



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13008—2018
代替 FZ/T 13008—2009

经平绒棉本色布

Warp velveteen cotton grey fabric

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 13008—2009《棉经本色平绒》。与 FZ/T 13008—2009 相比,主要技术变化如下:

- 标准名称调整为《经平绒棉本色布》;
- 幅宽、密度、断裂强力指标名称调整为幅宽偏差率、密度偏差率、断裂强力偏差率,织物组织二等品要求调整为符合设计要求,密度偏差率考核正负指标,增加单位面积质量偏差率考核,棉结杂质疵点格率适当调整等;
- 布面疵点允许评分限度由分/m² 调整为分/100 m²,并提升考核指标;
- 附录 A 调整了设计断裂强力公式,附录 B、附录 C 补充了疵点名称以及说明。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:江阴望春花平绒有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:陈锡洪、李忠德、张宝庆、侯锋。

本标准所代替的历次版本发布情况为:

- ZBW 13005—1989、FZ/T 13008—1996、FZ/T 13008—2009。

经平绒棉本色布

1 范围

本标准规定了经平绒棉本色布的术语和定义、分类、标记、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于机织生产的、割绒后经平绒棉本色布,其他短纤原料纯纺或混纺经平绒本色布可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 棉及化纤纯纺、混纺本色布棉结杂质疵点格率检验

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

FZ/T 10013.2 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

经平绒棉本色布 warp velveteen cotton grey fabric

二组经纱(地经+绒经)按比例配置,与一组纬纱经织造、割绒的全棉机织物。

4 分类、标记

4.1 经平绒棉本色布的产品品种、规格分类,根据用户需要,按附录 A 执行。

4.2 经平绒棉本色布的组织规格标记应包括:[经纱线密度(tex)(地经+绒经)(配置比例)]×纬纱线密度(tex) 经向密度(根/10 cm)×纬向密度(根/10 cm)幅宽(cm) 组织结构 绒经固结形式 单位面积质量(g/m²)。

实例:[C 14.1×2+JC 9.8×2 (1:1)]×21.1 374×370 158 经重平 V 220

C——普梳棉,JC——精梳棉,地经线密度 14.1 tex×2,绒经线密度 9.8 tex×2,地经绒经配比 1:1,纬纱线密度