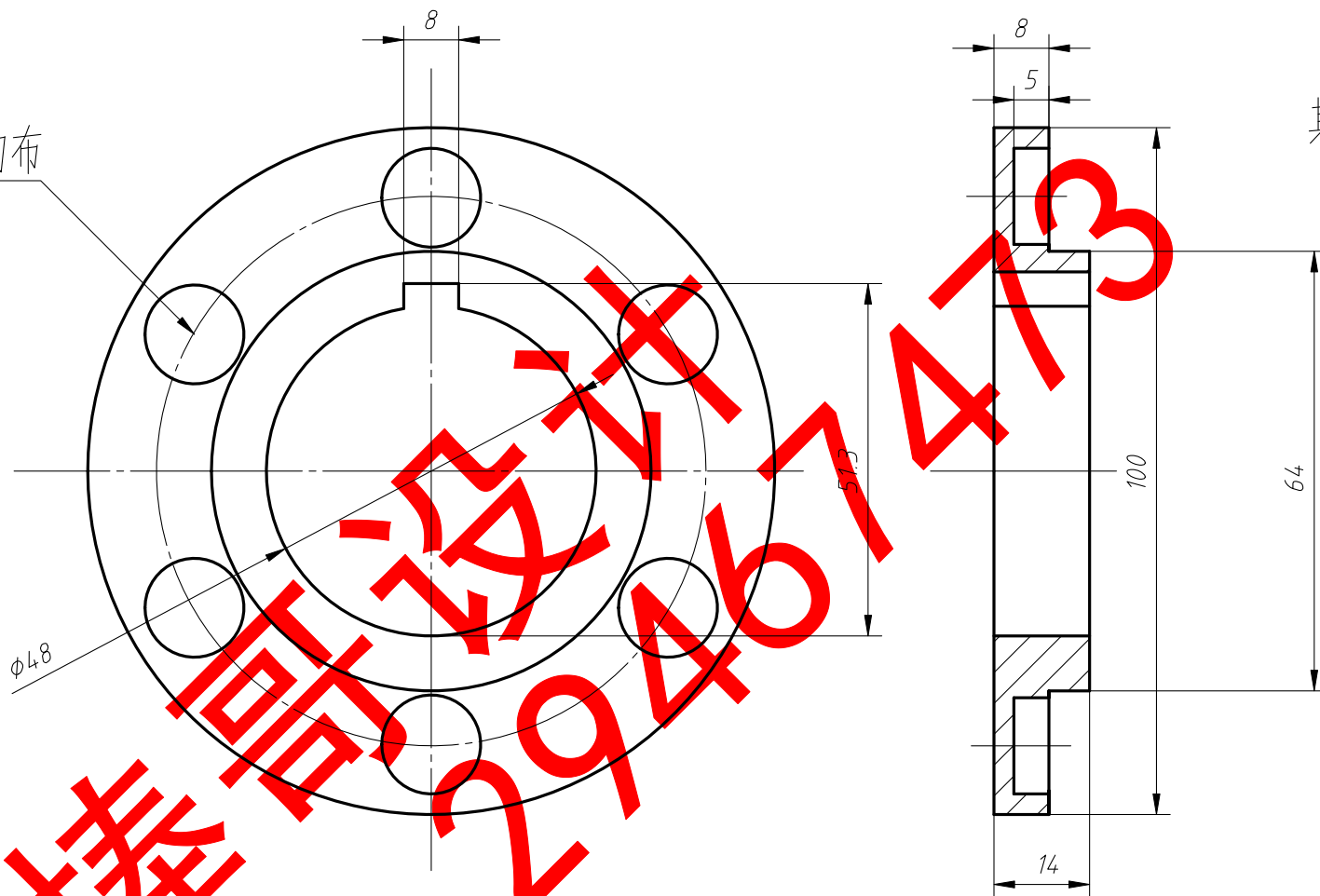


热处理: 淬火HRC35-40

						45			太湖学院					
												T形平键		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日									
设计	黄雨未		标准化		2013.3.12	阶段标记		重量	比例		YJ-01			
									1:1					
审核						共 14 张			第 1 张					
工艺			批准											

A4-弹簧圈

6xΦ14.4均布



标记	处数	分区	更改文	档号	年月日	
设计	黄雨末		标准化		2013.3.15	
审核						
工艺			批准			

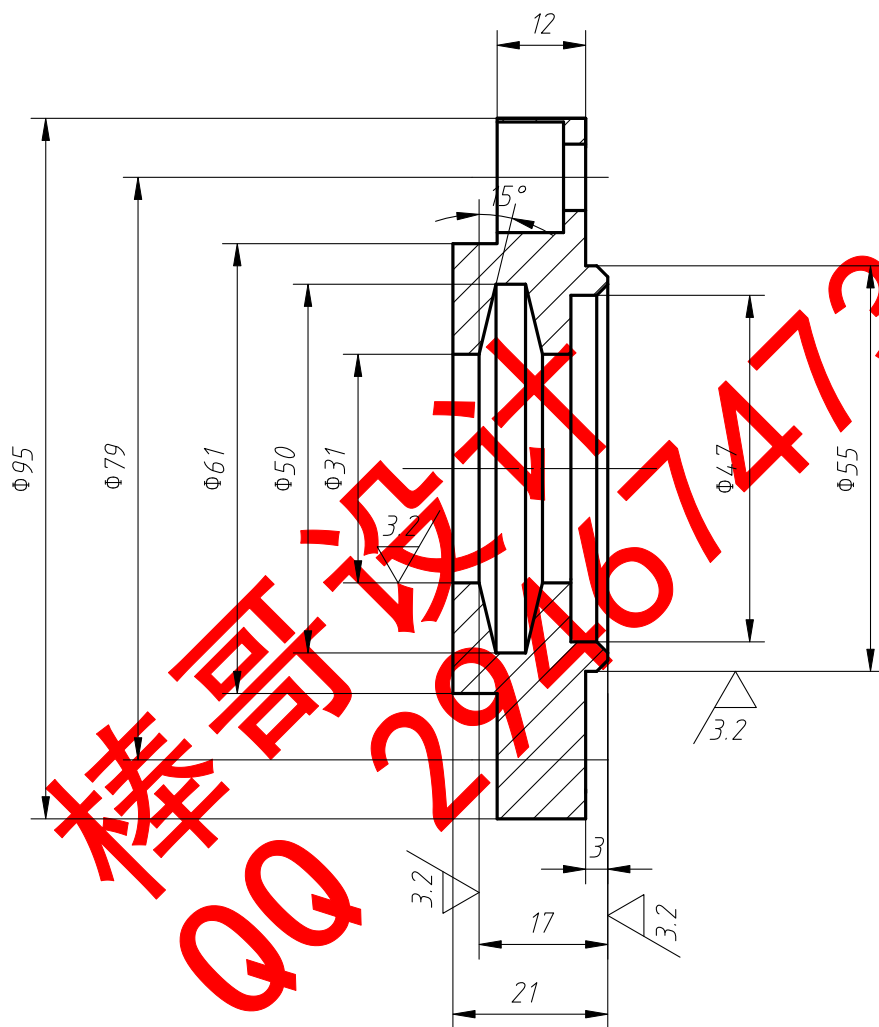
45

阶段标记	重量	比例
		1:1
共 14 张		第 2 张

太湖学院

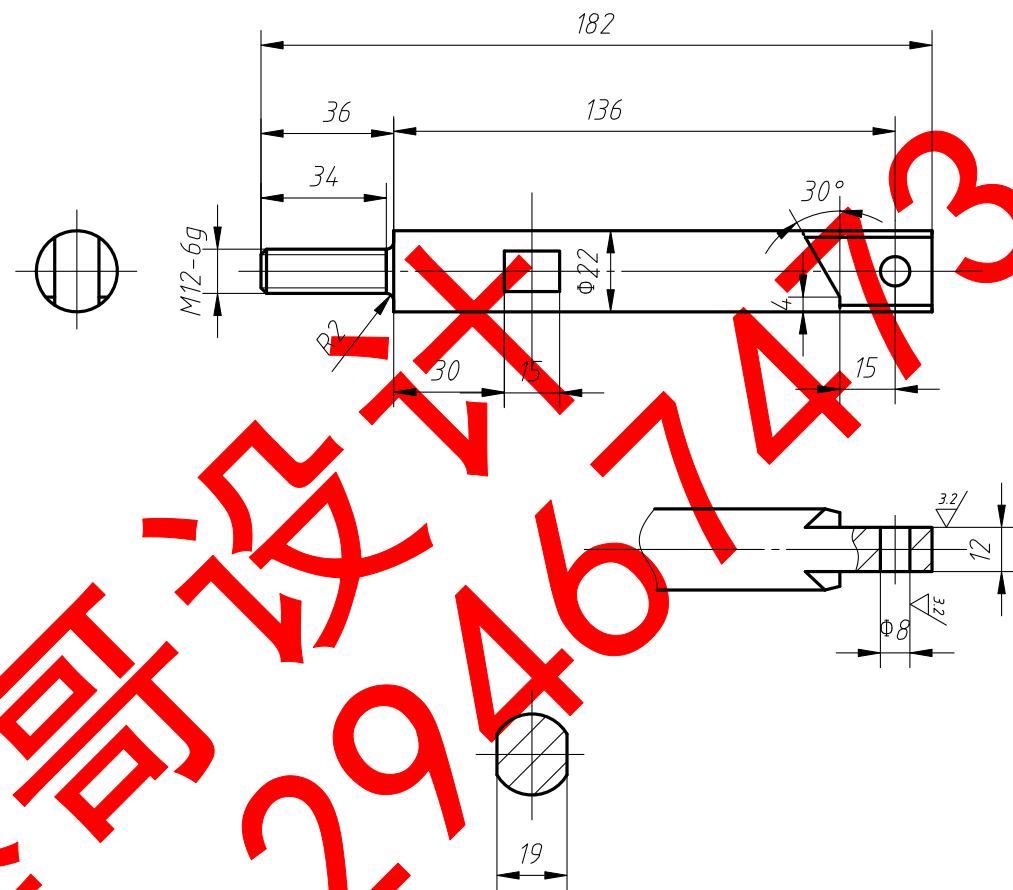
弹簧圈

YJ-02



						45	太湖学院		
标记	处数	分 区	更改文件	签名	年月日		端盖		
设 计	黄雨未		标准化		2013.3.20		阶 段 标 记	重 量	比 例
									1:1
审 核						共 14 张			YJ-04
工 艺			批 准			第 4 张			

A4-支轴二



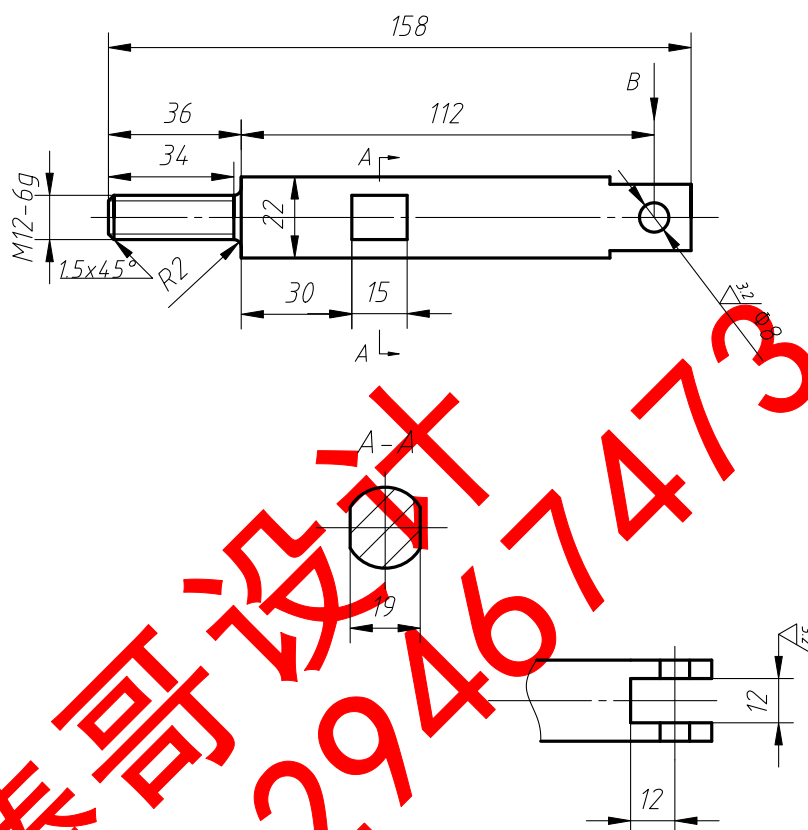
其余: $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$

技术要求:

1. 去锐
2. 热处理: 淬火
3. 淬火

						45			太湖学院	
									支轴2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YJ-09	
设计	黄雨末		标准化		2013.4.2			1:2		
审核										
工艺			批准			共14张		第9张		

其余: $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求:

1. 去锐
2. 热处理: 淬火HRC35-40
3. 发黑

						45			太湖学院	
									支轴1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	黄雨末		标准化		2013.4					1:2
审核										
工艺			批准			共 14 张			第 10 张	YJ-10

管套结合

棒哥设计
QQ 29467473

Technical drawing of a mechanical part, likely a pump or valve component, showing multiple views and dimensions. The drawing includes a large red watermark reading "样图" (Sample Drawing) and "2946".

Key dimensions and features include:

- Overall dimensions: 100 (width), 100 (height), 100 (depth).
- Internal features: 2-φ6.6 (2 holes of diameter 6.6), 2-φ6.6 (2 holes of diameter 6.6), 2-φ6.6 (2 holes of diameter 6.6).
- Surface finish: 12.5 (surface finish symbol).
- Material: 1-45 (material grade 45).
- Assembly: 1-45-70 (assembly part).
- Other dimensions: 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000.